



IEGULDĪJUMS TAVĀ NĀKOTNĒ

N r.8.5.2.0/16/I/001

«Nozaru kvalifikācijas sistēmas pilnveide profesionālās izglītības attīstībai un kvalitātes nodrošināšanai»

Sasniedzamo mācīšanās rezultātu vienība "Metāla detaļu izgatavošanas tehniskā dokumentācija"

Sasniedzamie mācīšanās rezultāti	1. Spēj: lasīt detaļas rasējumu un tehnoloģisko dokumentāciju detaļas izgatavošanai. Zina: detaļu attēlu konstruēšanas noteikumus, rasējumu veidus, grafiskos nosacītos apzīmējumus, tekstveida norādījumus, vītņu veidus un to apzīmējumus rasējumos, nosacījumus un vienkāršojumus, robežnovirzes, materiālu apzīmējumus rasējumos. Izprot: detaļas attēlojuma projekciju metodes, griezumu un šķēlumu veidošanas principus, izmēru izlikšanu rasējumos, vītņu attēlošanas paņēmienus. 2. Spēj: lasīt informāciju par detaļas izgatavošanas tehnoloģisko procesu. Zina: tehnoloģiskā procesa elementus un to izstrādes būtību, tehnoloģiskās bāzes izvēles principus un to nozīmi apstrādes procesā. Izprot: darba uzdevumu saistībā ar tehnoloģisko procesu kopumā. 3. Spēj: pārbaudīt izgatavotās detaļas atbilstību rasējumam. Zina: mērinstrumentus, to lietošanu, noteiktās precizitātes prasības izmēriem. Izprot: detaļas izgatavošanas precizitātes nozīmi. 4. Spēj: pārbaudīt izgatavotās detaļas tehnisko un kvalitatīvo rādītāju atbilstību tehnoloģiskajām prasībām. Zina: virsmas kvalitātes kontroles metodes un precizitātes uzstādīšanas formas virsmu savstarpējam novietojumam un gludumam. Izprot: detaļas apstrādes kvalitātes noteikumus.
LKI līmenis	LKI 3. līmenis
Kvalifikācija(-as), uz kuru(-ām) attiecas vienība	Frēzētājs; Atslēdznieks; Virpotājs; Mašīnbūves tehniķis; Rūpniecisko iekārtu mehāniķis; Ķīmisko un biotehnoloģisko iekārtu mehāniķis
Vienības veids	Kopīgā nozares/sektora vienība (KV)
Novērtēšana	Pārbaudījumā pierāda visu vienībā definēto sasniegamo rezultātu apguvi, t.sk., to demonstrējot. Pārbaudījumā iekļauj: • rasējuma apzīmējumu/informācijas atšifrēšanu; • detaļas izgatavošanas operāciju un apstrādes parametru noteikšanu atbilstoši darba uzdevumam; • izgatavotās detaļas tehnisko un kvalitatīvo rādītāju pārbaudi atbilstoši rasējumam un tehnoloģiskajām prasībām.