



I E G U L D Ī J U M S T A V Ā N Ā K O T N Ē

Nr. 8.5.2.0/16/I/001

«Nozaru kvalifikācijas sistēmas pilnveide profesionālās izglītības attīstībai un kvalitātes nodrošināšanai»

Sasniedzamo mācīšanās rezultātu vienība "Ritošā sastāva bremžu iekārtu tehniskās apkopes un remonta veikšana"

Sasniedzamie mācīšanās rezultāti	1. Spēj: lietot tehnoloģiskās kartes ritošā sastāva bremžu iekārtu tehniskajai apkopei un remontam. Zina: tehnoloģiskās kartes izmantošanas principus, ritošā sastāva bremžu iekārtu tehniskās apkopes un remonta veikšanai, bremžu iekārtu atrašanās vietas ritošajā sastāvā. Izprot: tehnoloģiskās kartes nozīmi ritošā sastāva bremžu iekārtu tehniskās apkopes un remonta veikšanā. 2. Spēj: veikt ritošā sastāva bremžu iekārtu tehnisko apkopi. Zina: tehniskās apkopes noteikumus, ražotāja un darba aizsardzības prasības ritošā sastāva bremžu iekārtu tehniskās apkopes veikšanā. Izprot: tehniskās apkopes nozīmi ritošā sastāva bremžu iekārtu turpmākajā ekspluatācijā. 3. Spēj: veikt ritošā sastāva bremžu iekārtu remontu. Zina: atslēdznieka darbus, remonta noteikumus, ražotāja un darba aizsardzības prasības ritošā sastāva bremžu iekārtu remonta veikšanai, bremžu iekārtu uzbūvi un darbības principus. Izprot: remonta nozīmi ritošā sastāva bremžu iekārtu turpmākajā ekspluatācijā. 4. Spēj: demontēt ritošā sastāva bremžu iekārtu daļas. Zina: atslēdznieka darbus ritošā sastāva bremžu iekārtu daļas demontāžai, nostiprināšanas metodes demontāžas laikā, bremžu iekārtu daļas izjaukšanas un attīrīšanas kārtību, izmantojamus instrumentus un palīgierīces, demontāžas un izjaukšanas metodes, darba aizsardzības prasības, veicot minētos darbus. Izprot: demontāžas darbu tehnoloģijas nozīmi ritošā sastāva bremžu iekārtu daļas remonta darbos. 5. Spēj: novērtēt ritošā sastāva bremžu iekārtu daļas bojājumus. Zina: ritošā sastāva bremžu iekārtu daļas bojājumu defektāciju un metroloģijas pamatprincipus bremžu iekārtu tehniskās apkopes un remonta veikšanai, izmantojamus mērinstrumentus un to darbības principus. Izprot: bremžu iekārtu daļas bojājumu novērtēšanas nozīmi ritošā sastāva drošai ekspluatācijai. 6. Spēj: veikt ritošā sastāva bremžu iekārtu daļas detaļu remontu vai nomaiņu. Zina: atslēdznieka darbus un darba aizsardzības prasības ritošā sastāva nepieciešamo bremžu iekārtu daļas detaļu remontam vai nomaiņai. Izprot: bremžu iekārtu daļas detaļu remonta vai nomaiņas nozīmi ritošā sastāva turpmākajā ekspluatācijā. 7. Spēj: montēt ritošā sastāva bremžu iekārtu daļas. Zina: atslēdznieka darbu specifiku ritošā sastāva bremžu iekārtu daļas montāžā un salikšanā, nostiprināšanas metodes montāžas un salikšanas laikā, izmantojamus instrumentus un palīgierīces, montāžas un salikšanas metodes, darba aizsardzības prasības, veicot minētos darbus. Izprot: ritošā sastāva bremžu iekārtu daļas montāžas un salikšanas darbu tehnoloģijas nozīmi remonta darbos.
--	--

	8. Spēj: veikt ritošā sastāva bremžu iekārtu izmēģinājumus. Zina: ritošā sastāva bremžu iekārtu izmēģināšanas kārtību atbilstoši tehniskās apkopes vai remonta veidam, darba aizsardzības prasības, veicot bremžu iekārtu izmēģinājumus. Izprot: bremžu iekārtu izmēģinājumu nozīmi ritošā sastāva drošā ekspluatācijā.
LKI līmenis	LKI 4. līmenis
Kvalifikācija(-as), uz kuru(-ām) attiecas vienība	Lokomotīvu saimniecības tehniķis; Dīzeļlokomotīves vadītājs (mašīnists); Elektrolokomotīves vadītājs (mašīnists); Dīzeļvilciena vadītājs (mašīnists); Elektrovilciena vadītājs (mašīnists); Sliežu motortransporta vadītājs (mašīnists); Dzelzceļa nepašgājējas mašīnas un to sastāvu operators
Vienības veids	Kvalifikācijai raksturīgā vienība (PV)
Novērtēšana	Pārbaudījumā pierāda visu vienībā definēto sasniegamo rezultātu apguvi, t.sk., to praktiski demonstrējot. Pārbaudījumā iekļauj: • tehnoloģiskās kartes lietošanu ritošā sastāva bremžu iekārtu tehniskajai apkopei un remontam (piemēram, ritošā sastāva bremžu iekārtas remonta tehnoloģiskās kartes aizpildīšanu); • ritošā sastāva bremžu iekārtu tehnisko apkopi; • ritošā sastāva bremžu iekārtu remontu; • ritošā sastāva bremžu iekārtu daļas montāžu un demontāžu; • ritošā sastāva bremžu iekārtu daļas bojājumu novērtēšanu; • ritošā sastāva bremžu iekārtu daļas detaļu remontu vai nomaiņu; • ritošā sastāva bremžu iekārtu izmēģinājumu veikšanu. Piemēram*, novērtēt mašīnista krāna Nr. 394 un tā detaļu darbderīgumu: • sagatavoties mašīnista krāna Nr. 394 izjaukšanai un mērījumu veikšanai, izvēloties nepieciešamos instrumentus; • izjaukt mašīnista krānu Nr. 394 un veikt tā detaļu mērījumus. Mērījumu rezultātus ierakstīt tabulā un novērtēt detaļu darbderīgumu; • salikt mašīnista krānu Nr. 394 pēc darbderīguma noteikšanas; • pārbaudīt mašīnista krāna Nr. 394 darbderīgumu, izmantojot bremžu stendu/lokomotīves simulācijas iekārtu: ○ pārbaudīt gaisa plūsmu (caurlaidību) caur kalibrēto urbumu 1,6 mm, uzlādējot izlīdzināšanas rezervuāru; ○ pārbaudīt mašīnista krāna darbību uzlādes spiediena uzturēšanai bremžu maģistrālē; ○ pārbaudīt virsspiediena likvidācijas tempu. *Kā analogu šādam uzdevumam var izvēlēties uzdevumus par bremžu kompresoru, citām bremžu vadības ierīcēm, gaisdali, bremžu spiedspēka regulatoru, bremžu sviru pārvadu u.c.