



I E G U L D Ī J U M S T A V Ā N Ā K O T N Ē

Nr. 8.5.2.0/16/I/001

«Nozaru kvalifikācijas sistēmas pilnveide profesionālās izglītības attīstībai un kvalitātes nodrošināšanai»

Sasniedzamo mācīšanās rezultātu vienība "Mehatronisku sistēmu tehniskie pamatdarbi"

Sasniedzamie mācīšanās rezultāti	- Spēj: atšķirt metāla un kompozītmateriālus. Zina: metālu, to sakausējumu un kompozītmateriālu fizikālās, ķīmiskās, mehāniskās, tehnoloģiskās un ekspluatācijas īpašības. Izprot: metālu, to sakausējumu un kompozītmateriālu lietojumu mehatroniskās sistēmās. - Spēj: taisnot, cirst, liekt, zāģēt, urbt, slīpēt, griezt metāla un kompozītmateriālu materiālus. Zina: metālu, to sakausējumu un kompozītmateriālu materiālu taisnošanas, ciršanas, liešanas, zāģēšanas, urbšanas, slīpēšanas un griešanas darbu tehnoloģijas, lietojamās rokas un elektroinstrumentus, drošus darba paņēmienus. Izprot: atslēdznieka darbu kvalitātes nozīmi mehatronisku sistēmu tehnikā darbu veikšanā. - Spēj: griezt vītņi metāliem, to sakausējumiem un kompozītmateriāliem. Zina: vītņu griešanas tehnoloģiju, lietojamās instrumentus, drošus darba paņēmienus metāliem, to sakausējumiem un kompozītmateriāliem. Izprot: vītņu kvalitatīvas griešanas ietekmi uz savienojuma stiprību. - Spēj: lodēt montāžas metāla daļu savienojumus. Zina: lodēšanas tehnoloģiju, materiālus, instrumentus un drošus darba paņēmienus. Izprot: lodēšanas darbu kvalitātes nozīmi mehatronisku sistēmu tehnikā darbu veikšanā. - Spēj: montēt izjaucamus un neizjaucamus montāžas savienojumus. Zina: izjaucamu un neizjaucamu montāžas savienojumu montāžas tehnoloģiju, instrumentus un drošus darba paņēmienus. Izprot: kvalitatīvu un drošu savienojumu ietekmi uz mehatronisku sistēmu darbību. - Spēj: virpot ārējās un iekšējās cilindriskās, koniskās, gala virsmas, griezt ārējās un iekšējās vītņes ar vītņurbjiem, vītņu ripām un griežņiem. Zina: vītņu veidus, griezējinstrumentu veidus, metāla griešanas skaidas veidošanas procesu, griezējinstrumentu leņķus un leņķu izmaiņas atkarībā no to iestatījumiem, vītņu profilu veidošanas procesu, vītņu īpatnības un iegūšanas metodes, darba režīma izvēli atkarībā no instrumentu veida, griešanas režīmus, apstrādes paņēmienus, griezējinstrumentu asināšanas paņēmienus, darba drošības prasības. Izprot: kvalitātes un drošības prasību nozīmi virpošanas darbu izpildē. - Spēj: frēzēt plakanas, slīpas virsmas, rievās, izciļņus. Zina: instrumentu un palīgierīču stiprināšanas veidus, griezējinstrumentu leņķus un leņķu izmaiņas atkarībā no tā iestatījumiem, darbģalda iestatīšanas pamatprincipus, darba režīmu izvēles saskaņošanu ar instrumentiem un materiāliem, mērinstrumentu lietošanu, darba drošības prasības. Izprot: kvalitātes un drošības prasību nozīmi frēzēšanas darbu izpildē.
--	--

LKI līmenis	LKI 4. līmenis
Kvalifikācija(-as), uz kuru(-ām) attiecas vienība	Mehatronisku sistēmu tehniķis
Vienības veids	Kopīgā nozares/sektora vienība (KV)
Novērtēšana	Pārbaudījumā pierāda visu vienībā definēto sasniedzamo rezultātu apguvi, t.sk., to praktiski demonstrējot. Pārbaudījumā iekļauj: • metālu un kompozītmateriālu īpašību raksturošanu; • norādīto atslēdzniecības darbu veikšanu (taisnošanu, ciršanu, liekšanu, zāģēšanu, urbšanu, slīpēšanu un/vai griešanu) ar metāla un kompozītmateriāla materiāliem; • vītnes griešanu metāliem, to sakausējumiem un kompozītmateriāliem; • elektronikas komponentu lodēšanu; • detaļu frēzēšanu atbilstoši tehniskajai dokumentācijai; • detaļu virpošanu atbilstoši tehniskajai dokumentācijai; • montāžas savienojumu montēšanu.