



I E G U L D Ī J U M S T A V Ā N Ā K O T N Ē

Nr. 8.5.2.0/16/I/001

«Nozaru kvalifikācijas sistēmas pilnveide profesionālās izglītības attīstībai un kvalitātes nodrošināšanai»

Sasniedzamo mācīšanās rezultātu vienība "Adījuma noslēguma apstrāde"

Sasniedzamie mācīšanās rezultāti	1. Spēj: raksturot adījuma noslēguma apstrādes veidus. Zina: adījuma noslēguma apstrādes pamatprocesus dažādiem adījumiem. Izprot: adījuma noslēguma apstrādes pamatprocesu nepieciešamību adījumu īpašību izmaiņām. 2. Spēj: veikt adījumu higrtermiskās apstrādes procesu saskaņā ar tehnoloģisko dokumentāciju / darba uzdevumu. Zina: higrtermiskās apstrādes iekārtas uzbūvi un darbības principus, apstrādes iestatījumus un higrtermiskās apstrādes iekārtas ekspluatācijas, darba drošības un vides aizsardzības noteikumus. Izprot: higrtermiskās apstrādes procesa ietekmi uz adījumu. 3. Spēj: veikt adījuma krāsošanas/balināšanas procesu saskaņā ar tehnoloģisko dokumentāciju / darba uzdevumu. Zina: krāsošanas/balināšanas iekārtas uzbūvi un darbības principus, apstrādes iestatījumus, ķīmisko reaģentu izvēles nosacījumus atbilstoši adījuma šķiedru veidam/sastāvam, ķīmisko reaģentu pievienošanas kārtību, krāsošanas/balināšanas iekārtas ekspluatācijas, darba drošības un vides aizsardzības noteikumus. Izprot: stabilizēšanas/žāvēšanas procesa ietekmi uz adījumu. 4. Spēj: veikt adījuma stabilizēšanas/žāvēšanas procesu saskaņā ar tehnoloģisko dokumentāciju / darba uzdevumu. Zina: stabilizēšanas/žāvēšanas iekārtas uzbūvi un darbības principus, apstrādes iestatījumus, stabilizēšanas/žāvēšanas iekārtas ekspluatācijas, darba drošības un vides aizsardzības noteikumus. Izprot: stabilizēšanas/žāvēšanas procesa ietekmi uz adījumu. 5. Spēj: vizuāli novērtēt apstrādātā adījuma kvalitāti. Zina: apstrādātā adījuma kvalitātes prasības un to vizuālās novērtēšanas iespējas, dokumentēšanu neatbilstības gadījumos. Izprot: kvalitatīvas noslēguma apstrādes ietekmi uz galaprodukta kvalitāti. 6. Spēj: tīrīt adījuma noslēguma apstrādes iekārtas. Zina: adījuma noslēguma apstrādes iekārtas atbrīvošanas no šķiedru atliekām paņēmienus, iekārtas mehānismu un darba elementu apkopes, remonta (atbilstīgi kompetencei) un tīrīšanas metodes, tīrīšanas laika grafiku saskaņā ar darba instrukcijām. Izprot: regulāras adījuma noslēguma apstrādes iekārtas tīrīšanas nozīmi iekārtas kvalitatīvas darbības nodrošināšanā.
LKI līmenis	LKI 3. līmenis
Kvalifikācija(-as), uz kuru(-ām) attiecas vienība	Tekstilmateriālu ražošanas operators; Tekstiliju ražošanas speciālists; Adīšanas iekārtu operators; Adījumu ražošanas speciālists

Vienības veids	Kvalifikācijai raksturīgā vienība (PV)
Novērtēšana	Pārbaudījumā pierāda visu vienībā definēto sasniedzamo rezultātu apguvi, t.sk., to praktiski demonstrējot. Pārbaudījumā iekļauj adījuma noslēguma apstrādi saskaņā ar darba uzdevumu / tehnoloģisko dokumentāciju, darba drošības un vides aizsardzības noteikumiem un kvalitātes prasībām: • sagatavojot darba vietu, materiālus un ražošanas iekārtu darbam; • uzsākot, kontrolējot un pabeidzot adījuma noslēguma apstrādi; • kontrolējot apstrādātā adījuma kvalitāti un dokumentējot to; • tīrot/apkopjot adījuma noslēguma apstrādes iekārtu; • raksturojot adījuma noslēguma apstrādi (veidus).