



I E G U L D Ī J U M S T A V Ā N Ā K O T N Ē

Nr. 8.5.2.0/16/I/001

«Nozaru kvalifikācijas sistēmas pilnveide profesionālās izglītības attīstībai un kvalitātes nodrošināšanai»

Sasniedzamo mācīšanās rezultātu vienība "Starptautiskās atestācijas prasības metināšanā"

Sasniedzamie mācīšanās rezultāti	1. Spēj: izvēlēties metināšanas režīmus pēc pWPS vai WPS noteiktajām prasībām. Zina: metināšanas procedūras specifikācijas (pWPS vai WPS) apzīmējumus. Izprot: metināšanas procedūras specifikāciju (pWPS, WPS). 2. Spēj: izvēlēties apstrādes veidu detaļu vai metināmo sagatavju malām atbilstoši standartu LVS EN ISO 9692-1 un LVS EN ISO 9692-3 prasībām. Zina: detaļu vai metināmo sagatavju malu apstrādes veidus un parametrus atbilstoši standartu LVS EN ISO 9692-1 un LVS EN ISO 9692-3 prasībām. Izprot: precīzas detaļu vai metināmo sagatavju malu apstrādes nepieciešamību kvalitatīvai darba izpildei. 3. Spēj: izvēlēties detaļas vai sagataves montāžas un nostiprināšanas paņēmienus atbilstoši darba uzdevuma un LVS EN ISO 6947 standarta prasībām. Zina: LVS EN ISO 6947 standarta prasības, detaļu un sagatavju nostiprināšanas paņēmienus palīgierīcēs. Izprot: precīzas detaļu vai sagataves nostiprināšanas nepieciešamību kvalitatīvai darba izpildei. 4. Spēj: izvēlēties metināšanas parametrus kakta šuves (FW) un saduršuves (BW) metināšanai un aprīkojumu, ievērojot starptautisko standartu prasības. Zina: standartu LVS EN ISO 9606-1 un LVS EN ISO 9606-2 prasības, šuves parametru novērtēšanu atbilstoši standartu LVS EN ISO 5817 vai LVS EN ISO 10042 prasībām, nepieciešamo metināšanas aprīkojumu un metināšanas parametrus kakta šuves (FW) un saduršuves (BW) metināšanai. Izprot: metināšanas aprīkojuma un izvēlēto metināšanas parametru ietekmi uz kakta šuves (FW) un saduršuves (BW) kvalitāti atbilstoši standartu LVS EN ISO 5817 vai LVS EN ISO 10042 prasībām. 5. Spēj: izmantot standarta LVS EN ISO 9606-1 vai LVS EN ISO 9606-2 prasības metinātāju kvalifikācijas piešķiršanai un metināto šuvju kontroles paņēmienus. Zina: standartu LVS EN ISO 9606-1 un LVS EN ISO 9606-2 prasības metinātāju kvalifikācijas piešķiršanai un metināto šuvju kontroles paņēmienus. Izprot: kvalifikācijas piešķiršanas kārtību un šuvju kontroles paņēmienu kvalitātes svarīgumu.
LKI līmenis	LKI 3. līmenis

Kvalifikācija(-as), uz kuru(-ām) attiecas vienība	Rokas lokmetinātājs (MMA); Gāzmetinātājs (OAW); Lokmetinātājs metināšanā ar mehānizēto iekārtu inertās gāzes vidē (MIG); Lokmetinātājs metināšanā ar mehānizēto iekārtu aktīvās gāzes vidē (MAG); Lokmetinātājs metināšanā ar volframa elektrodu inertās gāzes vidē (TIG)
Vienības veids	Kvalifikācijai raksturīgā vienība (PV)
Novērtēšana	Pārbaudījumā pierāda visu vienībā definēto sasniedzamo rezultātu apguvi, t.sk., to praktiski demonstrējot. Pārbaudījumā iekļauj: - metināšanas procesu apzīmējumu WPS noformēšanā/pierakstā atpazīšanu un paskaidrošanu; - apstrādes veida izvēlēšanos detaļu vai metināmo sagatavju malām; - detaļu vai sagatavju montāžas un nostiprināšanas paņēmieni izvēlēšanos atbilstoši darba uzdevumam; - metināšanas parametru un aprīkojuma izvēlēšanos atbilstoši darba uzdevumam; - prasību un metināto šuvju kontroles paņēmieni metinātāja kvalifikācijas piešķiršanai nosaukšanu un paskaidrošanu.