



IEGULDĪJUMS TAVĀ NĀKOTNĒ

Nr. 8.5.2.0/16/I/001

«Nozaru kvalifikācijas sistēmas pilnveide profesionālās izglītības attīstībai un kvalitātes nodrošināšanai»

Sasniedzamo mācīšanās rezultātu vienība "Koka izstrādājumu mehanizēta apdare"

Sasniedzamie mācīšanās rezultāti	1. Spēj: izvēlēties antiseptiķu šķīdumus, sagatavot tos darbam, veikt koksnes apstrādi ar antiseptiķu šķīdumiem un aprēķināt darbam nepieciešamo koksnes ķīmiskās aizsardzības līdzekļu daudzumu. Zina: koksnes aizsardzības līdzekļus un apstrādes metodes ar antiseptiķu šķīdumiem. Izprot: apstrādes ar antiseptiķu šķīdumiem nozīmi, koksnes virsmas apdares un koksnes aizsardzības mērķus un nozīmi kokapstrādes produkcijas kvalitātes nodrošināšanā, ekonomikā un ekoloģijā. 2. Spēj: izvēlēties koksnes apdares atbilstoši darba uzdevumam un noteikt materiālu kvalitāti. Zina: apdares un koksnes aizsardzības materiālus un to veidus, apdares materiālu klasifikāciju, to īpašības un trūkumus, apdares un koksnes ķīmiskās aizsardzības materiāla kvalitātes prasības izstrādājumu izgatavošanai. Izprot: doto uzdevumu, darbu pēctecību, atšķirību starp apdares un koksnes ķīmiskās aizsardzības materiāliem, apdares materiāla kvalitātes nozīmi darba uzdevuma veikšanā. 3. Spēj: sagatavot koksnes virsmu apdarei. Zina: materiālus un tehnoloģijas virsmu sagatavošanai apdarei. Izprot: virsmas sagatavošanas nozīmi kvalitatīvas apdares nodrošināšanā. 4. Spēj: veikt mehanizēti apdares darbus: izvēlēties apdares materiālu, sagatavot darba šķīdumu un uzklāt to, aprēķināt nepieciešamo apdares materiālu daudzumu. Zina: koksnes apdares materiālus, to sagatavošanu darbam, iekārtas un uzklāšanas metodes, tehnoloģiskos režīmus. Izprot: apdares materiāla piemērotību koksnes materiāla veidam un darba uzdevumam, apdares iekārtu darbības pamatprincipus. 5. Spēj: veikt koksnes apdares klājumu žāvēšanas darbus. Zina: koksnes apdares materiālus, to uzklāšanas metodes un žūšanas procesu, tehnoloģiskos režīmus. Izprot: žūšanas procesus. 6. Spēj: noteikt apdares defektus un to iemeslus. Zina: galveno apdares defektu pazīmes un to iemeslus un novēršanas metodes. Izprot: tehnoloģijas ievērošanas nozīmi defektu novēršanā. 7. Spēj: kontrolēt veiktās koksnes virsmas apdares kvalitāti. Zina: apdarītas virsmas uzglabāšanas prasības pēc apdares. Izprot: apdarītas virsmas pareizas uzglabāšanas nozīmi.
LKI līmenis	LKI 3. līmenis

Kvalifikācija(-as), uz kuru(-ām) attiecas vienība	Kokapstrādes iekārtu operators; Datorizētu kokapstrādes iekārtu operators; Koka izstrādājumu ražošanas tehniķis; Būvizstrādājumu galdnieks; Mēbeļu galdnieks
Vienības veids	Kvalifikācijai raksturīgā vienība (PV)
Novērtēšana	Pārbaudījumā pierāda visu vienībā definēto sasniedzamo rezultātu apguvi, t.sk., to praktiski demonstrējot. Pārbaudījumā iekļauj: • apstrādājamās detaļas pārbaudīšanu un sagatavošanu mehānizētas apdares veikšanai; • apdares mērķim atbilstoša antiseptiķa un/vai apdares materiāla izvēlēšanos un sagatavošanu darbam; • mehānizētas apdares materiāla uzklāšanas iekārtas iestatīšanu atbilstoši izvēlētajā apdares materiāla uzklāšanas tehnoloģiskajiem parametriem; • apdares materiāla uzklāšanu uz koka detaļas, tās ievietošanu žāvētājā; • apdarītās detaļas žūšanas procesu kontroli; • koksnes apdares kvalitātes noteikšanu dotajos paraugos un apdares defektu identificēšanu.