



I E G U L D Ī J U M S T A V Ā N Ā K O T N Ē

Nr. 8.5.2.0/16/I/001

«Nozaru kvalifikācijas sistēmas pilnveide profesionālās izglītības attīstībai un kvalitātes nodrošināšanai»

Sasniedzamo mācīšanās rezultātu vienība "Koksnes mehāniskās apstrādes organizācija"

Sasniedzamie mācīšanās rezultāti	1. Spēj: aprēķināt katras detaļas izgatavošanai nepieciešamo koksnes izejmateriāla daudzumu un darba apjomu. Zina: zāģmateriālu ražošanas, būvgaldniecības un mēbeļu rūpniecības tehnoloģiskā procesa etapus un nepieciešamo izejvielu un izejmateriālu daudzumu. Izprot: tehnoloģiskā procesa plānošanas principus. 2. Spēj: salīdzināt esošos un nepieciešamos kokapstrādes tehnoloģisko iekārtu apstrādes režīmus, kā arī noteikt to ietekmi uz produkcijas parametriem. Zina: koksnes izejmateriālu un gala produkcijas kvalitātes raksturojošos rādītājus, kokapstrādes tehnoloģisko iekārtu apstrādes režīmu veidus. Izprot: koksnes izejmateriālu un mehāniskās apstrādes režīmu ietekmi uz gala produkcijas kvalitāti. 3. Spēj: noteikt tehnoloģiskā procesa noviržu cēloņus, pamatojoties uz tehniski normatīvajā dokumentācijā noteiktajiem parametriem, nodrošināt to novēršanas pasākumus. Zina: mērinstrumentus un kontroles veidus kokapstrādes mašīnu/koksnes griezējinstrumentu noviržu kontrolei. Izprot: tehnoloģiskā procesa noviržu cēloņus un novēršanas pasākumus. 4. Spēj: pārbaudīt izgatavoto koksnes izstrādājumu izmērus un kvalitāti, atbilstoši tehniskajai dokumentācijai un koriģēt kokapstrādes tehnoloģisko iekārtu iestatījumus atbilstoši veiktajiem saražotās produkcijas kontrolmērījumiem. Zina: kokapstrādes tehnoloģisko ierīču darbību. Izprot: kontrolmērījumu rādītājus, kontroles nepieciešamību darba uzdevuma veikšanā un kvalitātes noteikšanai. 5. Spēj: uzskaitīt saražotās kokrūpniecības produkcijas apjomu. Zina: dokumentācijas veidus un aizpildīšanas prasības. Izprot: saražotās kokrūpniecības produkcijas uzskaites principus un nepieciešamību.
LKI līmenis	LKI 3. līmenis
Kvalifikācija(-as), uz kuru(-ām) attiecas vienība	Kokapstrādes iekārtu operators; Datorizētu kokapstrādes iekārtu operators; Koka izstrādājumu ražošanas tehniķis; Būvizstrādājumu galdnieks; Mēbeļu galdnieks Tapsētājs
Vienības veids	Kvalifikācijai raksturīgā vienība (PV)

Novērtēšana	Pārbaudījumā pierāda visu vienībā definēto sasniedzamo rezultātu apguvi, t.sk., to praktiski demonstrējot. Pārbaudījumā iekļauj: • izlozētās koka izstrādājuma detaļas izgatavošanai nepieciešamo resursu plānošanu un aprēķināšanu; • kokapstrādes tehnoloģisko iekārtu apstrādes režīmu veidu raksturošanu; • koksnes apstrādes defektu dotajos paraugos raksturošanu, to rašanās iemeslu un novēršanas iespēju izskaidrošanu; • izgatavoto koksnes izstrādājumu izmēru un kvalitātes atbilstību tehniskajai dokumentācijai pārbaudīšanu; • kokapstrādes tehnoloģisko iekārtu iestatījumu koriģēšanu pēc veiktajiem saražotās produkcijas kontrolmērījumiem; • saražotās produkcijas apjoma uzskaitīšanu un dokumentēšanu.
---------------------------	--