



I E G U L D Ī J U M S T A V Ā N Ā K O T N Ē

Nr. 8.5.2.0/16/I/001

«Nozaru kvalifikācijas sistēmas pilnveide profesionālās izglītības attīstībai un kvalitātes nodrošināšanai»

Sasniedzamo mācīšanās rezultātu vienība "Pavedienu teksturēšana"

Sasniedzamie mācīšanās rezultāti

- 1. Spēj:** sagatavot darba vietu saskaņā ar tehnoloģisko dokumentāciju / darba uzdevumu teksturētu pavedienu ražošanas procesa sākšanai.
Zina: teksturēšanas iekārtu darba zonu sadalījumu, tukšo spoļu, etiķešu, nazīšu sagatavošanas metodes, izejmateriāla (komplekso, grodotu, šķeterētu) un gatavo teksturēto pavedienu spoļu novietošanas principus, darba drošībai atbilstošu spoļu un palīgmateriālu pārvietošanu.
Izprot: sakārtotas darba vietas, darbam sagatavotu palīgmateriālu un instrumentu nozīmi teksturēta pavediena ražošanas efektivitātē.
- 2. Spēj:** ievietot kvalitātes prasībām atbilstoša kompleksā, grodotu un šķeterētu pavedienu spoļu teksturēšanas iekārtā saskaņā ar tehnoloģisko dokumentāciju / darba uzdevumu.
Zina: komplekso, grodotu un šķeterētu pavedienu sortimentu, apzīmējumus un to nozīmi, kvalitātes prasības un brāķa veidus, kvalitātes vizuālās novērtēšanas metodes, spoļu ievietošanas iekārtā principus, informācijas sadaļas tehnoloģiskajā dokumentācijā / darba uzdevumā.
Izprot: sortimentam atbilstošu kvalitatīvu komplekso, grodotu un šķeterētu pavedienu spoļu izvēles un ievietošanas iekārtā nozīmi teksturētu pavedienu ražošanā.
- 3. Spēj:** sagatavot iekārtas teksturēta pavediena ražošanai saskaņā ar informāciju tehnoloģiskajā dokumentācijā / darba uzdevumā.
Zina: teksturētu pavedienu veidus un to ražošanas tehnoloģijas, teksturēšanas iekārtu galvenos darba elementus un to funkcijas, iekārtu iedarbināšanas kārtību, spoļu un sprauslu veidus, to iekārtošanas paņēmienus, teksturētu pavedienu sortimenta apzīmējumus un to nozīmi, pavediena iekārtošanas procesu.
Izprot: teksturēšanas būtību; saskaņā ar informāciju tehniskajā dokumentācijā / darba uzdevumā/produkta pasē sagatavotu iekārtu nozīmi teksturētu pavedienu dažāda sortimenta ražošanā.
- 4. Spēj:** uzsākt un kontrolēt teksturētu pavedienu ražošanas procesu saskaņā ar darba drošības noteikumiem un kvalitātes prasībām.
Zina: iekārtu darbības principus, uzsākšanas un ražošanas procesa kontroles metodes, darba drošības noteikumus, strādājot ar iekārtām, teksturētu pavedienu kvalitātes kritērijus, racionālus sava darba plānošanas principus ražošanas procesā, brāķa veidus un to novēršanas paņēmienus ražošanas procesā, dokumentēšanas kārtību ražošanas procesā.
Izprot: ražošanas procesa kontroles un brāķu savlaicīgas novēršanas nozīmi teksturētu pavedienu kvalitātes nodrošināšanā.
- 5. Spēj:** pabeigt teksturētu pavedienu ražošanas procesu.
Zina: darba drošības noteikumiem atbilstošu iekārtu apkalpošanu ražošanas noslēgumā, teksturētu pavedienu spoļu kvalitātes prasības un novērtēšanas metodes, gatavā produkta brāķa veidus, marķēšanas, produktu šķirošanas un novietošanas tālākai virzībai paņēmienus.
Izprot: teksturētu pavedienu spoļu šķirošanas un marķēšanas nozīmi kvalitatīva produkta tālākas virzības nodrošināšanā.

	6. Spēj: sagatavot teksturētu pavedienu iepakojumus uzglabāšanai un transportēšanai. Zina: iepakojšanas metodes, pakojuma svēršanas un marķēšanas paņēmienus. Izprot: kvalitatīva, marķēta teksturētu pavedienu spoļu iepakojuma nozīmi produkta uzglabāšanā un transportēšanā. 7. Spēj: tīrīt teksturēšanas iekārtas. Zina: teksturēšanas iekārtu atbrīvošanas no pavedienu atliekām un tukšās taras paņēmienus, iekārtas darba elementu tīrīšanas metodes, tīrīšanas laika grafiku saskaņā ar darba instrukcijām. Izprot: regulāras teksturēšanas iekārtu tīrīšanas nozīmi iekārtu kvalitatīvas darbības nodrošināšanā.
LKI līmenis	LKI 3. līmenis
Kvalifikācija(-as), uz kuru(-ām) attiecas vienība	Tekstilmateriālu ražošanas operators; Tekstiliju ražošanas speciālists; Pavedienu, audumu un neausto drānu ražošanas operators; Pavedienu, audumu un neausto drānu ražošanas speciālists
Vienības veids	Kvalifikācijai raksturīgā vienība (PV)
Novērtēšana	Pārbaudījumā pierāda visu vienībā definēto sasniedzamo rezultātu apguvi, t.sk., to praktiski demonstrējot. Pārbaudījumā iekļauj teksturētu pavedienu ražošanu saskaņā ar darba uzdevumu / tehnoloģisko dokumentāciju, darba drošības noteikumiem un kvalitātes prasībām: • sagatavojot darba vietu, materiālus un teksturēšanas iekārtu(-as) teksturēšanai; • uzsākot, kontrolējot un pabeidzot teksturēšanu; • marķējot un iepakojot teksturētu pavedienu spoles; • dokumentējot ražošanas procesus; • tīrot teksturēšanas iekārtu(-as).