



I E G U L D Ī J U M S T A V Ā N Ā K O T N Ē

Nr. 8.5.2.0/16/I/001

«Nozaru kvalifikācijas sistēmas pilnveide profesionālās izglītības attīstībai un kvalitātes nodrošināšanai»

Sasniedzamo mācīšanās rezultātu vienība "Metināmo savienojumu sagatavošana"

Sasniedzamie mācīšanās rezultāti	1. Spēj: iepazīties aretināšanas veidiem, atbilstošo etināšanas iekārtu uzbūvi un ekspluatācijas instrukcijas nosacījumiem. Zina: etināšanas iekārtu lietošanu atbilstoši ekspluatācijas instrukcijām. Izprot: etināšanas iekārtu ekspluatācijas instrukciju lietošanas nepieciešamību. 2. Spēj: izvēlēties etināšanas palīgierīces atbilstoši darba uzdevumam. Zina: palīgierīču veidus sagatavju un detaļu stiprināšanai dažādās telpiskajās pozīcijās. Izprot: palīgierīču izmantošanu darba uzdevuma veikšanai. 3. Spēj: novērtēt instrumentu un palīgierīču atbilstību darba uzdevumam un darba aizsardzības prasībām. Zina: instrumentu un palīgierīču izmantošanu saskaņā ar lietošanas instrukciju konkrētā darba veikšanai. Izprot: atbilstoši izvēlētu instrumentu un palīgierīču nozīmi konkrētā darba uzdevuma veikšanai. 4. Spēj: tīrīt etināmās virsmas atbilstoši darba uzdevumam. Zina: pamatmateriāla tīrīšanas veidu, piemērotus darbarīkus un paņēmienus. Izprot: etināmās zonas sagatavošanas nozīmi kvalitatīvas šuves veidošanā. 5. Spēj: salikt un nostiprināt detaļas vai sagataves, ievērojot atstarpes un montāžas prasības, izvēlēties atbilstošus mērinstrumentus saskaņā ar darba uzdevumu. Zina: detaļu un sagatavju salikšanas un nostiprināšanas paņēmienus palīgierīcēs, mērinstrumentu lietošanas, mērīšanas un kontroles metodes, salikšanas pozicionālo atbilstību. Izprot: precīzas detaļu vai sagatavju salikšanas un nostiprināšanas nepieciešamību kvalitatīvai darba izpildei. 6. Spēj: sagatavot detaļu virsmas un to malas etināšanai, izmantojot piemērotus darbarīkus un atbilstošus paņēmienus. Zina: virsmu un malu apstrādes iekārtas un instrumentus, malu apstrādes veidus. Izprot: malu apstrādes ietekmi uz etinātās šuves kvalitāti, ķīmisko un mehānisko tīrīšanas līdzekļu drošas lietošanas noteikumu ievērošanas nepieciešamību.
LKI līmenis	LKI 3. līmenis

Kvalifikācija(-as), uz kuru(-ām) attiecas vienība	Rokas lokmetinātājs (MMA); Gāzmetinātājs (OAW); Lokmetinātājs metināšanā ar mehānizēto iekārtu inertās gāzes vidē (MIG); Lokmetinātājs metināšanā ar mehānizēto iekārtu aktīvās gāzes vidē (MAG); Lokmetinātājs metināšanā ar volframa elektrodu inertās gāzes vidē (TIG)
Vienības veids	Kvalifikācijai raksturīgā vienība)PV)
Novērtēšana	Pārbaudījumā pierāda visu vienībā definēto sasniedzamo rezultātu apguvi, t.sk., to praktiski demonstrējot. Pārbaudījumā iekļauj: • iepazīšanos metināšanas iekārtas ekspluatācijas instrukciju un tās lietošanas paskaidrošanu; • attēlos redzamo vai doto palīgierīču identificēšanu un to lietošanas konkrētos metināšanas veidos paskaidrošanu; • darba uzdevumam atbilstošu metināšanas palīgierīču izvēlēšanos; • attēlos redzamo vai doto instrumentu vai palīgaprīkojuma lietošanas noteikšanu; • metināmās virsmas tīrīšanu atbilstoši darba uzdevumam; • detaļu vai sagatavju salikšanu un nostiprināšanu, ievērojot atstarpes un montāžas prasības.