



I E G U L D Ī J U M S T A V Ā N Ā K O T N Ē

Nr. 8.5.2.0/16/I/001

«Nozaru kvalifikācijas sistēmas pilnveide profesionālās izglītības attīstībai un kvalitātes nodrošināšanai»

Sasniedzamo mācīšanās rezultātu vienība "Saldēšanas iekārtu ekspluatācija un remonts"

Sasniedzamie mācīšanās rezultāti	1. Spēj: iestatīt darba režīma tehniskos parametrus saskaņā ar ražotāju instrukcijām un pārbaudīt saldēšanas iekārtu darbību ekspluatācijas laikā. Zina: automatizācijas pamatprincipus, aukstumapgādes sistēmas atgaisošanas metodes, saldēšanas iekārtu un sistēmu pārbaūžu kārtību, saldēšanas iekārtu parametru iestatīšanas kārtību, saldēšanas iekārtu tehnisko parametru regulēšanas kārtību, hidrauliskās pārbaudes paņēmienus, saldēšanas iekārtu un sistēmu tehniskā stāvokļa vērtēšanas kritērijus. Izprot: saldēšanas iekārtu parametru iestatīšanas kārtību. 2. Spēj: veikt defektu novēršanas darbus, minimāli ietekmējot saldēšanas iekārtas tehnoloģisko procesu. Zina: saldēšanas iekārtu sistēmu darbības principus, ekspluatācijas režīmus, to normas un novirzes no tām, rīcību saldēšanas iekārtu sistēmu darbības noviržu gadījumā, saldēšanas iekārtu elektriskās, pneimatiskās un hidrauliskās vadības sistēmas, to darbības atjaunošanu atbilstoši to ekspluatācijas noteikumiem un saldēšanas iekārtu ekspluatācijas režīma prasībām. Izprot: saldēšanas iekārtu un sistēmu bojājumu un defektu savlaicīgas novēršanas ietekmi uz saldēšanas tehnoloģisko procesu. 3. Spēj: atjaunot saldēšanas iekārtas darbu pēc veiktajiem montāžas un remonta pasākumiem. Zina: saldēšanas iekārtu un sistēmu darba parametrus atbilstoši tehnoloģiskajam procesam, saldēšanas iekārtu un sistēmu darbības atjaunošanas pamatprincipus un paņēmienus, rīcību, ja pārbaude nav izturēta, saldēšanas iekārtu regulēšanas metodes. Izprot: saldēšanas iekārtu un sistēmu regulēšanas nozīmi to darbības atjaunošanā. 4. Spēj: patstāvīgi veikt saldēšanas iekārtu un sistēmu apkopes darbus, savlaicīgi novēršot darbības traucējumus. Zina: izolācijas materiālu veidus, hermētiskuma un blīvējuma pārbaudes kritērijus, filtru tīrīšanas paņēmienus, drošības vārstu nozīmi un to pārbaudes kārtību, blīvēšanas materiālu veidus, hermētiskuma nodrošināšanas metodes. Izprot: saldēšanas iekārtu profilaktiskās un regulārās apkopes savlaicīgas veikšanas nozīmi iekārtu ekspluatācijas nodrošināšanā.. 5. Spēj: patstāvīgi sagatavoties remontdarbu veikšanai un izvēlēties piemērotus atslēdznieka darbu nepieciešamos materiālus, instrumentus un palīgiekārtas. Zina: instrumentu, materiālu un palīgiekārtu veidus un to izmantošanu, kā arī drošus darba paņēmienus; montāžas instrumentu un palīgiekārtu darba kārtības pārbaudes un uzturēšanas noteikumus. Izprot: kapitāla resursu izvēles un darbu dokumentācijas savstarpējo sakarību. 6. Spēj: veikt saldēšanas iekārtu vai to mezglu remonta darbus. Zina: montāžas/demontāžas veidus, atslēdznieka darba paņēmienus, saldēšanas sistēmas darba vielas atsūkņēšanas secību. Izprot: saldēšanas iekārtu vai to mezglu demontāžu un remontu darbu ietekmi uz to ekspluatāciju.
--	---

	7. Spēj: patstāvīgi atjaunot saldēšanas iekārtu un dzesējamo telpu izolāciju. Zina: izolācijas materiālu veidus, blīvējuma pārbaudes kritērijus, blīvēšanas materiālu veidus. Izprot: saldēšanas iekārtu un dzesējamo telpu izolāciju atjaunošanas nozīmi iekārtu ekspluatācijas nodrošināšanā.
LKI līmenis	LKI 3. līmenis
Kvalifikācija(-as), uz kuru(-ām) attiecas vienība	Aukstumiekārtu remontatslēdznieks
Vienības veids	Kvalifikācijai raksturīgā vienība (PV)
Novērtēšana	Pārbaudījumā pierāda visu vienībā definēto sasniedzamo rezultātu apguvi, t.sk., demonstrējot. Pārbaudījumā iekļauj: - darba režīma tehnisko parametru iestatīšanu saskaņā ar ražotāju instrukcijām un saldēšanas iekārtu darbības pārbaudi ekspluatācijas laikā; - defektu novēršanu, minimāli ietekmējot saldēšanas iekārtas tehnoloģisko procesu; - saldēšanas iekārtas darba atjaunošanu pēc veiktajiem montāžas un remonta pasākumiem; - saldēšanas iekārtu un sistēmu apkopes darbu patstāvīgu veikšanu, savlaicīgu darbības traucējumu novēršanu (piemēram, saldēšanas iekārtas veida noteikšanu, tās darbības, darbības fāžu un konstruktīvo elementu aprakstīšanu); - patstāvīgu sagatavošanos remontdarbu veikšanai un nepieciešamo materiālu, instrumentu un palīgiekārtu izvēli atslēdznieka darbiem; - saldēšanas iekārtu vai to mezglu remontu; - saldēšanas iekārtu un dzesējamo telpu izolācijas atjaunošanu. Piemēram, atbildēt uz atvērtajiem zināšanu pārbaudes jautājumiem par saldēšanas sistēmu un iekārtu defektiem, to novēršanu un iespējamām rašanās cēloņiem: - Kādi ir biežāk sastopamie defekti saldēšanas iekārtas darbā un rīcība to novēršanai? Nosaukt trīs defektus. Paskaidrot viena noteikta defekta* iespējamās rašanās cēloņus. <i>* Defektu nosaka pedagogs.</i> - Kādu defektu novēršana minimāli ietekmē saldēšanas iekārtas tehnoloģisko procesu? Nosaukt divus defektus. Paskaidrot, kā jārikojas, lai novērstu vienu noteiktu defektu*. <i>* Defektu nosaka pedagogs.</i> - Kādas pazīmes liecina, ka aukstuma iekārta darbojas pareizi (normālā darba režīmā)? Piemēram, veikt saldēšanas iekārtas vai sistēmas palīgaparātu, vai ierīču, vai palīgmehānismu montāžu vai demontāžu atbilstoši darba uzdevumam un saskaņā ar tehnisko dokumentāciju. - sagatavoties remontdarbu veikšanai un izvēlēties nepieciešamos materiālus, instrumentus un palīgiekārtas; - noteikt pedagoga(-u)/komisijas noteikta elementa (piemēram, resīvera) defektu, demontēt, remontēt un montēt to, lietojot drošus darba paņēmienus; - pārbaudīt saldēšanas iekārtu un sistēmu un novērtēt tās gatavību darbam;

	• atjaunot sildēšanas sistēmas darbu; • iestatīt sildēšanas sistēmas darba režīma tehniskos parametrus (spiediens, temperatūra) saskaņā ar ražotāju instrukcijām; • veikt kontroles mērījumus un pārbaudīt sildēšanas iekārtu darbību ekspluatācijas laikā, dokumentēt sildēšanas sistēmas pārbaudes rezultātus iekārtas apkopes žurnālā; • atbildēt uz pedagoga(-u)/komisijas uzdotajiem papildu jautājumiem par: ○ eļļas un filtrējošo elementu, ekspluatācijas šķidrumu nomaiņas optimālas tehnoloģijas izvēli; ○ sildēšanas sistēmu, iekārtu vai to mezglu tīrīšanu un kopšanu pēc remonta; ○ agregātu un mezglu (t. sk. bīstamo ietaišu un elektroiekārtu) montāžas/demontāžas un remonta veidiem un specifiku.
--	--