



IEGULDĪJUMS TAVĀ NĀKOTNĒ

Nr.8.5.2.0/16/I/001

«Nozaru kvalifikācijas sistēmas pilnveide profesionālās izglītības attīstībai un kvalitātes nodrošināšanai»

Sasniedzamo rezultātu vienība "Frēzēšanas darbu kvalitātes pārbaudīšana"

Sasniedzamie mācīšanās rezultāti	1. Spēj: izmantojot mērinstrumentus un kontroles līdzekļus, precīzi noteikt detaļas faktiskos izmērus, pārbaudīt atbilstību tehnoloģiskās dokumentācijas prasībām. Zina: mērinstrumentu un kontroles līdzekļu veidus un to lietošanu, virsmu savstarpējā novietojuma pielaižu kontroles veidus un detaļas izmēru kontroles veidus, virsmu savstarpējā novietojuma novirzes, detaļas faktisko izmēru un to pielaižu apzīmējumus plakanām un cilindriskām virsmām. Izprot: mērinstrumentu nozīmi un nepieciešamību virsmu savstarpējā novietojuma un detaļas faktisko izmēru atbilstības pārbaudei. 2. Spēj: lietojot mērinstrumentus, kontroles līdzekļus un palīgierīces, noteikt virsmas formas, virsmu savstarpējā novietojuma un summāro virsmas formas un virsmu savstarpējā novietojuma noviržu atbilstību tehniskās dokumentācijas prasībām. Zina: kontroles un mērinstrumentu veidus un lietojumu virsmu formas pārbaudei. Izprot: virsmas formas un virsmu savstarpējā novietojuma kontroles nepieciešamību. 3. Spēj: lietojot virsmas raupjuma etalonus un elektroniskās virsmas raupjuma mērīšanas ierīces, noteikt virsmu raupjuma atbilstību tehniskās dokumentācijas prasībām. Zina: virsmas kvalitātes noteikšanas paņēmienus un virsmas raupjuma apzīmējumus. Izprot: virsmas kvalitātes rādītāju savstarpējo sakarību ar griezējinstrumentu un apstrādes režīmiem.
LKI līmenis	LKI 3. līmenis
Kvalifikācija(-as), uz kuru(-ām) attiecas vienība	Frēzētājs
Vienības veids	Kvalifikācijai raksturīgā vienība (PV)
Novērtēšana	Pārbaudījumā pierāda visu vienībā definēto sasniegamo rezultātu apguvi, t.sk., to demonstrējot. Pārbaudījumā iekļauj: - mērinstrumentu, etalonu un šablonu lietojumu detaļu mērīšanā; - detaļas faktisko izmēru, virsmas formas, virsmu savstarpējā novietojuma un summāro virsmas formas un virsmu savstarpējā novietojuma noviržu, kā arī virsmas raupjuma atbilstības tehniskajai dokumentācijai noteikšanu.