



I E G U L D Ī J U M S T A V Ā N Ā K O T N Ē

Nr. 8.5.2.0/16/I/001

«Nozaru kvalifikācijas sistēmas pilnveide profesionālās izglītības attīstībai un kvalitātes nodrošināšanai»

Sasniedzamo mācīšanās rezultātu vienība "OAW metināšanas tehnoloģija"

Sasniedzamie mācīšanās rezultāti	1. Spēj: izvēlēties gāzmetināšanai nepieciešamo aprīkojumu, metināšanas piedevmateriālus atbilstoši pamatmateriālam. Zina: gāzmetināšanai nepieciešamo aprīkojumu, darba uzdevuma veikšanai atbilstošo iekārtu, piedevmateriālu veidus un marķējumus. Izprot: gāzmetināšanas iekārtas uzbūvi, piedevmateriālu izmantošanas lomu darba uzdevuma veikšanai. 2. Spēj: veikt pirmsmetināšanas uzsildīšanu, izmantojot gāzes liesmu un atbilstošus mērinstrumentus. Zina: pirms-metināšanas uzsildīšanas metodes, izmantojamus mērinstrumentus procesa veikšanai. Izprot: detaļu pirmsmetināšanas uzsildīšanas nepieciešamību. 3. Spēj: iestatīt gāzu darba spiedienu atbilstoši veicamajam uzdevumam. Zina: gāzu spiediena mērīšanas un regulēšanas metodes un liesmas regulēšanas paņēmienus. Izprot: procesa norises atkarību no darba spiediena. 4. Spēj: metināt kakta šuves (FW) horizontāli vertikālajā (PB) pozīcijā un saduršuves (BW) apakšējā pozīcijā (PA) konstrukciju tērauda plāksnēm (biezums 1,5 mm). Zina: lokšņu konstrukciju kakta šuves un saduršuves metināšanas tehnoloģijas un metināšanas darbu izpildes secību. Izprot: lokšņu konstrukciju kakta šuves un saduršuves lietošanas nepieciešamību konstrukcijās un metināšanas pozīcijas atbilstību darba uzdevumam. 5. Spēj: metināt saduršuves (BW) konstrukciju tērauda caurulēm (ārējais diametrs 32 mm, sienas biezums 3,5 mm) apakšējā pozīcijā (PA). Zina: konstrukciju tērauda cauruļu saduršuves metināšanas tehnoloģijas un metināšanas darbu izpildes secību. Izprot: konstrukciju tērauda cauruļu saduršuvju lietošanas nepieciešamību konstrukcijās un cauruļvados, metināšanas pozīcijas atbilstību darba uzdevumam.
LKI līmenis	LKI 3. līmenis
Kvalifikācija(-as), uz kuru(-ām) attiecas vienība	Gāzmetinātājs (OAW)
Vienības veids	Kvalifikācijai raksturīgā vienība (PV)

Novērtēšana

Pārbaudījumā pierāda visu vienībā definēto sasniedzamo rezultātu apguvi, t.sk., to praktiski demonstrējot. Pārbaudījumā iekļauj:

- gāzmetināšanas aprīkojuma, darba spiediena uzstādīšanas un gāzmetināšanas iekārtas raksturošanu;
- OAW/311 metināšanas iekārtu, procesu un parametru raksturošanu;
- OAW/311 metināšanā izmantoto apzīmējumu un standartu atpazīšanu;
- gāzmetināšanai nepieciešamā aprīkojuma un metināšanas piedevmateriālu izvēlēšanos;
- pirmsmetināšanas uzsildīšanu;
- gāzu darba spiediena iestatīšanu atbilstoši veicamajam uzdevumam;
- saduršuvju un kakta šuvju metināšanu atbilstoši darba uzdevumam.