



IEGULDĪJUMS TAVĀ NĀKOTNĒ

Nr. 8.5.2.0/16/I/001

«Nozaru kvalifikācijas sistēmas pilnveide profesionālās izglītības attīstībai un kvalitātes nodrošināšanai»

Sasniedzamo mācīšanās rezultātu vienība "Stikla šķiedras ražošanas procesu robotizācija un automatizācija"

Sasniedzamie mācīšanās rezultāti	1. Spēj: uzraudzīt stikla šķiedras pavedienu ražošanas daļēji robotizēto un automatizēto iekārtu darbību. Zina: stikla šķiedras pavedienu ražošanas daļēji robotizēto un automatizēto iekārtu veidus un darbības metodes, darba aizsardzības prasības, strādājot robotizētā un automatizētā vidē. Izprot: stikla šķiedras pavedienu ražošanas daļēji robotizēto un automatizēto iekārtu nepieciešamību stikla šķiedras pavedienu ražošanas procesā. 2. Spēj: tīrīt stikla šķiedras pavedienu ražošanas daļēji robotizētās un automatizētās iekārtas un uzraudzīt to tehnisko stāvokli. Zina: stikla šķiedras pavedienu ražošanas daļēji robotizēto un automatizēto iekārtu uzbūvi, to tīrīšanas un tehniskā stāvokļa uzraudzības principus saskaņā ar darba aizsardzības prasībām. Izprot: stikla šķiedras pavedienu ražošanas daļēji robotizēto un automatizēto iekārtu tīrīšanas un tehniskā stāvokļa uzraudzības nozīmi ražošanas procesa efektivitātē. 3. Spēj: kontrolēt stikla šķiedras ražošanas daļēji robotizēto un automatizēto sistēmu darbību un novērst darbības mazsvarīgās kļūmes. Zina: stikla šķiedras ražošanas daļēji robotizēto un automatizēto sistēmu darbības kļūmju veidus un to cēloņus, robotizēto un automatizēto sistēmu darbības mazsvarīgu kļūmju novēršanas pamatprincipus, to veikšanas secību. Izprot: stikla šķiedras ražošanas daļēji robotizēto un automatizēto iekārtu mazsvarīgu kļūmju novēršanas nozīmi kvalitatīva stikla šķiedras pavediena ražošanā.
LKI līmenis	LKI 3. līmenis
Kvalifikācija(-as), uz kuru(-ām) attiecas vienība	Stikla šķiedras ražošanas operators
Vienības veids	Specifiskā/mainīgā vienība (MV)
Novērtēšana	Pārbaudījumā pierāda visu vienībā definēto sniedzamo rezultātu apguvi, t.sk., to praktiski demonstrējot. Pārbaudījumā iekļauj stikla šķiedras pavedienu spoļu ražošanas daļēji robotizētu un automatizētu iekārtu darbības un tehniskā stāvokļa uzraudzību, sistēmu darbības mazsvarīgu kļūmju novēršanu.