



Valsts izglītības
satura centrs

NACIONĀLAIS
ATTĪSTĪBAS
PLĀNS 2020



EIROPAS SAVIENĪBA
Eiropas Sociālais
fonds

I E G U L D Ī J U M S T A V Ā N Ā K O T N Ē

Nr. 8.5.2.0/16/I/001

«Nozaru kvalifikācijas sistēmas pilnveide profesionālās izglītības attīstībai un kvalitātes nodrošināšanai»

Sasniedzamo mācīšanās rezultātu vienība "Remonta darbu veikšana mašīnbūvē"

Sasniedzamie mācīšanās rezultāti	1. Spēj: pieņemt operācijas izpildītāja darbu, ievērojot darba uzdevuma prasības. Zina: metālapstrādes procesā radušos defektu cēloņus, to veidus, tehnisko mērīšanu, defektu identificēšanas metodes. Izprot: darba uzdevuma nozīmi izpildītāja darba izpildē. 2. Spēj: pārbaudīt izstrādājuma atbilstību tehniskajai un tehnoloģiskajai dokumentācijai. Zina: izstrādājuma atbilstības tehniskajam uzdevumam pārbaudes metodes. Izprot: tehniskās un tehnoloģiskās dokumentācijas nozīmi izstrādājuma izgatavošanā. 3. Spēj: izvērtēt defekta labošanas iespējamību un organizēt defektu labošanas procesu. Zina: defektu labošanas organizēšanas pamatprincipus un defektu novēršanas efektivitātes analīzes principus. Izprot: defektu labošanas tehnoloģijas nozīmi defektu novēršanā. 4. Spēj: analizēt brāķa rašanās cēloņus, novērtējot ārējo un iekšējo negatīvo faktoru ietekmi. Zina: iespējamo darbgalda un aprīkojuma, darbinieku kvalifikācijas, pamatmateriālu un palīgmateriālu kvalitātes ietekmi uz defektu rašanos. Izprot: sava darba racionālas organizēšanas nozīmi ražošanas procesā. 5. Spēj: nodot izstrādājumu pasūtītājam, sagatavojot pasūtījuma nodošanas dokumentāciju un instruēt pasūtītāju par izstrādājuma ekspluatācijas īpatnībām. Zina: prezentācijas izveides, nodošanas dokumentācijas sagatavošanas principus, izstrādājuma tehnisko/ekspluatācijas aprakstu izstrādi. Izprot: izstrādājuma dokumentācijas un instrukcijas sagatavošanas pamatprincipus.
LKI līmenis	LKI 4. līmenis
Kvalifikācija(-as), uz kuru(-ām) attiecas vienība	Mašīnbūves tehniķis
Vienības veids	Kvalifikācijai raksturīgā vienība (PV)
Novērtēšana	Pārbaudījumā pierāda visu vienībā definēto sasniegamo rezultātu apguvi, t.sk., to demonstrējot. Pārbaudījumā iekļauj: • detaļu kvalitātes novērtēšanu / defektu noteikšanu atbilstoši

	rasējumiem, izmantojot mērinstrumentus; • defektu novēršanas iespēju noteikšanu un labošanas tehnoloģijas raksturošanu / veicamo darbu aprakstu; • detaļas lietojuma skaidrojumu un pasūtījuma nodošanas dokumentācijas aizpildīšanu.
--	--