



I E G U L D Ī J U M S T A V Ā N Ā K O T N Ē

Nr. 8.5.2.0/16/I/001

«Nozaru kvalifikācijas sistēmas pilnveide profesionālās izglītības attīstībai un kvalitātes nodrošināšanai»

Sasniedzamo mācīšanās rezultātu vienība "Mašīnbūves tehnoloģiskā procesa vadīšana"

Sasniedzamie mācīšanās rezultāti	1. Spēj: pārbaudīt iekārtu gatavību darbam, novērtējot iekārtu tehnisko stāvokli un atbilstību drošības noteikumiem. Zina: iekārtu iestatīšanas principus atbilstoši tehnoloģiskajam procesam. Izprot: iekārtu darbības pamatprincipus. 2. Spēj: nodrošināt nepieciešamo instrumentu, rezerves daļu un palīgmateriālu krājumus. Zina: noliktavu saimniecības uzturēšanas kārtību. Izprot: nepieciešamību savlaicīgi nodrošināt biežāk lietojamo instrumentu un rezerves daļu rezerves. 3. Spēj: organizēt tehnoloģisko iekārtu un aprīkojuma tehnisko apkopi. Zina: iekārtu tehnisko instrukciju lietošanu un apkopes tehnoloģijas. Izprot: regulāras tehniskās apkopes nepieciešamību. 4. Spēj: definēt un nodot darba uzdevumus izpildītājiem, veicot instruktāžu un noformējot darba drošības dokumentāciju. Zina: darba drošības dokumentu aizpildīšanas prasības un operācijas veikšanas instruktažas struktūru. Izprot: sadarbības principus un instruēšanas principus darba vidē. 5. Spēj: kontrolēt tehnoloģiskā procesa ievērošanu, ieviešot tajā nepieciešamās korekcijas. Zina: tehnoloģisko procesu koriģēšanas paņēmienus. Izprot: tehnoloģisko procesu no sākuma līdz beigām. 6. Spēj: sagatavot saražoto produkciju nosūtīšanai. Zina: saražotās produkcijas pakošanas veidus nosūtīšanai uz noliktavu. Izprot: gatavās produkcijas plūsmu metālapstrādes uzņēmumā.
LKI līmenis	LKI 4. līmenis
Kvalifikācija(-as), uz kuru(-ām) attiecas vienība	Mašīnbūves tehniķis
Vienības veids	Kvalifikācijai raksturīgā vienība (PV)
Novērtēšana	Pārbaudījumā pierāda visu vienībā definēto sasniegamo rezultātu apguvi, t.sk., to demonstrējot. Pārbaudījumā iekļauj: • iekārtu tehniskā stāvokļa un atbilstības darba drošības prasībām novērtēšanu; • tehnoloģiskās iekārtas / aprīkojuma tehniskās apkopes darbu/materiālu noteikšanu atbilstoši tehniskajai dokumentācijai; • pasūtījuma izpildei nepieciešamo instrumentu, rezerves daļu un/vai

	palīgmateriālu plānošanu atbilstoši to rezervēm noliktavā; • instruktažas sniegšanu par veicamo darba uzdevumu un darba drošības prasībām darba izpildes laikā; • detaļas izgatavošanas tehnoloģiskā procesa kontroli; • gatavās produkcijas sagatavošanu nosūtīšanai / sagatavošanas nosūtīšanai prasību raksturošanu.
--	--