



I E G U L D Ī J U M S T A V Ā N Ā K O T N Ē

Nr. 8.5.2.0/16/I/001

«Nozaru kvalifikācijas sistēmas pilnveide profesionālās izglītības attīstībai un kvalitātes nodrošināšanai»

Sasniedzamo mācīšanās rezultātu vienība "Pavedienu šķeterēšana/apvīšana"

Sasniedzamie mācīšanās rezultāti

1. Spēj: sagatavot darba vietu saskaņā ar tehnoloģisko dokumentāciju / darba uzdevumu šķeterētu/apvītu pavedienu ražošanas procesu uzsākšanai.
Zina: šķeterēšanas/apvīšanas iekārtu darba zonu sadalījumu, tukšo spoļu, etiķešu, nazišu sagatavošanas metodes, šķeterēto/apvīto pavedienu spoļu novietošanas principus, darba drošībai atbilstošu spoļu un palīgmateriālu pārvietošanu.
Izprot: sakārtotas darba vietas, darbam sagatavotu palīgmateriālu un instrumentu nozīmi šķeterētu/apvītu pavedienu ražošanas efektivitātē.
2. Spēj: iekārtot kvalitātes prasībām atbilstoša izejmateriāla pavediena spoli šķeterēšanas/apvīšanas iekārtā saskaņā ar informāciju tehnoloģiskajā dokumentācijā / darba uzdevumā.
Zina: izejmateriāla pavedienu sortimenta apzīmējumus, kvalitātes prasības un brāķa veidus, kvalitātes vizuālās novērtēšanas metodi, spoļu ievietošanas iekārtā principus, informācijas sadaļas tehniskajā dokumentācijā / darba uzdevumā.
Izprot: sortimentam atbilstošu kvalitatīvu izejmateriāla pavedienu nozīmi šķeterētu/apvītu pavedienu ražošanā.
3. Spēj: sagatavot iekārtu šķeterēta/apvīta pavediena ražošanai saskaņā ar informāciju tehnoloģiskajā dokumentācijā / darba uzdevumā.
Zina: šķeterēšanas/apvīšanas principu, šķeterēšanas/apvīšanas iekārtas galveno darba elementu nosaukumus un to funkcijas, iekārtas iedarbināšanas kārtību, spoļu, skrējēju/izklājēju veidus, to iekārtošanas paņēmienus, šķeterētu pavedienu sortimenta apzīmējumus un to nozīmi, pavediena iekārtošanas procesu.
Izprot: šķeterēšanas/apvīšanas procesu būtību; saskaņā ar informāciju tehniskajā dokumentācijā / darba uzdevumā sagatavotas iekārtas nozīmi šķeterētu / apvītu pavedienu sortimenta ražošanā.
4. Spēj: uzsākt un kontrolēt šķeterētu/apvītu pavedienu ražošanas procesu saskaņā ar darba drošības noteikumiem un kvalitātes prasībām.
Zina: iekārtas darbības principus, uzsākšanas un ražošanas procesa kontroles metodes, darba drošības noteikumus darbā ar šķeterēšanas/apvīšanas iekārtām, šķeterētu/apvītu pavedienu kvalitātes kritērijus, racionālus sava darba plānošanas principus ražošanas procesā, brāķu veidus un to novēršanas paņēmienus ražošanas procesā, dokumentēšanas kārtību ražošanas procesā.
Izprot: ražošanas procesa kontroles un brāķu savlaicīgas novēršanas nozīmi šķeterētu/apvītu pavediena kvalitātes nodrošināšanā.
5. Spēj: pabeigt šķeterētu/apvītu pavedienu ražošanas procesu.
Zina: darba drošības noteikumiem atbilstošu iekārtas apkalpošanu ražošanas noslēgumā, šķeterētu/apvītu pavedienu spoļu kvalitātes prasības un novērtēšanas metodes, gatavo šķeterētu/apvītu pavedienu spoļu brāķu veidus, marķēšanas, produktu šķirošanas un novietošanas tālākai virzībai paņēmienus.
Izprot: šķeterētu/apvītu pavedienu spoļu šķirošanas un marķēšanas nozīmi kvalitatīva produkta tālākvirzības nodrošināšanā.
6. Spēj: sagatavot šķeterētu/apvītu pavedienu iepakojumus uzglabāšanai un transportēšanai.

	Zina: iepakojšanas metodes, pakojuma svēršanas un marķēšanas paņēmienus. Izprot: kvalitatīva, marķēta šķeterētu/apvītu pavedienu spoļu iepakojuma nozīmi produkta uzglabāšanā un transportēšanā. 7. Spēj: tīrīt šķeterēšanas/apvīšanas iekārtas. Zina: šķeterēšanas/apvīšanas iekārtas atbrīvošanas no pavedienu atliekām un tukšās taras paņēmienus, iekārtas darba elementu tīrīšanas metodes, tīrīšanas laika grafiku saskaņā ar darba instrukcijām. Izprot: regulāras šķeterēšanas/apvīšanas iekārtu tīrīšanas nozīmi iekārtas kvalitatīvas darbības nodrošināšanā.
LKI līmenis	LKI 3. līmenis
Kvalifikācija(-as), uz kuru(-ām) attiecas vienība	Tekstilmateriālu ražošanas operators; Tekstiliju ražošanas speciālists; Pavedienu, audumu un neausto drānu ražošanas operators; Pavedienu, audumu un neausto drānu ražošanas speciālists; Adīšanas iekārtu operators; Adījumu ražošanas speciālists
Vienības veids	Kvalifikācijai raksturīgā vienība (PV)
Novērtēšana	Pārbaudījumā pierāda visu vienībā definēto sasniedzamo rezultātu apguvi, t.sk., to praktiski demonstrējot. Pārbaudījumā iekļauj šķeterētu/apvītu pavedienu ražošanu saskaņā ar darba uzdevumu / tehnoloģisko dokumentāciju, darba drošības noteikumiem un kvalitātes prasībām: • sagatavojot darba vietu, materiālus un ražošanas iekārtu(-as) šķeterēšanai/apvīšanai; • uzsākot, kontrolējot un pabeidzot šķeterēšanu/apvīšanu; • marķējot un iepakojot šķeterētu/apvītu pavedienu spoles; • dokumentējot ražošanas procesus; • tīrot šķeterēšanas/apvīšanas iekārtu(-as).