



I E G U L D Ī J U M S T A V Ā N Ā K O T N Ē

Nr. 8.5.2.0/16/I/001

«Nozaru kvalifikācijas sistēmas pilnveide profesionālās izglītības attīstībai un kvalitātes nodrošināšanai»

Sasniedzamo mācīšanās rezultātu vienība "Stikla šķiedras ražošanas tehnoloģisko procesu kontrole"

Sasniedzamie mācīšanās rezultāti	1. Spēj: kontrolēt un uzturēt stikla šķiedras ražošanas tehnoloģiskā procesa parametrus atbilstoši reglamentējošās dokumentācijas prasībām. Zina: stikla šķiedras ražošanas tehnoloģiskā procesa parametru reglamentētās normas, parametru pieļaujamās novirzes, to regulēšanas noteikumus, ražošanas procesa tehnoloģisko dokumentāciju, darba un vides aizsardzības prasības. Izprot: stikla šķiedras ražošanas tehnoloģiskā procesa parametru kontrolēšanas un uzturēšanas nozīmi stikla šķiedras pavediena kvalitātes nodrošināšanā. 2. Spēj: uzraudzīt stikla šķiedras ražošanas iekārtu darba elementu darbību. Zina: ražošanas tehnoloģiskos procesus stikla šķiedras ražošanas iekārtu darbības laikā, stikla šķiedras ražošanas iekārtu darbības elementus un to darbības principus, stikla šķiedras ražošanas iekārtu uzraudzības kārtību. Izprot: stikla šķiedras ražošanas iekārtu darba elementu darbības uzraudzības nozīmi nepārtrauktā ražošanas procesa nodrošināšanā. 3. Spēj: kontrolēt stikla šķiedras pavediena kvalitāti ražošanas procesā. Zina: stikla šķiedras pavediena kvalitātes prasības un kontroles principus. Izprot: stikla šķiedras kvalitātes uzraudzības nozīmi stikla šķiedras pavediena kvalitātes nodrošināšanā. 4. Spēj: kontrolēt stikla šķiedras pavediena apsmidzināšanu un eļļošanas procesu. Zina: stikla šķiedras apsmidzinātāju darbības principus un lietošanas noteikumus, stikla šķiedras eļļotājierīču darbības principus un lietošanas noteikumus, stikla šķiedras pavediena apsmidzināšanas un eļļošanas procesu kontroles paņēmienus. Izprot: stikla šķiedras pavediena apsmidzināšanas un eļļošanas procesa uzraudzības nozīmi stikla šķiedras pavediena kvalitātes nodrošināšanā. 5. Spēj: uzraudzīt stikla šķiedras izvilksanas iekārtu dzesēšanas procesu. Zina: stikla šķiedras un filjēru trauka/plāksnes dzesēšanas sistēmas un to darbības principus, pavediena un filamentu izvilksanas iekārtas dzesēšanas procesu, aizsardzības prasības. Izprot: stikla šķiedras pavediena dzesēšanas procesa uzraudzības nozīmi stikla šķiedras pavediena ražošanas tehnoloģiskajā procesā un kvalitātes nodrošināšanā.
LKI līmenis	LKI 3. līmenis
Kvalifikācija(-as), uz kuru(-ām) attiecas vienība	Stikla šķiedras ražošanas operators
Vienības veids	Kvalifikācijai raksturīgā vienība (PV)

Novērtēšana

Pārbaudījumā pierāda visu vienībā definēto sasniedzamo rezultātu apguvi, t.sk., to praktiski demonstrējot. Pārbaudījumā iekļauj:

- nepārtraukta stikla šķiedras ražošanas tehnoloģiskā procesa kontroli vairākās izstrādes vietās atbilstīgi ražošanas darba uzdevumam;
- ražošanas procesā konstatēto pavadīumu notrūkumu un brāķa cēloņu izvērtējumu;
- ražošanas iekārtas tehnoloģisko parametru neatbilstības iespējamās ietekmes uz ražošanas procesu / produkta kvalitāti analīzi.