



Valsts izglītības
satura centrs

NACIONĀLAIS
ATTĪSTĪBAS
PLĀNS 2020



EIROPAS SAVIENĪBA
Eiropas Sociālais
fonds

I E G U L D Ī J U M S T A V Ā N Ā K O T N Ē

Nr. 8.5.2.0/16/I/001

«Nozaru kvalifikācijas sistēmas pilnveide profesionālās izglītības attīstībai un kvalitātes nodrošināšanai»

Sasniedzamo mācīšanās rezultātu vienība "Rūpniecisko iekārtu detaļu un mezglu remonts"

Sasniedzamie mācīšanās rezultāti	1. Spēj: organizēt individuālo un kolektīvo aizsardzības līdzekļu lietošanu, veicot profesionālos darba pienākumus. Zina: individuālo un kolektīvo aizsardzības līdzekļu izvēles un lietošanas noteikumus. Izprot: individuālo un kolektīvo aizsardzības līdzekļu izvēles un lietošanas nozīmi savas un citu veselības saglabāšanā. 2. Spēj: novērtēt aprīkojuma un instrumentu atbilstību darba uzdevumam un darba drošības prasībām. Zina: instrumentu, darba iekārtu un aprīkojuma lietošanas noteikumus. Izprot: aprīkojuma un instrumentu pārbaudīšanas un novērtēšanas nepieciešamību pirms darba uzdevumu izpildes. 3. Spēj: izjaukt rūpnieciskās iekārtas atbilstoši remonta tehnoloģijai un noteikt detaļu un mezglu defektus, izvērtējot atjaunošanas iespējas. Zina: iekārtu remonta tehnoloģiju pamatus, specializēto instrumentu veidus un izmantošanas paņēmienus, savienojumu izjaukšanas tehnoloģijas, detaļu attīrīšanas veidus un paņēmienus, detaļu bojājumu veidus, nodiluma novērtēšanas metodes, savienojumu kvalitātes pārbaudes metodes, detaļu atjaunošanas tehnoloģijas un izmaksu novērtēšanu. Izprot: remonta tehnoloģijā norādīto rūpniecisko iekārtu izjaukšanas un defektu izvērtēšanas kārtību. 4. Spēj: nomainīt plānotās detaļas – filtrus, piedziņas elementus un citas nolietojamās detaļas. Zina: apkopju veidus, filtru klasifikāciju un nomainīšanas paņēmienus, piedziņas elementu un nolietojamo detaļu nomainīšanas tehnoloģiju. Izprot: plānoto detaļu nomainīšanas nepieciešamību iekārtu ekspluatācijas laikā. 5. Spēj: veikt detaļu un mezglu remontu un/vai atjaunošanu, ja nepieciešams, izstrādājot detaļu rasējumus to pasūtīšanai, izstrādāt detaļu rasējumus vai skices un izgatavot vienkāršas detaļas. Zina: metālapstrādes tehnoloģijas, salāgojumu remonta tehnoloģijas, mašīnbūvē lietojamo materiālu īpašības un marķējumus, virsmas apstrādes tehnoloģijas, detaļu remonta tehnoloģijas, detaļu stiprības aprēķinu pamatus. Izprot: detaļu un mezglu remonta un/vai atjaunošanas darbu, vienkāršo detaļu izgatavošanas darbu nozīmi iekārtu ekspluatācijā. 6. Spēj: nomainīt neremontējamās detaļas un mezglus, izvērtējot oriģinālo detaļu vai mezglu aizvietošanas iespējamību. Zina: standartizēto detaļu klasifikāciju un nomainīšanas tehnoloģijas. Izprot: neremontējamo detaļu un mezglu aizvietošanas iespējas.
LKI līmenis	LKI 4. līmenis

Kvalifikācija(-as), uz kuru(-ām) attiecas vienība	Rūpniecisko iekārtu mehāniķis; Ķīmisko un biotehnoloģisko iekārtu mehāniķis
Vienības veids	Kvalifikācijai raksturīgā vienība (PV)
Novērtēšana	Pārbaudījumā pierāda visu vienībā definēto sasniedzamo rezultātu apguvi, t.sk., to demonstrējot. Pārbaudījumā iekļauj: • individuālo un kolektīvo aizsardzības līdzekļu izvēli un lietojumu atbilstoši remontdarbam; • aprīkojuma un instrumentu atbilstības darba drošības prasībām novērtēšanu; • rūpnieciskās iekārtas izjaukšanu, detaļu/mezglu defektu noteikšanu; • detaļu vai mezglu remontu/atjaunošanu vai nomaiņu.