



IEGULDĪJUMS TAVĀ NĀKOTNĒ

Nr. 8.5.2.0/16/I/001

«Nozaru kvalifikācijas sistēmas pilnveide profesionālās izglītības attīstībai un kvalitātes nodrošināšanai»

Sasniedzamo mācīšanās rezultātu vienība "Kravas vagonu plānveida remonta veikšana"

Sasniedzamie mācīšanās rezultāti

1. Spēj: novietot kravas vagonu remonta pozīcijā.
Zina: vagonu remonta uzņēmuma darba tehnoloģisko procesu, darba aizsardzības prasības, novietojot vagonu remonta pozīcijā.
Izprot: pareizas kravas vagonu remonta pozīcijas izvēles nozīmi plānveida remonta tehnoloģiskā procesa nodrošināšanā.
2. Spēj: pārbaudīt kravas vagona komplektāciju, pieņemt kravas vagonu plānveida remontā.
Zina: kravas vagonu uzbūvi, vagonu uzskaites sistēmas programmnodrošinājumu, darba aizsardzības prasības, pieņemot kravas vagonus plānveida remontā.
Izprot: kravas vagonu pareizas komplektācijas nozīmi plānveida remonta tehnoloģiskā procesa nodrošināšanā.
3. Spēj: pārbaudīt kravas vagonu tīrību.
Zina: kravas vagonu attīrīšanas kārtību.
Izprot: kravas vagonu tīrības nozīmi plānveida remonta nodrošināšanā.
4. Spēj: noteikt kravas vagona detaļu un mezglu nepieciešamā remonta apjomu.
Zina: kravas vagonu plānveida remonta noteikumus, kravas vagona detaļu un mezglu nepieciešamā remonta apjomu noteikšanas kārtību.
Izprot: kravas vagona detaļu un mezglu remonta apjoma noteikšanas nozīmi plānveida remonta tehnoloģiskā procesa nodrošināšanā.
5. Spēj: demontēt kravas vagona mezglus un detaļas.
Zina: kravas vagona mezglu un detaļu demontāžas paņēmienus, izmantojamos instrumentus un palīgierīces, to darbības principus, atslēdznieka darbus kravas vagonu mezglu un detaļu demontāžai, nostiprināšanas metodes demontāžas laikā, darba aizsardzības prasības veicot minētos darbus.
Izprot: demontāžas darbu nozīmi kravas vagonu plānveida remonta tehnoloģiskā procesa nodrošināšanā.
6. Spēj: veikt kravas vagona virsbūves, rāmja, detaļu un mezglu defektāciju un remontu.
Zina: nesagraujošās kontroles kārtību, metināšanas, uzkausēšanas un gāzgriešanas pamatprincipus, detaļu un mezglu pielaides un sēžas, izmantojamos instrumentus un mērierīces, to darbības principus, darba aizsardzības prasības, veicot kravas vagonu remontu.
Izprot: kravas vagona bojājumu atklāšanas un novēršanas nozīmi dzelzceļa satiksmes drošības nodrošināšanā.
7. Spēj: veikt kravas vagona detaļu un mezglu montāžu.
Zina: atslēdznieka darbus, kravas vagonu mezglu un agregātu montāžas kārtību, nostiprināšanas metodes montāžas laikā, izmantojamos instrumentus un palīgierīces, to darbības principus, montāžas metodes, darba aizsardzības prasības, veicot detaļu un mezglu montāžu.
Izprot: kravas vagonu montāžas darbu tehnoloģijas nozīmi remontdarbos.

	8. Spēj: organizēt kravas vagona sagatavošanu krāsošanai, krāsošanu un trafarešanu. Zina: kravas vagonu krāsošanas tehnoloģiju, trafarešanas kārtību, krāsošanas ierīces, to darbības principus. Izprot: vagonu krāsošanas, trafarešanas nozīmi kravas pārvadājuma procesa nodrošināšanā.
LKI līmenis	LKI 4. līmenis
Kvalifikācija(-as), uz kuru(-ām) attiecas vienība	Transporta vagonu tehniķis
Vienības veids	Kvalifikācijai raksturīgā vienība (PV)
Novērtēšana	Pārbaudījumā pierāda visu vienībā definēto sasniedzamo rezultātu apguvi, t.sk., to praktiski demonstrējot. Pārbaudījumā iekļauj: • kravas vagona novietošanu remonta pozīcijā; • kravas vagona komplektācijas pārbaudi, pieņemot kravas vagonu plānveida remontā; • kravas vagonu tīrības pārbaudi; • kravas vagona detaļu un mezglu nepieciešamā remonta apjoma noteikšanu; • kravas vagona mezglu un detaļu demontāžu un montāžu; • kravas vagona virsbūves, rāmja, detaļu un mezglu defektāciju un remontu (piemēram, riteņpāra attālumu starp riteņu iekšējām šķautnēm mērīšanu un riteņpāra attālumu starpību starp riteņu iekšējām šķautnēm aprēķināšanu); • kravas vagona sagatavošanu krāsošanai, krāsošanu un trafarešanu.