



I E G U L D Ī J U M S T A V Ā N Ā K O T N Ē

Nr. 8.5.2.0/16/I/001

«Nozaru kvalifikācijas sistēmas pilnveide profesionālās izglītības attīstībai un kvalitātes nodrošināšanai»

Sasniedzamo mācīšanās rezultātu vienība "Metālu virpošana"

Sasniedzamie mācīšanās rezultāti	1. Spēj: sagatavot virpošanas darbgaldu, palīgierīces un instrumentus droša darba veikšanai. Zina: virpošanas darbgaldu, palīgierīču un griezējinstrumentu tehnoloģiskās iespējas, griezējinstrumentu veidus, griešanas režīmus, instrumentu un sagataves nostiprināšanas un iestatīšanas paņēmienus. Izprot: darbgalda uzbūvi, palīgierīču un instrumentu lietošanas paņēmienus, metālu virpošanas procesa būtību. 2. Spēj: virpot ārējās un iekšējās cilindriskās, koniskās, gala virsmas un fasona virsmas. Zina: griešanas režīmu izvēli, griezējinstrumentu veidus, asināšanas paņēmienus un darba drošības prasības. Izprot: metālu virpošanā skaidas veidošanas procesu, griezējinstrumentu leņķus un leņķu izmaiņas atkarībā no to iestatījumiem. 3. Spēj: griezt ārējās un iekšējās vītnes ar vītņurbjiem, vītņu ripām un griežņiem. Zina: vītņu veidus, darba režīma izvēli atkarībā no instrumentu veidiem un darba drošības prasības. Izprot: vītņu profilu veidošanas procesu, vītņu īpatnības un iegūšanas metodes. 4. Spēj: virpot nestingas virsmas un nestandarta detaļas. Zina: palīgierīču un instrumentu veidus un izmantošanas metodes. Izprot: metālapstrādes tehnoloģiskās īpatnības un jaunas tendences mašīnbūvē un metālapstrādē. 5. Spēj: pārbaudīt izvirpotās detaļas virsmas izmēru, formas, virsmu savstarpējā novietojuma precizitāti un virsmas raupjumu. Zina: virsmas apstrādes precizitātes rādītājus un to iegūšanas paņēmienus, mērinstrumentu klasifikāciju un to izvēli. Izprot: virsmas apstrādes precizitātes iegūšanas metodes atkarībā no izmantojamiem instrumentiem un darbgaldu iespējām.
LKI līmenis	LKI 3. līmenis
Kvalifikācija(-as), uz kuru(-ām) attiecas vienība	Frēzētājs
Vienības veids	Specifiskā/mainīgā vienība (MV)

Novērtēšana

Pārbaudījumā pierāda visu vienībā definēto sasniedzamo rezultātu apguvi, t.sk., to demonstrējot. Pārbaudījumā iekļauj detaļas apstrādes darba uzdevumam un apstrādājamam materiālam atbilstošu:

- griešanas režīma aprēķinu un iestatīšanu;
- sagatavošanos darbam;
- metāla detaļas virsmas virpošanu un ārējās un iekšējās vītnes griešanu;
- nestingas virsmas / nestandarta detaļas virpošanu;
- virsmas apstrādes precizitātes pārbaudi.