



I E G U L D Ī J U M S T A V Ā N Ā K O T N Ē

Nr. 8.5.2.0/16/I/001

«Nozaru kvalifikācijas sistēmas pilnveide profesionālās izglītības attīstībai un kvalitātes nodrošināšanai»

Sasniedzamo mācīšanās rezultātu vienība
"Ritošā sastāva mezglu un detaļu diagnosticēšana"

Sasniedzamie mācīšanās rezultāti	1. Spēj: veikt ritošā sastāva detaļu un mezglu negraujošo kontroli. Zina: negraujošās kontroles tehnoloģiskās kartes un noteikumu izmantošanas principus ritošā sastāva detaļu, mezglu negraujošajai kontrolei, defektoskopu veidus, darba aizsardzības prasības, veicot ritošā sastāva detaļu un mezglu negraujošo kontroli. Izprot: ritošā sastāva detaļu un mezglu negraujošās kontroles nozīmi dzelzceļa satiksmes drošības nodrošināšanā. 2. Spēj: veikt ritošā sastāva tehnisko diagnostiku, izvēloties atbilstošu diagnostikas ierīci. Zina: ritošā sastāva tehniskās diagnostikas veidus un metodes, darba aizsardzības prasības, veicot ritošā sastāva diagnosticēšanu. Izprot: atbilstošas ritošā sastāva tehniskās diagnostikas ierīces izvēles nozīmi dzelzceļa satiksmes drošības nodrošināšanā. 3. Spēj: lietot ritošā sastāva tehniskās diagnostikas lietojumprogrammas. Zina: ritošā sastāva tehniskās diagnostikas datu apstrādes pamatprincipus, specializētās lietojumprogrammas. Izprot: ritošā sastāva specializēto lietojumprogrammu nozīmi dzelzceļa satiksmes drošības nodrošināšanā. 4. Spēj: analizēt ritošā sastāva tehniskās diagnostikas laikā iegūtos rezultātus. Zina: ritošā sastāva tehniskās diagnostikas analīzes laikā iegūto rezultātu parametru savstarpējās mijiedarbības cēloņus, analīzes metodes. Izprot: tehniskās diagnostikas analīzes laikā iegūto rezultātu ietekmi dzelzceļa satiksmes drošības nodrošināšanā.
LKI līmenis	LKI 4. līmenis
Kvalifikācija(-as), uz kuru(-ām) attiecas vienība	Lokomotīvu saimniecības tehniķis
Vienības veids	Specifiskā/mainīgā vienība (MV)
Novērtēšana	Pārbaudījumā pierāda visu vienībā definēto sniedzamo rezultātu apguvi, t.sk., to praktiski demonstrējot. Pārbaudījumā iekļauj: - ritošā sastāva detaļu un mezglu negraujošo kontroli (piemēram, ritošā sastāva detaļu negraujošās kontroles procesa daļas veikšanu); - ritošā sastāva tehnisko diagnostiku, izvēloties atbilstošu diagnostikas ierīci; - ritošā sastāva tehniskās diagnostikas lietojumprogrammu lietošanu; - ritošā sastāva tehniskās diagnostikas laikā iegūto rezultātu analīzi.