



I E G U L D Ī J U M S T A V Ā N Ā K O T N Ē

Nr. 8.5.2.0/16/I/001

«Nozaru kvalifikācijas sistēmas pilnveide profesionālās izglītības attīstībai un kvalitātes nodrošināšanai»

Sasniedzamo mācīšanās rezultātu vienība "Adīšanas iekārtu ekspluatācija"

Sasniedzamie mācīšanās rezultāti	1. Spēj: aprakstīt garenadīšanas, šķērsadīšanas un apaļadīšanas procesus. Zina: garenadīšanas, šķērsadīšanas un apaļadīšanas iekārtu uzbūvi un darbības principus, iegūstamo produkciju, adījumu pinumus un to īpašības. Izprot: adīšanas tehnoloģiskā procesa norises būtību garenadīšanas šķērsadīšanas un apaļadīšanas iekārtās. 2. Spēj: sagatavot darba vietu adīšanas procesa uzsākšanai atbilstoši tehnoloģiskajai dokumentācijai / darba uzdevumam. Zina: adīšanas darba zonu sadalījumu, tehnoloģiskās dokumentācijas / darba uzdevuma pierakstu, pamatņu un spoļu marķējumus, vēršanas instrumentu nepieciešamību un lietošanas kārtību. Izprot: sakārtotas darba vietas nozīmi produkta ražošanas efektivitātē. 3. Spēj: uzsākt adīšanas procesu saskaņā ar darba drošības prasībām un kvalitātes kontroles noteikumiem. Zina: darba drošības noteikumus, uzsākot adīšanu, iekārtu iestatījumus, adījuma kvalitātes kontroles metodes adīšanas sākumā un defektu novēršanas iespējas. Izprot: adīšanas uzsākšanas procesa kontroles nozīmi savlaicīgā brāķa novēršanā. 4. Spēj: uzraudzīt nepārtrauktu adīšanas procesu. Zina: adīšanas iekārtu darbības pamatprincipus, ražošanas procesa laikā veicamās kontroles paņēmienus un to regularitāti, procesa un defektu dokumentēšanas kārtību. Izprot: procesa nepārtrauktības ietekmi uz ražīgumu un produktu kvalitāti. 5. Spēj: veikt adījuma izgatavošanas procesa noslēguma darbus pirms produkta noņemšanas no iekārtas. Zina: noslēguma darbus katram adījuma veidam un to dokumentēšanu. Izprot: dažādu adījumu noslēguma darbu nepieciešamību. 6. Spēj: iepakot un marķēt adījumus atbilstoši iepakojšanas instrukcijām. Zina: iepakojšanas nosacījumus adīšanas produktu sortimentam, iepakojšanai izmantojamās materiālus un palīgierīces. Izprot: kvalitatīvas iepakojšanas un marķēšanas nozīmi adīšanas produktu loģistikā un ietekmi uz drošību transportēšanas laikā.
LKI līmenis	LKI 3. līmenis
Kvalifikācija(-as), uz kuru(-ām) attiecas vienība	Tekstilmateriālu ražošanas operators; Tekstiliju ražošanas speciālists; Adīšanas iekārtu operators; Adījumu ražošanas speciālists
Vienības veids	Kvalifikācijai raksturīgā vienība (PV)

Novērtēšana	Pārbaudījumā pierāda visu vienībā definēto sasniedzamo rezultātu apguvi, t.sk., to praktiski demonstrējot. Pārbaudījumā iekļauj adījumu ražošanu saskaņā ar darba uzdevumu / tehnoloģisko dokumentāciju, darba drošības noteikumiem un kvalitātes prasībām: • sagatavojot darba vietu, materiālus un ražošanas iekārtu adīšanai; • uzsākot, uzraugot (defektu/brāķa identifikācija un novēršana) un pabeidzot adīšanu; • noņemot no ražošanas iekārtas, marķējot un iepakojot adījumu; • dokumentējot ražošanas procesus; • raksturojot adīšanas procesus un identificējot adījumu pinumus.
---------------------------	--