



I E G U L D Ī J U M S T A V Ā N Ā K O T N Ē

Nr. 8.5.2.0/16/I/001

«Nozaru kvalifikācijas sistēmas pilnveide profesionālās izglītības attīstībai un kvalitātes nodrošināšanai»

Sasniedzamo mācīšanās rezultātu vienība "Ritošā sastāva pneimatiskās iekārtas tehniskās apkopes un remonta veikšana"

Sasniedzamie mācīšanās rezultāti

1. Spēj: lietot tehnoloģiskās kartes ritošā sastāva pneimatisko iekārtu tehniskajai apkopei un remontam.
Zina: tehnoloģisko karšu izmantošanas principus ritošā sastāva pneimatisko iekārtu tehniskās apkopes un remonta veikšanai, kā arī pneimatisko iekārtu atrašanās vietas ritošajā sastāvā.
Izprot: tehnoloģisko karšu nozīmi ritošā sastāva pneimatisko iekārtu tehniskās apkopes un remonta veikšanai.
2. Spēj: veikt ritošā sastāva pneimatisko iekārtu tehnisko apkopi.
Zina: tehniskās apkopes noteikumus un darba aizsardzības prasības ritošā sastāva pneimatisko iekārtu tehniskās apkopes veikšanai.
Izprot: tehniskās apkopes nozīmi ritošā sastāva pneimatisko iekārtu turpmākajā ekspluatācijā.
3. Spēj: veikt ritošā sastāva pneimatisko iekārtu remontu.
Zina: atslēdznieka darbus, remonta noteikumus un darba aizsardzības prasības ritošā sastāva pneimatisko iekārtu remonta veikšanai, pneimatisko iekārtu uzbūvi un darbības principus.
Izprot: remonta nozīmi ritošā sastāva pneimatisko iekārtu turpmākajā ekspluatācijā.
4. Spēj: demontēt ritošā sastāva pneimatisko iekārtu daļas.
Zina: atslēdznieka darbus ritošā sastāva pneimatisko iekārtu daļas demontāžai, nostiprināšanas metodes demontāžas laikā, pneimatisko iekārtu daļas izjaukšanas un attīrīšanas kārtību, izmantojamās instrumentus un palīgierīces, demontāžas un izjaukšanas metodes, darba aizsardzības prasības, veicot minētos darbus.
Izprot: demontāžas darbu tehnoloģijas nozīmi ritošā sastāva pneimatisko iekārtu daļas remonta darbos.
5. Spēj: novērtēt ritošā sastāva pneimatisko iekārtu daļas bojājumus.
Zina: ritošā sastāva pneimatisko iekārtu daļas bojājumu defektācijas kārtību un metroloģijas pamatprincipus pneimatisko iekārtu tehniskās apkopes un remonta veikšanai, izmantojamās mērinstrumentus un to darbības principus.
Izprot: pneimatisko iekārtu daļas bojājumu novērtēšanas nozīmi ritošā sastāva drošai ekspluatācijai.
6. Spēj: veikt ritošā sastāva pneimatisko iekārtu daļas detaļu remontu vai nomaiņu.
Zina: atslēdznieka darbus un darba aizsardzības prasības ritošā sastāva nepieciešamo pneimatisko iekārtu daļas detaļu remontam vai nomaiņai.
Izprot: pneimatisko iekārtu daļas detaļu remonta vai nomaiņas nozīmi ritošā sastāva turpmākajā ekspluatācijā.
7. Spēj: montēt ritošā sastāva pneimatisko iekārtu daļas.
Zina: atslēdznieka darbu specifiku ritošā sastāva pneimatisko iekārtu daļas montāžā un salikšanā, nostiprināšanas metodes montāžas un salikšanas laikā, izmantojamās instrumentus un palīgierīces, montāžas un salikšanas metodes, darba aizsardzības prasības, veicot minētos darbus.
Izprot: ritošā sastāva pneimatisko iekārtu daļas montāžas un salikšanas darbu tehnoloģijas nozīmi remonta darbos.

	8. Spēj: veikt ritošā sastāva pneimatisko iekārtu izmēģinājumus. Zina: ritošā sastāva pneimatisko iekārtu izmēģināšanas kārtību atbilstoši tehniskās apkopes vai remonta veidam, darba aizsardzības prasības, veicot ritošā sastāva pneimatisko iekārtu izmēģinājumus. Izprot: pneimatisko iekārtu izmēģinājumu nozīmi ritošā sastāva drošai ekspluatācijai.
LKI līmenis	LKI 4. līmenis
Kvalifikācija(-as), uz kuru(-ām) attiecas vienība	Lokomotīvu saimniecības tehniķis; Dīzeļlokomotīves vadītājs (mašīnists); Elektrolokomotīves vadītājs (mašīnists); Dīzeļvilciena vadītājs (mašīnists); Elektrovilciena vadītājs (mašīnists); Sliežu motortransporta vadītājs (mašīnists); Dzelzceļa nepašgājējas mašīnas un to sastāvu operators
Vienības veids	Kvalifikācijai raksturīgā vienība (PV)
Novērtēšana	Pārbaudījumā pierāda visu vienībā definēto sasniedzamo rezultātu apguvi, t.sk., to praktiski demonstrējot. Pārbaudījumā iekļauj: • tehnoloģiskās kartes lietošanu ritošā sastāva pneimatisko iekārtu tehniskajai apkopei un remontam (piemēram, ritošā sastāva pneimatiskās iekārtas remonta tehnoloģiskās kartes aizpildīšanu); • ritošā sastāva pneimatisko iekārtu tehnisko apkopi; • ritošā sastāva pneimatisko iekārtu remontu (piemēram, atbilstoši darba uzdevumam un ritošā sastāva veidam pneimatisko iekārtu tehniskās apkopes un remonta tehnoloģiskā procesa daļas izpildīšanu, izmantojot tehniskās apkopes un remonta tehnisko dokumentāciju, ievērojot darba aizsardzības prasības); • ritošā sastāva pneimatisko iekārtu daļu montāžu un demontāžu; • ritošā sastāva pneimatisko iekārtu daļas bojājumu novērtēšanu; • ritošā sastāva pneimatisko iekārtu daļas detaļu remontu vai nomaiņu; • ritošā sastāva pneimatisko iekārtu izmēģinājumu veikšanu.