



I E G U L D Ī J U M S T A V Ā N Ā K O T N Ē

Nr. 8.5.2.0/16/I/001

«Nozaru kvalifikācijas sistēmas pilnveide profesionālās izglītības attīstībai un kvalitātes nodrošināšanai»

Sasniedzamo mācīšanās rezultātu vienība "Rūpniecisko iekārtu uzstādīšana"

Sasniedzamie mācīšanās rezultāti	1. Spēj: komunicēt ar piesaistītajiem speciālistiem uzdevuma izpildē, ievērojot pozitīvas saskarsmes principus. Zina: psiholoģijas pamatus, profesionālo ētiku, saskarsmes un konfliktsituāciju risināšanas paņēmienus, problēmas pieteicēja vajadzību noskaidrošanas metodes. Izprot: komunikēšanas ar piesaistītajiem speciālistiem nozīmi uzdevuma izpildē. 2. Spēj: organizēt un plānot nepieciešamo speciālistu piesaisti uzdevuma izpildei. Zina: projekta plānošanas principus, speciālistu klasifikācijas struktūru, nepieciešamo speciālistu pieprasījuma noformēšanu, veiktā darbalaika uzskaites metodes. Izprot: nepieciešamo speciālistu piesaistes kārtību darba organizēšanā un plānošanā. 3. Spēj: organizēt iekārtas pārvietošanu un uzstādīšanu, nepieciešamo enerģijas un tehnisko pievadu pieslēgšanu. Zina: energopievadu izveides principus, ventilācijas sistēmas, iekārtu izvietošanas principus, celšanas un transporta tehnoloģiju, iekārtu montāžas tehnoloģiju, elektrotehnikas pamatus, pneimatiskās un hidrauliskās sistēmas darbības principus. Izprot: iekārtas pārvietošanas, uzstādīšanas un tehnisko pievadu pieslēgšanas paņēmienus un prasības. 4. Spēj: pārbaudīt energopievadu tehniskos parametrus un atbilstību rūpnieciskās iekārtas pieslēgšanai un ekspluatācijai. Zina: ventilācijas sistēmu un elektropievadu pārbaudes metodes, hidraulisko un pneimatisko pievadu pārbaudes metodes, tehnoloģisko pievadu un izvadkanālu (gāze, tvaiks, degviela utt.) pārbaudes metodes. Izprot: rūpniecisko iekārtu pieslēgšanai un ekspluatācijai nepieciešamo energopievadu izvēles atbilstības nozīmi. 5. Spēj: uzstādīt rūpniecisko iekārtu, veicot tās darbības pirmreizējo pārbaudi un parametru atbilstības reglamentējošajai dokumentācijai pārbaudi. Zina: ražošanas tehnoloģisko procesu pamatus, stiprinājuma un savienojuma elementu klasifikāciju un veidus, blīvēšanas veidus, ģeometrijas regulēšanas metodes; rūpnieciskās iekārtas pirmreizējās pārbaudes metodes, tehnisko parametru uzstādīšanas un pieregulēšanas metodes. Izprot: rūpniecisko iekārtu uzstādīšanas atbilstības reglamentējošās dokumentācijas prasībām nozīmi. 6. Spēj: novērtēt rūpniecisko iekārtu funkcionālo darbību un ekspluatāciju, ar remonta drošību saistītos riskus. Zina: iekārtu iestatīšanas principus atbilstoši tehnoloģiskajam procesam, teorētiskās mehānikas pamatprincipus, mašīnu elementu darbības principus, iekārtu ekspluatācijas un drošības noteikumus, iekārtu specifiskos bīstamības faktorus, neparedzēto risku novērtēšanas principus, agresīvo un toksisko vielu iedarbību uz cilvēka organismu.
--	---

	Izprot: rūpniecisko iekārtu funkcionālās darbības, ekspluatācijas un ar remonta drošību saistītos riskus. 7. Spēj: regulēt rūpniecisko iekārtu piedziņu, izpildmehānismu darbību un iestatīt tehnoloģiskos režīmus. Zina: mehānismu piedziņas veidus un tās darbības principus, izpildmehānismu veidus un to darbības principus, iekārtu regulēšanas metodes, tehnoloģisko režīmu regulēšanas principus, piedziņas pārvadu veidus un to darbības principus. Izprot: piedziņu regulēšanas, izpildmehānismu darbības un tehnoloģisko režīmu iestatīšanas nozīmi.
LKI līmenis	LKI 4. līmenis
Kvalifikācija(-as), uz kuru(-ām) attiecas vienība	Rūpniecisko iekārtu mehāniķis; Ķīmisko un biotehnoloģisko iekārtu mehāniķis
Vienības veids	Kvalifikācijai raksturīgā vienība (PV)
Novērtēšana	Pārbaudījumā pierāda visu vienībā definēto sasniedzamo rezultātu apguvi, t.sk., to demonstrējot. Pārbaudījumā iekļauj: • situācijas ar speciālista piesaisti rūpnieciskās iekārtas uzstādīšanai risināšanu; • rūpnieciskās iekārtas tehnoloģisko parametru reģistrēšanu pirms tās pārvietošanas atbilstoši tehniskajai dokumentācijai; • energopievalu atbilstības rūpnieciskās iekārtas pieslēgšanai un ekspluatācijai pārbaudi; • rūpnieciskās iekārtas pārvietošanu, uzstādīšanu, darbības pirmreizējo pārbaudi un funkcionālās darbības novērtēšanu atbilstoši tehniskajai dokumentācijai; • rūpnieciskās iekārtas piedziņas un izpildmehānismu regulēšanu.