



I E G U L D Ī J U M S T A V Ā N Ā K O T N Ē

Nr. 8.5.2.0/16/I/001

«Nozaru kvalifikācijas sistēmas pilnveide profesionālās izglītības attīstībai un kvalitātes nodrošināšanai»

Sasniedzamo mācīšanās rezultātu vienība
**"Vilces līdzekļa bremžu un pneimatiskās iekārtas
 tehniskās apkopes veikšana"**

Sasniedzamie mācīšanās rezultāti	1. Spēj: veikt vilces līdzekļa bremžu un pneimatiskās iekārtas tehnisko apkopi. Zina: tehniskās apkopes noteikumus, ražotāja un darba aizsardzības prasības vilces līdzekļa bremžu un pneimatiskās iekārtas tehniskās apkopes veikšanai, bremžu un pneimatiskās iekārtas uzbūvi un darbības principus. Izprot: tehniskās apkopes nozīmi vilces līdzekļa bremžu un pneimatiskās iekārtas turpmākajā ekspluatācijā. 2. Spēj: novērtēt vilces līdzekļa bremžu un pneimatiskās iekārtas daļas tipveida bojājumus. Zina: vilces līdzekļa bremžu un pneimatiskās iekārtas daļas tipveida bojājumus, to pazīmes un bojājumu novērtēšanas paņēmienus. Izprot: bremžu un pneimatiskās iekārtas daļas bojājumu novērtēšanas nozīmi vilces līdzekļa ekspluatācijā. 3. Spēj: veikt vilces līdzekļa bremžu un pneimatiskās iekārtas daļas detaļu nomaiņu vilces līdzekļa vadītāja uzraudzībā. Zina: atslēdznieka darbus un darba aizsardzības prasības vilces līdzekļa bremžu un pneimatiskās iekārtas daļas detaļu nomaiņai. Izprot: bremžu un pneimatiskās iekārtas daļas detaļu nomaiņas nozīmi vilces līdzekļa turpmākajā ekspluatācijā.
LKI līmenis	LKI 3. līmenis
Kvalifikācija(-as), uz kuru(-ām) attiecas vienība	Vilces līdzekļa vadītāja (mašīnista) palīgs
Vienības veids	Kvalifikācijai raksturīgā vienība (PV)
Novērtēšana	Pārbaudījumā pierāda visu vienībā definēto sniedzamo rezultātu apguvi, t.sk., to praktiski demonstrējot. Pārbaudījumā iekļauj: • vilces līdzekļa bremžu un pneimatiskās iekārtas tehnisko apkopi; • vilces līdzekļa bremžu un pneimatiskās iekārtas daļas tipveida bojājumu novērtēšanu; • vilces līdzekļa bremžu un pneimatiskās iekārtas daļas detaļu nomaiņu vilces līdzekļa vadītāja uzraudzībā. Piemēram, atbilstoši darba uzdevumam un ritošā sastāva veidam izpildīt bremžu un pneimatiskās iekārtas tehniskās apkopes tehnoloģiskā procesa daļu, izmantojot tehniskās apkopes tehnisko dokumentāciju un ievērojot darba aizsardzības prasības. Kā analogus var izvēlēties uzdevumus par bremžu kompresoru, citām bremžu vadības ierīcēm, gaisdali, bremžu spiedspēka regulatoru, bremžu sviru pārvadu, vilces līdzekļa elektropneimatisko vadības ierīču un to pievadu uzbūvi u.c.