



I E G U L D Ī J U M S T A V Ā N Ā K O T N Ē

Nr.8.5.2.0/16/I/001

«Nozaru kvalifikācijas sistēmas pilnveide profesionālās izglītības attīstībai un kvalitātes nodrošināšanai»

Sasniedzamo mācīšanās rezultātu vienība "Metālu frēzmašīnas sagatavošana darbam"

Sasniedzamie mācīšanās rezultāti	1. Spēj: precīzi uzstādīt sagatavju nostiprināšanas palīgierīces, ievērojot frēzēšanas tehnoloģiskā procesa prasības. Zina: nepieciešamo palīgierīču izvēles nosacījumus instrumentu un sagatavju nostiprināšanai. Izprot: griezējinstrumentu un sagatavju nostiprināšanas un palīgierīču uzstādīšanas paņēmienus. 2. Spēj: uzstādīt un pozicionēt sagatavi palīgierīcēs, ievērojot frēzēšanas tehnoloģiskā procesa prasības. Zina: nepieciešamos detaļas pozicionēšanas un nostiprināšanas paņēmienus. Izprot: sagataves precīzas pozicionēšanas ietekmi uz detaļas kvalitāti. 3. Spēj: izvēlēties un iestatīt darba uzdevuma veikšanai nepieciešamos griezējinstrumentus, ievērojot to veidus un apstrādājamo materiālu. Zina: griezējinstrumentu veidus un to parametrus. Izprot: griezējinstrumentu izmantošanas iespējas dažādu virsmu apstrādei. 4. Spēj: pielietot atbilstošus mērinstrumentus un kontroles līdzekļus sagataves pozicionēšanas pārbaudei. Zina: mērinstrumentu veidus un kontroles līdzekļus (kontroles kalibri). Izprot: mērinstrumentu precizitātes klases, mērinstrumentu uzbūvi un pielietošanas prasības.
LKI līmenis	LKI 3. līmenis
Kvalifikācija(-as), uz kuru(-ām) attiecas vienība	Frēzētājs
Vienības veids	Kvalifikācijai raksturīgā vienība (PV)
Novērtēšana	Pārbaudījumā pierāda visu vienībā definēto sasniegamo rezultātu apguvi, t.sk., to demonstrējot. Pārbaudījumā iekļauj: - sagatavju nostiprināšanas palīgierīču uzstādīšanu frēzmašīnā; - sagataves uzstādīšanu un pozicionēšanu palīgierīcēs; - griezējinstrumentu izvēli un iestatīšanu atbilstoši frēzēšanas darba uzdevumam; - mērinstrumentu un kontroles līdzekļu izvēli un lietojumu sagataves pozicionēšanas pārbaudei.