



I E G U L D Ī J U M S T A V Ā N Ā K O T N Ē

Nr. 8.5.2.0/16/I/001

«Nozaru kvalifikācijas sistēmas pilnveide profesionālās izglītības attīstībai un kvalitātes nodrošināšanai»

Sasniedzamo mācīšanās rezultātu vienība "Detaļu izgatavošana ar datorizētām kokapstrādes iekārtām"

Sasniedzamie mācīšanās rezultāti	1. Spēj: sagatavot darbam datorizētu kokapstrādes iekārtu, saskaņā ar darba drošības prasībām. Zina: datorizētu kokapstrādes iekārtu, darbības principus, pārraudzību un iespējamo risku veidus apkopes darbos. Izprot: datorizētu kokapstrādes iekārtu darbību un risku novēršanas nepieciešamību darbmašīnu darbības nodrošināšanā. 2. Spēj: nostiprināt sagataves un iestatīt aizsargierīces datorizētās kokapstrādes iekārtās. Zina: datorizētu kokapstrādes iekārtu palīgierīču, instrumentu un aizsargierīču uzbūvi, pielietojumu un iespējamās riska veidus. Izprot: palīgierīču un aizsargierīču tehnisko nolietojumu un risku novēršanas nepieciešamību. 3. Spēj: izvēlēties un iestatīt griezējinstrumentus atbilstoši datorizētu kokapstrādes iekārtu specifikai. Zina: griezējinstrumentu veidus, uzbūvi un pielietojumu. Izprot: griezējinstrumentu izvēles atbilstību darba uzdevumam. 4. Spēj: lietot specializētās programmatūras datorizētu kokapstrādes iekārtās. Zina: vismaz trīs datorizētu kokapstrādes iekārtu programmatūras. Izprot: specializētās programmatūras pielietojumu datorizētās kokapstrādes iekārtās. 5. Spēj: mehāniski apstrādāt sagataves ar datorizētā kokapstrādes iekārām, izmantojot drošus darba paņēmienus. Zina: sagatavju apstrādes tehnoloģisko procesu. Izprot: sagatavju apstrādes paņēmienus ar datorizētām kokapstrādes iekārtām.
LKI līmenis	LKI 4. līmenis
Kvalifikācija(-as), uz kuru(-ām) attiecas vienība	Datorizētu kokapstrādes iekārtu operators; Koka izstrādājumu ražošanas tehniķis; Būvizstrādājumu galdnieks; Mēbeļu galdnieks
Vienības veids	Kvalifikācijai raksturīgā vienība (PV)
Novērtēšana	Pārbaudījumā pierāda visu vienībā definēto sniedzamo rezultātu apguvi, t.sk., to praktiski demonstrējot. Pārbaudījumā iekļauj: - datorizētas kokapstrādes iekārtas gatavības darbam novērtēšanu, pārbaudot drošības aprīkojumu; - iestatījumu veikšanu datorizētu kokapstrādes iekārtu vadības programmā izlozētajai detaļai atbilstoši rasējumam;

	• sagataves nostiprināšanu un iestatīšanu; • griezējinstrumentu izvēlēšanos un iestatīšanu; • izlozētās detaļas izgatavošanu uz datorizētas kokapstrādes iekārtas; • izgatavotās detaļas atbilstības rasējumam novērtēšanu; • datorizētu kokapstrādes iekārtu programmatūru raksturošanu.
--	---