



I E G U L D Ī J U M S T A V Ā N Ā K O T N Ē

Nr. 8.5.2.0/16/I/001

«Nozaru kvalifikācijas sistēmas pilnveide profesionālās izglītības attīstībai un kvalitātes nodrošināšanai»

Sasniedzamo mācīšanās rezultātu vienība
"Saldēšanas iekārtu montāža"

Sasniedzamie mācīšanās rezultāti	1. Spēj: veikt saldēšanas iekārtas palīgaparātu montāžu un demontāžu. Zina: palīgaparātu veidus un to lietojumu, montāžas/demontāžas darbu kārtību, aukstumaģentu fizikālās īpašības. Izprot: palīgaparātu montāžas/demontāžas darbu ietekmi uz iekārtas turpmāko ekspluatāciju. 2. Spēj: veikt saldēšanas iekārtas ierīču un palīgmehānismu montāžu un demontāžu. Zina: ierīču un palīgmehānismu veidus un darbības principus, montāžas/demontāžas darbu kārtību, hidraulikas pamatus, saldēšanas iekārtu darba režīmus, aukstumapgādes sistēmas darbības tehniskos parametrus. Izprot: ierīču un palīgmehānismu montāžas/demontāžas darbu precīzas veikšanas nozīmi iekārtas turpmākajā ekspluatācijā. 3. Spēj: pārbaudīt veikto montāžas darbu kvalitāti un novērst konstatētās neatbilstības. Zina: mērīšanas līdzekļus un iekārtas, pārbaudes nosacījumus, veikto darbu vizuālās novērtēšanas metodes; rīcību, ja pārbaude nav izturēta, pārbaudes dokumentēšanas kārtību. Izprot: veikto darbu kvalitātes pārbaudes nozīmi iekārtu efektīvas darbības procesā. 4. Spēj: sagatavot saldēšanas iekārtu un sistēmu darbam atbilstoši tehniskajai dokumentācijai. Zina: saldēšanas iekārtu un sistēmu sagatavošanas kārtību darbam atbilstoši tehniskajai specifikācijai, saldēšanas iekārtu un sistēmu uzturēšanai izmantojamās darba instrumentus, savienojumu un stiprinājumu veidus. Izprot: saldēšanas iekārtu un sistēmu sagatavošanas darbu pamatprincipu ievērošanas nozīmi.
LKI līmenis	LKI 3. līmenis
Kvalifikācija(-as), uz kuru(-ām) attiecas vienība	Aukstumiekārtu remontatslēdznieks; Aukstumiekārtu sistēmu tehniķis
Vienības veids	Kvalifikācijai raksturīgā vienība (PV)
Novērtēšana	Pārbaudījumā pierāda visu vienībā definēto sniedzamo rezultātu apguvi, t.sk., demonstrējot. Pārbaudījumā iekļauj: • saldēšanas iekārtas palīgaparātu montāžu un demontāžu; • saldēšanas iekārtas ierīču un palīgmehānismu montāžu un demontāžu (piemēram, atbilstoši shēmai visu saldēšanas iekārtas elementu nosaukšanu un iekārtas darbības principu izskaidrošanu; palīgiekārtu

	vai palīgaparātu, vai ierīces, vai palīgmehānismu montāžas vai demontāžas darbu secības nosaukšanu un paskaidrošanu); • montāžas darbu kvalitātes pārbaudi un konstatēto neatbilstību novēršanu; • saldēšanas iekārtu un sistēmu sagatavošanu darbam atbilstoši tehniskajai dokumentācijai. Piemēram, veikt saldēšanas iekārtas vai sistēmas palīgaparātu vai ierīču, vai palīgmehānismu montāžu vai demontāžu atbilstoši darba uzdevumam un saskaņā ar tehnisko dokumentāciju. • izvēlēties montāžas instrumentus, materiālus, ierīces un stiprinājumus; • montēt elementu (piemēram, kondesatoru), lietojot drošus darba paņēmienus; • pārbaudīt veikto montāžas darbu kvalitāti un novērst konstatētās neatbilstības; • pārbaudīt saldēšanas iekārtu un sistēmu un sagatavot to darbam; • iestatīt darba režīmus un uzrādīt robežnovirzes atbilstoši tehniskajai dokumentācijai; • atbildēt uz pedagoga(-u)/komisijas uzdotajiem papildu jautājumiem par: ○ saldēšanas iekārtu/sistēmu ierīču un palīgmehānismu pārbaudes principiem un testēšanas metodēm, ○ demontāžas metodēm un demontāžas darbu secību, ○ stiprinājumiem atskrūvēšanas un pieskrūvēšanas secību un cauruļvadu savienojumiem. <i>Pārbaudījumā kā saldēšanas iekārtas piemērs tiek norādīts kondensators, kā analoģu pedagogs/komisija var izvēlēties iztvaikotāju, kompresoru vai citu saldēšanas iekārtas vai sistēmas palīgaparātu vai ierīci, vai palīgmehānismu.</i> Pārbaudījuma laikā var izmantot mācību procesa laikā vai pašmācības laikā sagatavoto darbu mapi.
--	---