



Valsts izglītības
satura centrs

NACIONĀLAIS
ATTĪSTĪBAS
PLĀNS 2020



EIROPAS SAVIENĪBA
Eiropas Sociālais
fonds

I E G U L D Ī J U M S T A V Ā N Ā K O T N Ē

Nr. 8.5.2.0/16/I/001

«Nozaru kvalifikācijas sistēmas pilnveide profesionālās izglītības attīstībai un kvalitātes nodrošināšanai»

Sasniedzamo mācīšanās rezultātu vienība "Koksnes mehāniskā apstrāde"

Sasniedzamie mācīšanās rezultāti	1. Spēj: iestatīt un strādāt ar kokapstrādes darbmašīnām, ievērojot drošus darba paņēmienus. Zina: vispārīgās prasības kokapstrādes darbmašīnu konstrukcijai un atsevišķām tās ierīcēm, darba drošības prasības iestatīt un drošus darba paņēmienus strādājot ar ripzāģmašīnām, lentzāģmašīnām, frēzmašīnām, urbjmašīnām, slīpmašīnām. Izprot: nosacījumus, kas veicina drošu darbu ar darbmašīnām un ir saistīti ar to konstrukciju un atsevišķu mezglu prasībām. 2. Spēj: izvēlēties nepieciešamās palīgierīces un aizsargierīces. Zina: palīgierīču un aizsargierīču veidus. Izprot: palīgierīču un aizsargierīču nozīmi un lietošanas paņēmienus. 3. Spēj: izstrādāt detaļas, detaļu un kopsalikuma rasējumu un izstrādājuma tehnisko dokumentāciju. Zina: rasējuma nozīmi un atbilstošu pielietojumu. Izprot: kokizstrādājumu konstruktīvos risinājumus un attēloto konstrukciju. 4. Spēj: izvēlēties un lietot piemērotus apstrādes režīmus un mainīt kokapstrādes iekārtu iestatījumus. Zina: kokapstrādes darbmašīnu un iekārtu uzbūvi, tehniskos parametrus, iestatījumu ievades veidus. Izprot: kokapstrādes iekārtu darbības principus un to vadību. 5. Spēj: izvēlēties un iestatīt atbilstošus griezējinstrumentus. Zina: griezējinstrumentu veidus un uzbūvi. Izprot: griezējinstrumentu nozīmi un lietošanas paņēmienus. 6. Spēj: mehāniski apstrādāt koksni ar pozīcijas tipa un mobili stacionārām iekārtām, izgatavot koka izstrādājumus, sagataves un detaļas. Zina: koksnes mehāniskās apstrādes veidus un piemērotību veicamajam uzdevumam. Izprot: pozīcijas tipa un mobili stacionāro kokapstrādes iekārtu uzbūvi un funkcijas, koka izstrādājumu, sagatavu un detaļu izgatavošanas tehnoloģiskos procesus un secību. 7. Spēj: apkopt kokapstrādes iekārtas. Zina: smērvielu pielietojumu, lietošanu attiecīgajā kokapstrādes iekārtas mezglā un iespējamo risku veidus. Izprot: apkopes nepieciešamību, ievērojot grafiku.
LKI līmenis	LKI 3. līmenis

Kvalifikācija(-as), uz kuru(-ām) attiecas vienība	Kokapstrādes iekārtu operators; Datorizētu kokapstrādes iekārtu operators; Koka izstrādājumu ražošanas tehniķis; Būvizstrādājumu galdnieks; Mēbeļu galdnieks; Tapsētājs
Vienības veids	Kvalifikācijai raksturīgā vienība (PV)
Novērtēšana	Pārbaudījumā pierāda visu vienībā definēto sasniedzamo rezultātu apguvi, t.sk., to praktiski demonstrējot. Pārbaudījumā iekļauj: • dotās detaļas rasējuma un izstrādājuma tehniskās dokumentācijas izstrādāšanu; • dotās kokapstrādes iekārtas iestatīšanu; • nepieciešamo palīgierīču un aizsargierīču izvēlēšanos; • piemērotu apstrādes režīmu izvēlēšanos; • atbilstošu griezējinstrumentu izvēlēšanos un iestatīšanu; • norādītā izstrādājuma izgatavošanu; • norādītās kokapstrādes iekārtas apkopes veikšanu.