



I E G U L D Ī J U M S T A V Ā N Ā K O T N Ē

Nr. 8.5.2.0/16/I/001

«Nozaru kvalifikācijas sistēmas pilnveide profesionālās izglītības attīstībai un kvalitātes nodrošināšanai»

Sasniedzamo mācīšanās rezultātu vienība "Frēzētāja darba vietas organizēšana"

Sasniedzamie mācīšanās rezultāti

1. Spēj: atbildīgi lietot individuālos un kolektīvos aizsardzības līdzekļus.
Zina: individuālo un kolektīvo aizsardzības līdzekļu izmantošanas veidus.
Izprot: katra aizsardzības līdzekļa lietošanas nepieciešamību.
2. Spēj: novērtēt frēzēšanas darbgalda, instrumentu un palīgierīču atbilstību darba uzdevumam un darba aizsardzības prasībām.
Zina: darbgaldu aizsardzības aprīkojumu, frēzēšanas griezējinstrumentu veidus, izmantojamās palīgierīces frēzēšanai un mērinstrumentu lietošanas kritērijus.
Izprot: darbgaldu aizsardzības aprīkojuma prasības, griezējinstrumentu veidu izvēli un mērinstrumentu lietošanas prasības.
3. Spēj: ievērot frēzēšanas darbgalda lietošanas instrukcijas nosacījumus.
Zina: iekārtas ekspluatācijas instrukciju.
Izprot: darbgalda lietošanas instrukcijas nozīmi.
4. Spēj: atbildīgi un patstāvīgi iepazīties ar frēzēšanas darba uzdevumu un rasējumu, izprotot detaļas izgatavošanas tehnoloģisko procesu.
Zina: detaļu attēlu konstruēšanas noteikumus, rasējumu veidus, grafiskos nosacītos apzīmējumus, tekstveida norādījumus, nosacījumus, vienkāršojumus, robežnovirzes, materiālu apzīmējumus rasējumos.
Izprot: detaļas attēlojuma projekciju metodes, griezumumu un šķēlumu veidošanas principus, izmēru izlikšanu rasējumos, vītņu un citu detaļu savienošanas paņēmieni attēlošanu rasējumos.
5. Spēj: atbildīgi, atbilstoši darba uzdevumam un tehnoloģiskajai dokumentācijai, sagatavot darbam nepieciešamos instrumentus un palīgierīces, izvērtējot lietojamos materiālus un palīgmateriālus, izvēlēties palīgmateriālus atbilstoši darba uzdevumam.
Zina: frēzēšanas griezējinstrumentus, mērinstrumentus, frēzēšanas palīgierīces un to lietošanu, tehnoloģisko dokumentāciju, apstrādājamos materiālus un to īpašības, pieļaujamās sagatavju uzlaides, eļļošanas materiālus un to lietojuma nepieciešamību un funkcijas, dzesēšanas materiālus un to lietojuma nepieciešamību un funkcijas.
Izprot: griezējinstrumentu uzbūvi un to atšķirības, palīgmateriālu un palīgierīču lietojumu.
6. Spēj: patstāvīgi iekārtot frēzētāja darba vietu atbilstoši darba aizsardzības prasībām un ievērojot ergonomikas principus.
Zina: darba aizsardzības prasības frēzētāja darba vietas organizēšanā.
Izprot: ergonomiskas frēzētāja darba vides veidošanas metodes.
7. Spēj: sagatavot darba vietu darba procesam, uzturēt to kārtībā darba veikšanas procesā, sakārtot darba vietu pēc darba beigām, ievērojot drošus darba paņēmienus.
Zina: skaidu novākšanas paņēmienus, to šķirošanu un darba higiēnas prasības uzturējumā.
Izprot: frēzētāja darba vietas sakārtošanas nozīmi darba drošības līmeņa paaugstināšanā un darba ražīguma palielināšanā.

LKI līmenis	LKI 3. līmenis
Kvalifikācija(-as), uz kuru(-ām) attiecas vienība	Frēzētājs
Vienības veids	Kvalifikācijai raksturīgā vienība (PV)
Novērtēšana	Pārbaudījumā pierāda visu vienībā definēto sasniedzamo rezultātu apguvi, t.sk., to demonstrējot. Pārbaudījumā iekļauj: • individuālo un kolektīvo aizsardzības līdzekļu izvēli un sagatavošanu atbilstoši frēzēšanas darba uzdevumam; • situāciju analīzi par darba drošības prasību ievērošanu frēzēšanas darbos un darba vietas sakārtošanu, pabeidzot darbu ar frēzmašīnu; • frēzēšanas darbgalda aizsardzības ierīču pārbaudi; • instrumentu un palīgierīču izvēli un sagatavošanu atbilstoši darba uzdevumam un frēzmašīnas tehniskajai dokumentācijai; • maršruta tehnoloģiskās kartes aizpildīšanu detaļas izgatavošanai atbilstoši rasējumam.