



I E G U L D Ī J U M S T A V Ā N Ā K O T N Ē

Nr. 8.5.2.0/16/I/001

«Nozaru kvalifikācijas sistēmas pilnveide profesionālās izglītības attīstībai un kvalitātes nodrošināšanai»

Sasniedzamo mācīšanās rezultātu vienība "Stikla šķiedras pavediena uztīšana"

Sasniedzamie mācīšanās rezultāti	1. Spēj: atbrīvot stikla šķiedras ražošanas iekārtu no ražošanas procesā radītajiem atlikumiem. Zina: stikla šķiedras izvilkšanas un uztīšanas procesa atlikumus, ražošanas iekārtu atbrīvošanas no radītajiem atlikumiem metodes, darba un vides aizsardzības prasības. Izprot: stikla šķiedras ražošanas iekārtu atbrīvošanas no ražošanas tehnoloģiskā procesa atlikumiem nozīmi kvalitatīva stikla šķiedras pavediena iegūšanas procesa nodrošināšanā. 2. Spēj: iekārtot manšeti / tukšo spoli spoļu turētājā un stikla šķiedras pavedienu uztīšanas spolē. Zina: manšetu / tukšo spoļu veidus stikla šķiedras ražošanā un to lietošanas, iekārtošanas noteikumus; pavedienu savācēju veidus un to darbības principus; darba aizsardzības prasības. Izprot: manšetes / tukšās spoles un pavediena iekārtošanas nozīmi stikla šķiedras pavediena uztīšanā. 3. Spēj: uztīt uz manšetes / tukšās spoles stikla šķiedras pavedienu, saskaņojot stikla šķiedras ražošanas procesa uzsākšanu. Zina: ražošanas tehnoloģiskos procesus stikla šķiedras pavediena uztīšanā, stikla šķiedras ražošanas procesa uzsākšanas kārtību, darba aizsardzības prasības. Izprot: sagatavošanās stikla šķiedras pavediena uztīšanai nozīmi stikla šķiedras pavediena spoļu kvalitātes nodrošināšanā.
LKI līmenis	LKI 3. līmenis
Kvalifikācija(-as), uz kuru(-ām) attiecas vienība	Stikla šķiedras ražošanas operators
Vienības veids	Kvalifikācijai raksturīgā vienība (PV)
Novērtēšana	Pārbaudījumā pierāda visu vienībā definēto sniedzamo rezultātu apguvi, t.sk., to praktiski demonstrējot. Pārbaudījumā iekļauj: • stikla šķiedras pavediena uztīšanu uz manšetes atbilstīgi ražošanas darba uzdevumam (t.sk. darba vietas un uztīšanas aparāta sagatavošanu, manšetes izvēli); • manšetu defektu veidu un to ietekmes uz ražošanu (uztīšanu, pavedienu kvalitāte un to apstrāde) skaidrošanu; • uztīšanas aparāta darbības principu raksturošanu.