



I E G U L D Ī J U M S T A V Ā N Ā K O T N Ē

Nr. 8.5.2.0/16/I/001

«Nozaru kvalifikācijas sistēmas pilnveide profesionālās izglītības attīstībai un kvalitātes nodrošināšanai»

Sasniedzamo mācīšanās rezultātu vienība "Lodēšana"

Sasniedzamie mācīšanās rezultāti	1. Spēj: lasīt lodēšanai nepieciešamo tehnisko dokumentāciju. Zina: detaļu attēlu konstruēšanas noteikumus, rasējumu veidus, grafiskos nosacījumus, apzīmējumus, tekstveida norādījumus; savienojumu un konstrukciju rasējumus. Izprot: lodēšanas procedūras specifiku un nozīmi montāžas, apkalpošanas un remonta procesā. 2. Spēj: atšķirt lodēšanā izmantojamus materiālus, palīgmateriālus un to īpašības. Zina: lodēšanas materiālu, palīgmateriālu klasifikācijas un apzīmējumus. Izprot: lodēšanas materiālu, palīgmateriālu fizikālās, ķīmiskās, mehāniskās, tehnoloģiskās un ekspluatācijas īpašības. 3. Spēj: izvēlēties nepieciešamos lodēšanas instrumentus un palīgierīces un izmantot atbilstošās iekārtas. Zina: lodēšanā lietojamo instrumentu un palīgierīču veidus. Izprot: lodēšanai noteiktās kvalitātes prasības, instrumentu un palīgierīču lietošanas paņēmienus un nosacījumus. 4. Spēj: pārbaudīt metāla detaļas un virsmas atbilstību lodēšanas darbu veikšanai. Zina: detaļas un virsmas sagatavošanu lodēšanas darbu veikšanai, darbu gaitu un secību, drošus darba paņēmienus, atbilstošo instrumentu ekspluatācijas noteikumus. Izprot: detaļu un virsmas sagatavošanas pamatprocesus. 5. Spēj: lodēt metāla virsmas un detaļas un noteikt lodēšanas kvalitāti. Zina: lodēšanas darbu gaitu un secību, droša darba veikšanas paņēmienus, atbilstošo instrumentu ekspluatācijas noteikumus. Izprot: lodēšanas pamatprocesus un darba drošības prasības.
LKI līmenis	LKI 3. līmenis
Kvalifikācija(-as), uz kuru(-ām) attiecas vienība	Aukstumiekārtu remontatslēdznieks; Aukstumiekārtu sistēmu tahnīķis; Vēdināšanas un kondicionēšanas iekārtu remontatslēdznieks; Vēdināšanas un kondicionēšanas sistēmu tahnīķis
Vienības veids	Kvalifikācijai raksturīgā vienība (PV)
Novērtēšana	Pārbaudījumā pierāda visu vienībā definēto sasniegamo rezultātu apguvi, t.sk., demonstrējot. Pārbaudījumā iekļauj: • lodēšanai nepieciešamās tehniskās dokumentācijas lasīšanu; • materiālu, palīgmateriālu izmantošanu lodēšanā, ņemot vērā to īpašības;

	• nepieciešamo lodēšanas instrumentu un palīgierīču izvēli un atbilstošo iekārtu izmantošanu; • metāla detaļu un virsmu atbilstības lodēšanas darbu veikšanai pārbaudi; • metāla virsmu un detaļu lodēšanu un lodēšanas kvalitātes noteikšanu (piemēram, kapara cauruļu salodēšanu, lietojot diametra paplašināšanos metodi (no mazāka uz lielāku izmēru) un lodējuma kvalitātes novērtēšanu).
--	--