



I E G U L D Ī J U M S T A V Ā N Ā K O T N Ē

Nr. 8.5.2.0/16/I/001

«Nozaru kvalifikācijas sistēmas pilnveide profesionālās izglītības attīstībai un kvalitātes nodrošināšanai»

Sasniedzamo mācīšanās rezultātu vienība "MAG metināšanas tehnoloģija"

Sasniedzamie mācīšanās rezultāti	1. Spēj: izvēlēties MAG metināšanai nepieciešamo aprīkojumu. Zina: MAG metināšanai nepieciešamo aprīkojumu, darba uzdevuma veikšanai atbilstošu iekārtu. Izprot: MAG metināšanas iekārtas uzbūvi. 2. Spēj: sagatavot MAG metināšanas iekārtu un aprīkojumu metināšanai darba uzdevuma izpildei. Zina: MAG metināšanas iekārtas uzbūvi un aprīkojumu. Izprot: iekārtas un aprīkojuma atbilstošas komplektācijas nepieciešamību. 3. Spēj: noteikt aktīvās aizsarggāzes sastāvu pēc informācijas marķējumā. Zina: aktīvo aizsarggāzu īpašības, lietojumu un marķējumu. Izprot: aizsarggāzu ietekmi uz MAG metināšanas procesu. 4. Spēj: iestatīt MAG metināšanas režīmus atbilstoši piedevmateriāliem. Zina: MAG metināšanas režīmu un piedevmateriālu lietošanu dažāda biezuma materiālu metināšanai. Izprot: MAG metināšanas režīmu parametru ietekmi uz šuves kvalitāti. 5. Spēj: metināt kakta šuves (FW) plāksnēm (biezums 3–6 mm, konstrukciju tērauds) horizontālā vertikālajā (PB) pozīcijā, apakšējā pozīcijā (PA) un vertikālajā (no lejas uz augšu) (PF). Zina: kakta šuvju metināšanas pozīcijas un to apzīmējumus. Izprot: metināšanas pozīcijas atbilstību darba uzdevumam. 6. Spēj: metināt saduršuves (BW) plāksnēm (biezums 3–6 mm, konstrukciju tērauds) apakšējā pozīcijā (PA) un vertikālajā (no lejas uz augšu) (PF) pozīcijā. Zina: saduršuvju metināšanas pozīcijas un to apzīmējumus. Izprot: metināšanas pozīcijas atbilstību darba uzdevumam. 7. Spēj: vizuāli identificēt un labot metināšanas neatbilstības/defektus. Zina: metināšanas neatbilstību/defektu rašanās cēloņus, metināšanas neatbilstību/defektu klasifikāciju. Izprot: metināšanas procesā radušos neatbilstību/defektu identificēšanas un labošanas nozīmi.
LKI līmenis	LKI 3. līmenis
Kvalifikācija(-as), uz kuru(-ām) attiecas vienība	Lokmetinātājs metināšanā ar mehanizēto iekārtu aktīvās gāzes vidē (MAG)

Vienības veids	Kvalifikācijai raksturīgā vienība (PV)
Novērtēšana	Pārbaudījumā pierāda visu vienībā definēto sasniedzamo rezultātu apguvi, t.sk., to praktiski demonstrējot. Pārbaudījumā iekļauj: • MAG metināšanas režīmu un metināšanas defektu raksturošanu; • MAG/135 metināšanas iekārtu, procesu un parametru raksturošanu; • MAG/135 metināšanas tehnisko apzīmējumu atpazīšanu; • MAG metināšanai nepieciešamā aprīkojuma izvēlēšanos; • MAG metināšanas iekārtas un aprīkojuma sagatavošanu darba uzdevuma izpildei; • aktīvās aizsarggāzes sastāva noteikšanu; • MAG metināšanas režīma iestatīšanu; • saduršuvju un kakta šuvju metināšanu atbilstoši darba uzdevumam; • sametināto šuvju kvalitātes vizuālu novērtēšanu un neatbilstību vai defektu identificēšanu, ja tādi ir; • metināšanas neatbilstību un defektu labošanu vai novēršanas iespēju paskaidrošanu.