



IEGULDĪJUMS TAVĀ NĀKOTNĒ

Nr. 8.5.2.0/16/I/001

«Nozaru kvalifikācijas sistēmas pilnveide profesionālās izglītības attīstībai un kvalitātes nodrošināšanai»

Sasniedzamo mācīšanās rezultātu vienība "Mašīnbūves darba uzdevuma analizēšana"

Sasniedzamie mācīšanās rezultāti	- Spēj: atbildīgi organizēt un nodrošināt individuālo un kolektīvo aizsardzības līdzekļu lietošanu atbilstoši darba apstākļiem. Zina: individuālo aizsardzības līdzekļu izvēles kritērijus un lietošanu, kolektīvo aizsardzības līdzekļu izmantošanas nosacījumus. Izprot: bīstamo un kaitīgo faktoru iedarbību uz cilvēka veselību, iespējas izvairīties un aizsargāties. - Spēj: novērtēt aprīkojuma un instrumentu atbilstību darba uzdevumam un darba drošības prasībām. Zina: instrumentu lietošanas noteikumus, darba iekārtu un aprīkojuma lietošanas noteikumus. Izprot: nosacījumus, kas garantē drošu darbu ar rokas instrumentiem un iestatītām darbmašīnām. - Spēj: komunicēt ar klientu, identificējot klienta vajadzības un ievērojot pozitīvas saskarsmes principus. Zina: psiholoģijas pamatus, profesionālo ētiku, saskarsmes paņēmienus, konfliktsituāciju risināšanas paņēmienus, klienta vajadzību noskaidrošanas metodes. Izprot: komunikācijas pamatprincipus un pieklājības normas. - Spēj: operatīvi izvērtēt ražošanas iecirkņa tehnoloģiskās iespējas, novērtējot pieejamās iekārtas, materiālus un aprīkojumu. Zina: mašīnbūves tehnoloģiskā procesa pamatprincipus. Izprot: tehnoloģiskās vajadzības pēc konkrētiem materiāltehniskiem nodrošinājumiem un pakalpojumiem katram ražošanas struktūrvienības postenim. - Spēj: uzmanīgi strādāt ar tehnisko dokumentāciju, izstrādājot tehnisko uzdevumu. Zina: tehnoloģisko procesu pamatus un tehniskā uzdevuma formulēšanas metodes. Izprot: darba rasējumus un tehniskās dokumentācijas nozīmi un izstrādāšanas principus. - Spēj: novērtēt mašīnbūves un metālapstrādes materiālu tehnisko bāzi pasūtījuma izpildei. Zina: mašīnbūvē izmantojamās tehniskās dokumentācijas īpatnības, iedalījumu un lietojumu. Izprot: pasūtījumu izpildei nepieciešamo iekārtu un instrumentu novērtēšanas un izvēles principus. - Spēj: aprēķināt nepieciešamos darba resursus pasūtījuma izpildei. Zina: pasūtījuma izpildei nepieciešamā darbaspēka kvalifikācijas izvērtēšanas metodes. Izprot: nepieciešamo darbaspēka resursu un pamatmateriālu apjoma nozīmi pasūtījuma izpildē. - Spēj: izstrādāt izpildes laika grafiku, nosakot veicamā darba apjomu. Zina: laika grafika izstrādes pamatprincipus. Izprot: pasūtījumu izpildei nepieciešamā laika patēriņu.
--	--

LKI līmenis	LKI 4. līmenis
Kvalifikācija(-as), uz kuru(-ām) attiecas vienība	Mašīnbūves tehniķis
Vienības veids	Kvalifikācijai raksturīgā vienība (PV)
Novērtēšana	Pārbaudījumā pierāda visu vienībā definēto sasniedzamo rezultātu apguvi, t.sk., to demonstrējot. Pārbaudījumā iekļauj: • tehnoloģiskās kartes izstrādi atbilstoši ražošanas darba uzdevumam / klienta pasūtījumam; • ražošanas iecirkņa tehnoloģisko iespēju (iekārtas, materiāli un aprīkojums) izvērtēšanu un darba izpildei nepieciešamo resursu (t.sk. materiālo un cilvēkresursu) plānošanu atbilstoši darba uzdevumam; • tehnoloģiskā procesa izpildes laika plānošanu.