



I E G U L D Ī J U M S T A V Ā N Ā K O T N Ē

Nr. 8.5.2.0/16/I/001

«Nozaru kvalifikācijas sistēmas pilnveide profesionālās izglītības attīstībai un kvalitātes nodrošināšanai»

Sasniedzamo mācīšanās rezultātu vienība "Ritošā sastāva tehniskās apkopes un remonta dokumentācijas izstrādāšana"

Sasniedzamie mācīšanās rezultāti	1. Spēj: izstrādāt tehnoloģiskās kartes ritošā sastāva tehniskajai apkopei un remontam. Zina: tehniskās apkopes un remonta tehnoloģisko karšu izstrādes principus un remonta noteikumus. Izprot: tehnoloģisko karšu nepieciešamību ritošā sastāva remonta procesa organizēšanai. 2. Spēj: izvērtēt ritošā sastāva remonta tehnoloģiskās kartes atbilstību remonta noteikumiem un remonta tehnoloģiskajam procesam. Zina: ritošā sastāva remonta tehnoloģisko procesu, remonta tehnoloģisko karšu izvērtēšanas principus un kritērijus. Izprot: tehnoloģisko karšu atbilstības izvērtēšanas nozīmi ritošā sastāva remonta procesā. 3. Spēj: izstrādāt tehniskās apkopes noteikumus atbilstoši ritošā sastāva ražotāja normatīvi tehniskajai dokumentācijai. Zina: ritošā sastāva tehniskās apkopes veidus, ritošā sastāva ražotāja tehniskās apkopes prasības. Izprot: tehniskās apkopes noteikumu nepieciešamību ritošā sastāva uzturēšanas procesa organizēšanā. 4. Spēj: izstrādāt remonta noteikumus atbilstoši ritošā sastāva ražotāja normatīvi tehniskajai dokumentācijai. Zina: ritošā sastāva remonta veidus, ritošā sastāva ražotāja prasības remonta veikšanai. Izprot: remonta noteikumu nepieciešamību ritošā sastāva remonta procesa organizēšanā. 5. Spēj: izvēlēties remonta materiālus un to daudzumu remonta veikšanai atbilstoši ritošā sastāva remonta noteikumiem. Zina: remonta materiālu patēriņa normas konkrētam remonta veidam, materiālu veidu, raksturojumu, īpašības, apzīmējumu un lietojumu, ritošā sastāva materiālu piemērotību darba videi, slodzei un remonta tehnoloģijai, ritošā sastāva remonta noteikumus. Izprot: atbilstoša remonta materiāla izvēles nozīmi ritošā sastāva ilgzināšanas nodrošināšanā. 6. Spēj: skicēt ritošā sastāva mezglu detaļas. Zina: skicēšanas pamatus, raupjuma apzīmējumus, vītnes attēlošanas principus. Izprot: skices nozīmi ritošā sastāva mezglu detaļas izgatavošanā. 7. Spēj: rasēt ritošā sastāva mezglu detaļas. Zina: rasēšanas pamatus, detaļas izgatavošanas precizitātes klases, pielaides un sēžas, savienojumu veidus. Izprot: rasējuma nozīmi ritošā sastāva mezglu detaļas izgatavošanā.
--	--

	8. Spēj: izstrādāt ritošā sastāva kinemātiskās, elektriskās, pneimatiskās un hidrauliskās shēmas. Zina: ritošā sastāva elementu shematiskos apzīmējumus rasējumos un shēmu izstrādes principus. Izprot: ritošā sastāva elementu savstarpējās mijiedarbības atspoguļošanu shēmā.
LKI līmenis	LKI 5. līmenis
Kvalifikācija(-as), uz kuru(-ām) attiecas vienība	Lokomotīvu saimniecības tehniķis; Dzelzceļa nepašgājējas mašīnas un to sastāvu operators (mašīnists)
Vienības veids	Specifiskā/mainīgā vienība (MV)
Novērtēšana	Pārbaudījumā pierāda visu vienībā definēto sasniegamo rezultātu apguvi, t.sk., to praktiski demonstrējot. Pārbaudījumā iekļauj: • tehnoloģiskās kartes izstrādi ritošā sastāva tehniskajai apkopei un remontam; • ritošā sastāva remonta tehnoloģiskās kartes atbilstības remonta noteikumiem un remonta tehnoloģiskajam procesam izvērtēšanu; • tehniskās apkopes noteikumu izstrādāšanu atbilstoši ritošā sastāva ražotāja normatīvi tehniskajai dokumentācijai; • remonta noteikumu izstrādāšanu atbilstoši ritošā sastāva ražotāja normatīvi tehniskajai dokumentācijai; • remonta materiālu un to daudzuma izvēlēšanos remonta veikšanai atbilstoši ritošā sastāva remonta noteikumiem; • ritošā sastāva mezglu detaļu skicēšanu un rasēšanu; • ritošā sastāva kinemātisko, elektrisko, pneimatisko un hidraulisko shēmu izstrādāšanu.