



I E G U L D Ī J U M S T A V Ā N Ā K O T N Ē

Nr. 8.5.2.0/16/I/001

«Nozaru kvalifikācijas sistēmas pilnveide profesionālās izglītības attīstībai un kvalitātes nodrošināšanai»

Sasniedzamo mācīšanās rezultātu vienība "Ražošanas tehnoloģiskie procesi, to kontrole"

Sasniedzamie mācīšanās rezultāti	1. Spēj: veikt ražošanas tehnoloģisko procesu, ievērojot tehnoloģisko režīmu. Zina: ražošanas tehnoloģiskā procesa veikšanas principus, reglamentētos tehnoloģiskā režīma parametrus, darba un vides aizsardzības prasības, veicot ražošanas tehnoloģisko procesu. Izprot: ražošanas tehnoloģiskā procesa atsevišķu posmu un tehnoloģiskā režīma ievērošanas ietekmi uz ražošanas tehnoloģiskā procesa norisi un gala rezultātu. 2. Spēj: uzturēt ražošanas tehnoloģiskā procesa parametrus atbilstoši ražošanas dokumentācijai un darba uzdevumam. Zina: ražošanas tehnoloģiskā procesa parametru reglamentētās normas, parametru pieļaujamās novirzes, to regulēšanas noteikumus, ražošanas dokumentāciju. Izprot: ražošanas tehnoloģiskā procesa parametru uzturēšanas ietekmi uz ražošanas tehnoloģiskā procesa norisi. 3. Spēj: identificēt un izvērtēt ražošanas tehnoloģiskā procesa novirzes. Zina: ražošanas tehnoloģiskā procesa gaitu un noviržu izpausmes, noviržu iespējamās cēloņus, pieļaujamās noviržu robežlielumus. Izprot: noviržu cēloņu identificēšanas un izvērtēšanas nozīmi ražošanas tehnoloģiskā procesā. 4. Spēj: noteikt ražošanas tehnoloģiskā procesa noviržu cēloņus. Zina: ražošanas tehnoloģiskā procesa noviržu izpausmes, to cēloņu veidus. Izprot: noviržu cēloņu noteikšanas nozīmi ražošanas tehnoloģiskā procesa efektīvā norisē. 5. Spēj: uzraudzīt mērīšanas un automatizācijas līdzekļu darbību. Zina: mērīšanas un automatizācijas līdzekļu darbības principus un pielietojumu, to uzraudzības noteikumus un kārtību, darba un vides aizsardzības prasības, uzraugot mērīšanas un automatizācijas līdzekļu darbību. Izprot: mērīšanas un automatizācijas līdzekļu esību darba kārtībā nozīmi ražošanas tehnoloģiskajā procesā. 6. Spēj: veikt ražošanas tehnoloģiskā procesa kontroli. Zina: ražošanas tehnoloģiskā procesa kontroles veikšanas metodes, kontroles mērierīču veidus un to uzbūvi. Izprot: ražošanas tehnoloģiskā procesa kontroles būtību un ietekmi uz iegūta produkta kvalitāti. 7. Spēj: novērtēt ražošanas tehnoloģiskā procesa kontroles rezultātus. Zina: ražošanas tehnoloģiskā procesa kontroles rezultātu novērtēšanas metodes, to pielietojumu. Izprot: ražošanas tehnoloģiskā procesa kontroles novērtēšanas būtību un ietekmi uz gatavā produkta kvalitāti. 8. Spēj: iegūt un nosvērt (nomērīt) gatavo produktu. Zina: gatava produkta svēršanas (mērīšanas) paņēmienus, to pielietojumu, darba un vides aizsardzības prasības, iegūstot un sverot (mērot) gatavo produktu. Izprot: gatava produkta svēršanas (mērīšanas) nozīmi iegūtā produkta tālākajā izmantošanā.
--	--

	9. Spēj: marķēt starpproduktus un gatavo produktu atbilstoši normatīvo aktu prasībām. Zina: starpproduktu un gatava produkta marķēšanas metodes, marķēšanas noteikumus. Izprot: starpproduktu un gatavā produkta marķēšanas nozīmi iegūtā starpprodukta un gatavā produkta tālākā izmantošanā. 10. Spēj: tīrīt ražošanas tehnoloģiskās iekārtas. Zina: ražošanas tehnoloģisko iekārtu uzbūvi, ražošanas tehnoloģisko iekārtu tīrīšanas prasības, tīrīšanas līdzekļu veidus un pielietošanu, darba un vides aizsardzības prasības, veicot ražošanas tehnoloģisko iekārtu tīrīšanu. Izprot: ražošanas tehnoloģisko iekārtu tīrības nozīmi starpproduktu un gatavā produkta kvalitātes nodrošināšanā.
LKI līmenis	LKI 4. līmenis
Kvalifikācija(-as), uz kuru(-ām) attiecas vienība	Materiālu ķīmijas tehniķis
Vienības veids	Kvalifikācijai raksturīgā vienība (PV)
Novērtēšana	Pārbaudījumā pierāda visu vienībā definēto sasniedzamo rezultātu apguvi, t.sk., to praktiski demonstrējot. Pārbaudījumā iekļauj: • ražošanas tehnoloģiskā procesa veikšanu, ievērojot tehnoloģisko režīmu; • ražošanas tehnoloģiskā procesa parametru uzturēšanu atbilstoši ražošanas dokumentācijai un darba uzdevumam; • ražošanas tehnoloģiskā procesa noviržu identificēšanu un izvērtēšanu; • ražošanas tehnoloģiskā procesa noviržu cēloņu noteikšanu; • ražošanas tehnoloģiskajā procesā izmantoto mērīšanas un automatizācijas līdzekļu darbības principu raksturošanu un to izmantošanu; • ražošanas tehnoloģiskā procesa kontrolēšanu; • ražošanas tehnoloģiskā procesa kontroles rezultātu novērtēšanu; • gatavā produkta iegūšanu un nosvēršanu/nomērīšanu (piemēram, gatavā produkta cietvielas veidā iegūšanu atbilstoši darba aprakstam); • starpprodukta un gatavā produkta marķēšanu atbilstoši normatīvo aktu prasībām; • ražošanas tehnoloģisko iekārtu tīrīšanu. Pārbaudījuma laikā var izmantot mācību procesa laikā vai pašmācības laikā sagatavoto darbu mapi.