



I E G U L D Ī J U M S T A V Ā N Ā K O T N Ē

Nr. 8.5.2.0/16/I/001

«Nozaru kvalifikācijas sistēmas pilnveide profesionālās izglītības attīstībai un kvalitātes nodrošināšanai»

Sasniedzamo mācīšanās rezultātu vienība "Šūto izstrādājumu izgatavošana"

Sasniedzamie mācīšanās rezultāti

1. Spēj: apstrādāt un dublēt detaļas pirms mezglu šūšanas, ievērojot darba drošības prasības.
Zina: detaļu apstrādes un dublēšanas tehniskos noteikumus un dublēšanas materiālus.
Izprot: detaļu pirmsapstrādes nepieciešamību.
2. Spēj: atpazīt tehnoloģiskajiem norādījumiem atbilstošus palīgmateriālus un furnitūru.
Zina: palīgmateriālu sortimentu un īpašības, furnitūras sortimentu un īpašības, izmantošanas iespējas.
Izprot: palīgmateriālu un furnitūras nozīmi izstrādājumu izgatavošanā un ekspluatācijā.
3. Spēj: sašūt detaļas un mezglus, ievērojot darba drošības prasības un izmantojot drošus darba paņēmienus, pārbaudīt kvalitāti, novērst radušos defektus.
Zina: detaļu un mezglu apstrādes tehnoloģiju un tehniskos noteikumus, mezglu tehnoloģiskās kartes un tajos lietotos apzīmējumus, izstrādājuma etalonu izgatavošanas procesu, etalona kvalitātes prasības.
Izprot: sašūto detaļu un mezglu kvalitātes nozīmi izstrādājuma izgatavošanā.
4. Spēj: sašūt izstrādājumus atbilstoši tehnoloģiskajām prasībām, ievērojot šūšanas secību, izmantojot racionālus un drošus darba paņēmienus un atvēlēto laiku.
Zina: izstrādājumu izgatavošanas tehnoloģijas, izstrādājumu izgatavošanas secību, tehnoloģiskās dokumentācijas un paraugmodeļa izstrādes procesu un noteikumus.
Izprot: racionālas tehnoloģiskās secības un racionālu darba paņēmienu nozīmi.
5. Spēj: pārbaudīt izstrādājuma kvalitāti.
Zina: izstrādājumu kvalitātes prasības un kritērijus, kvalitātes kontroles paņēmienus.
Izprot: izstrādājumu kvalitātes prasību nozīmīgumu.
6. Spēj: izgatavot dažādus dekoratīvos elementus un izmantot dekorēšanas tehnikas atbilstoši tehnoloģiskajiem norādījumiem.
Zina: dekorēšanas tehnikas, materiālus un paņēmienus.
Izprot: dekorēšanas nozīmi izstrādājumu kvalitātes paaugstināšanā.
7. Spēj: veikt izstrādājumu izgatavošanas starpoperāciju un beigu higrtermisko apstrādi, novērst radušos higrtermiskās apstrādes defektus, ievērojot darba drošības prasības un izmantojot drošus darba paņēmienus, pārbaudīt kvalitāti.
Zina: starpoperāciju un beigu higrtermiskās apstrādes parametrus, paņēmienus, iekārtu un palīgierīču lietošanas noteikumus, higrtermiskās apstrādes kvalitātes prasības un parametrus, higrtermiskās apstrādes defektu veidus un to novēršanas paņēmienus.
Izprot: starpoperāciju higrtermiskās apstrādes nozīmi izstrādājuma izgatavošanas procesā, beigu higrtermiskās apstrādes nozīmi kvalitatīva izstrādājuma izgatavošanā.

	8. Spēj: novērtēt un novērst šūtā izstrādājuma nepilnības, izvēloties piemērotākos materiālus un apstrādi. Zina: šūtā izstrādājuma defektu veidus un defektu novēršanas tehnoloģijas, izmantojamo materiālu īpašības. Izprot: defektu novēršanas ekonomisko ieguvumu.
LKI līmenis	LKI 3. līmenis
Kvalifikācija(-as), uz kuru(-ām) attiecas vienība	Tērpu izgatavošanas un stila speciālists; Drēbnieks; Šuvējs
Vienības veids	Kvalifikācijai raksturīgā vienība (PV)
Novērtēšana	Pārbaudījumā pierāda visu vienībā definēto sasniedzamo rezultātu apguvi, t.sk., to praktiski demonstrējot. Pārbaudījumā iekļauj: • šūtā izstrādājuma ar dekoratīvu elementu izgatavošanu atbilstoši modeļa tehniskajai dokumentācijai (griezumdetaļu atlase, palīgmateriālu un furnitūras izvēle, dublēšana, šūšana, higrtermiskā apstrāde, racionālu darba paņēmieni lietojums); • šūtā izstrādājuma kvalitātes pārbaudi / defektu novēršanu.