



Valsts izglītības
satura centrs

NACIONĀLAIS
ATTĪSTĪBAS
PLĀNS 2020



EIROPAS SAVIENĪBA
Eiropas Sociālais
fonds

I E G U L D Ī J U M S T A V Ā N Ā K O T N Ē

Nr. 8.5.2.0/16/I/001

«Nozaru kvalifikācijas sistēmas pilnveide profesionālās izglītības attīstībai un kvalitātes nodrošināšanai»

Sasniedzamo mācīšanās rezultātu vienība "MIG metināšanas tehnoloģija"

Sasniedzamie mācīšanās rezultāti	1. Spēj: izvēlēties MIG metināšanai nepieciešamo aprīkojumu. Zina: MIG metināšanai nepieciešamo aprīkojumu, darba uzdevuma veikšanai atbilstošo iekārtu. Izprot: MIG metināšanas iekārtas uzbūvi. 2. Spēj: sagatavot MIG metināšanas iekārtu un aprīkojumu metināšanai atbilstošā uzdevuma izpildei. Zina: MIG metināšanas iekārtas aprīkojuma lietošanas nosacījumus. Izprot: MIG metināšanas degļa un tā komponentu ietekmi uz galaprodukta kvalitāti. 3. Spēj: noteikt inertās aizsarggāzes sastāvu pēc marķējuma. Zina: inerto aizsarggāzu īpašības, lietojumu un marķējumu. Izprot: aizsarggāzu izvēles ietekmi uz metināšanas produktivitāti, kvalitāti, ātrumu, izturību pret koroziju un metinājuma mehāniskajām īpašībām. 4. Spēj: izvēlēties un iestatīt MIG metināšanas režīmus, izmantojot atbilstošus piedevmateriālus un palīgmateriālus un ievērojot tehniskos normatīvus. Zina: MIG metināšanas režīmu izmantošanu dažāda biezuma alumīnija un tā sakausējumu metināšanai. Izprot: metināšanas režīmu parametru ietekmi uz šuves kvalitāti. 5. Spēj: metināt kakta šuves (FW) alumīnija un tā sakausējumu plāksnēm (biezums 2–5 mm) horizontālajā (PB) pozīcijā, apakšējā pozīcijā (PA) un vertikālajā (no lejas uz augšu) (PF). Zina: metināmās šuves un metināšanas darbu izpildes secību. Izprot: metināšanas pozīciju atbilstību darba uzdevumam. 6. Spēj: metināt saduršuves (BW) alumīnija un tā sakausējumu plāksnēm (biezums 2–5 mm) apakšējā pozīcijā (PA) un vertikālajā (no lejas uz augšu) (PF) pozīcijā. Zina: metināmās šuves un metināšanas darbu izpildes secību. Izprot: metināšanas pozīcijas atbilstību darba uzdevumam. 7. Spēj: vizuāli identificēt un labot metināšanas neatbilstības/defektus. Zina: metināšanas neatbilstību/defektu rašanās cēloņus, metināšanas neatbilstību/defektu klasifikāciju. Izprot: metināšanas procesā radušos neatbilstību/defektu identificēšanas un labošanas nozīmi.
LKI līmenis	LKI 3. līmenis
Kvalifikācija(-as), uz kuru(-ām) attiecas vienība	Lokmetinātājs metināšanā ar mehanizēto iekārtu inertās gāzes vidē (MIG)

Vienības veids	Kvalifikācijai raksturīgā vienība (PV)
Novērtēšana	Pārbaudījumā pierāda visu vienībā definēto sasniedzamo rezultātu apguvi, t.sk., to praktiski demonstrējot. Pārbaudījumā iekļauj: • MIG metināšanas režīmu un iespējamo metināšanas defektu raksturošanu; • MIG metināšanai nepieciešamā aprīkojuma izvēlēšanos; • MIG metināšanas iekārtas un aprīkojuma sagatavošanu; • inertās aizsarggāzes sastāva noteikšanu; • MIG metināšanas režīma izvēlēšanos un iestatīšanu; • saduršuvju un kakta šuvju metināšanu atbilstoši darba uzdevumam; • sametināto šuvju kvalitātes vizuālu novērtēšanu un neatbilstību vai defektu identificēšanu, ja tādi ir; • metināšanas neatbilstību un defektu labošanu vai defektu novēršanas iespēju paskaidrošanu.