



I E G U L D Ī J U M S T A V Ā N Ā K O T N Ē

Nr. 8.5.2.0/16/I/001

«Nozaru kvalifikācijas sistēmas pilnveide profesionālās izglītības attīstībai un kvalitātes nodrošināšanai»

Sasniedzamo rezultātu vienība "Kokapstrādes griezējinstrumentu apkope"

Sasniedzamie mācīšanās rezultāti	1. Spēj: lietot griezējinstrumentu apkopes iekārtas, ievērojot drošus darba apstākļus. Zina: griezējinstrumentu apkopes (tīrīšanas, defektu labošanas, zobu placināšanas un izlocīšanas, asināšanas) tehnoloģijas, izmantojamās iekārtas un drošus darba paņēmienus. Izprot: griezējinstrumentu apkopes procesus un secību. 2. Spēj: noteikt griezējinstrumentu apkopes kvalitāti un nepieciešamību. Zina: faktorus, kas ietekmē griezējinstrumentu nolietošanu, un to noteikšanas metodes. Izprot: griezējinstrumentu nolietojuma pieļaujamās robežas un prasības apkopes kvalitātei. 3. Spēj: izjaukt, salikt un iestatīt griezējinstrumentus. Zina: griezējinstrumentu uzbūvi, atsevišķo elementu savienojuma veidus un iestatīšanas principus darbmašīnā. Izprot: griezējinstrumentu līdzsvarošanas, elementu savienošanas un iestatīšanas procesus un metodes.
LKI līmenis	LKI 3. līmenis
Kvalifikācija(-as), uz kuru(-ām) attiecas vienība	Kokapstrādes iekārtu operators; Datorizētu kokapstrādes iekārtu operators; Koka izstrādājumu ražošanas tehniķis; Būvizstrādājumu galdnieks; Mēbeļu galdnieks
Vienības veids	Specifiskā/mainīgā vienība (MV)
Novērtēšana	Pārbaudījumā pierāda visu vienībā definēto sniedzamo rezultātu apguvi, t.sk., to praktiski demonstrējot. Pārbaudījumā iekļauj: - kokapstrādes griezējinstrumenta izjaukšanu un apkopes nepieciešamības izvērtēšanu; - griezējinstrumentu apkopi; - griezējinstrumenta salikšanu; - griezējinstrumenta iestatīšanu darbmašīnā.