



I E G U L D Ī J U M S T A V Ā N Ā K O T N Ē

Nr. 8.5.2.0/16/I/001

«Nozaru kvalifikācijas sistēmas pilnveide profesionālās izglītības attīstībai un kvalitātes nodrošināšanai»

Sasniedzamo mācīšanās rezultātu vienība "Mehatronisku sistēmu apkope un remonts"

Sasniedzamie mācīšanās rezultāti	1. Spēj: pārbaudīt mehatroniskas sistēmas tehnisko stāvokli, apkopt darba iekārtas kustīgos savienojumus, nomainīt mezglus un detaļas atbilstoši tehniskajai dokumentācijai. Zina: mehatronisku sistēmu uzbūvi un darbības principus, mehatronisku sistēmu mezglu uzbūvi, raksturīgās nolietojuma pazīmes, tehniskajās apkopēs veicamos darbus un to tehnoloģiju, salāgojumu atjaunošanas tehnoloģijas, drošības noteikumus strādājot un apkopjot darba iekārtas. Izprot: darba iekārtu ietekmi uz pilnvērtīgu un kvalitatīvu automatizētu procesu. 2. Spēj: pārbaudīt iekārtas parametru atbilstību tehnoloģiskajai specifikācijai. Zina: parametru atbilstības mērīšanas un izvērtēšanas metodes. Izprot: darba iekārtu kvalitatīvas un precīzas darbības ietekmi uz pilnvērtīgu kopējo darbību. 3. Spēj: plānot un organizēt mehatroniskas sistēmas tehniskās apkopes. Zina: mehatronisku sistēmu tehnisko apkopju veidus, plānošanas principus un ražotāju instrukcijas, rezerves daļu plānošanas metodes. Izprot: periodisku un savlaicīgi veiktu tehnisko apkopju ietekmi uz mehatroniskas sistēmas ekspluatācijas ilgumu. 4. Spēj: izvēlēties mehatronisku sistēmu apkopei piemērotu tehnoloģiju. Zina: mehatronisku sistēmu apkopes tehnoloģiju, apkopē izmantojamo iekārtu un instrumentu veidus un lietošanu, drošus darba paņēmienus. Izprot: mehatronisku sistēmu apkopē izmantojamo tehnoloģiju atbilstības tehniskajai dokumentācijai svarīgumu. 5. Spēj: apkopt mehatroniskas sistēmas. Zina: sistēmas tehniskās apkopes principus, tehniskajās apkopēs veicamos darbus, mezglu un detaļu apkopes tehnoloģiju, drošus darba paņēmienus. Izprot: iekārtu regulāras apkopes ietekmi uz sistēmas kvalitatīvu darbību. 6. Spēj: veikt mehatronisku sistēmu diagnostiku. Zina: mehatronisku sistēmu diagnosticēšanas iekārtas un instrumentus, diagnostikas un mērīšanas instrumentu lietošanas paņēmienus un tehniskos parametrus, drošus diagnostikas paņēmienus. Izprot: mehatroniskas sistēmas mezglu un elementu mijiedarbību un diagnostikas rezultātu nozīmi lēmumu pieņemšanā par veicamajiem darbiem sistēmas darbības nodrošināšanai. 7. Spēj: veikt mehatronisku sistēmu remontu. Zina: mehatronisku sistēmu remonta tehnoloģiju, remonta darbos izmantojamo instrumentu veidus un lietošanu, drošus darba paņēmienus. Izprot: mehatronisku sistēmu remonta darbos izmantojamo tehnoloģiju atbilstību tehniskajai dokumentācijai. 8. Spēj: montēt mehatroniskas sistēmas. Zina: mehatronisku sistēmu un iekārtu izgatavošanas posmus, montāžas
--	--

	tehnoloģiju, izmantojamus mērinstrumentus un diagnostikas iekārtas, montāžā izmantojamo iekārtu un instrumentu veidus un lietošanu, drošus darba paņēmienus. Izprot: mehatronisku sistēmu montāžā izmantojamo tehnoloģiju atbilstību tehniskajai dokumentācijai. 9. Spēj: dokumentēt veiktos apkopju un remonta darbus. Zina: apkopju un remonta darbu tehniskās dokumentācijas veidus, to aizpildīšanas kārtību, veikto apkopju un remonta darba laika, materiālu un rezerves daļu uzskaites dokumentācijas aizpildīšanas kārtību, nepieciešamo detaļu un izstrādājuma marķējumus. Izprot: veikto apkopju un remonta darba laika, materiālu un rezerves daļu uzskaites nepieciešamību darbu plānošanai un izmaksu aprēķināšanai. 10. Spēj: izvērtēt un ievērot dažādu mehatronisku sistēmu specifiskās darba aizsardzības prasības. Zina: mehatronisku sistēmu specifiskās darba aizsardzības prasības, drošības zīmju, roku signālu, signālkārtojumu veidus, nozīmi, uzstādīšanas prasības. Izprot: mehatronisku sistēmu specifisko darba aizsardzības prasību neievērošanas sekas.
LKI līmenis	LKI 4. līmenis
Kvalifikācija(-as), uz kuru(-ām) attiecas vienība	Mehatronisku sistēmu tehniķis
Vienības veids	Kvalifikācijai raksturīgā vienība (PV)
Novērtēšana	Pārbaudījumā pierāda visu vienībā definēto sasniedzamo rezultātu apguvi, t.sk., to praktiski demonstrējot. Pārbaudījumā iekļauj: • iekārtas parametru atbilstības tehnoloģiskajai specifikācijai pārbaudīšanu; • mehatronisku sistēmu tehnisko apkopju veidu un apkopes plānošanas principu raksturošanu; • mehatroniskas sistēmas apkopes un diagnostikas veikšanu; • norādītas mehatroniskas sistēmas remontēšanu; • norādītas mehatroniskas sistēmas montēšanu; • veikto apkopju un remonta darbu dokumentēšanu; • mehatronisku sistēmu specifisko darba aizsardzības prasību izklāstīšanu un pamatošanu.