



I E G U L D Ī J U M S T A V Ā N Ā K O T N Ē

Nr. 8.5.2.0/16/I/001

«Nozaru kvalifikācijas sistēmas pilnveide profesionālās izglītības attīstībai un kvalitātes nodrošināšanai»

Sasniedzamo mācīšanās rezultātu vienība "Ofseta iespiediekārtu un aprīkojuma sagatavošana iespiedprocesam"

Sasniedzamie mācīšanās rezultāti	1. Spēj: ievietot iespiedformas iespiedmašīnā, ievērojot darba aizsardzības noteikumus. Zina: iespiedformas ievietošanas un nostiprināšanas nosacījumus. Izprot: pareizi ievietotas iespiedformas nozīmi iespiedmašīnas darbības nodrošināšanā. 2. Spēj: noregulēt iespiedformas iespiedmašīnā un sagatavot papildaprīkojumu iespiedmašīnā. Zina: iespiedmašīnas regulēšanas iespējas un nosacījumus iespiedformu un papildaprīkojuma pareizas darbības noregulēšanai. I zprot: pareizi noregulētas iespiedformas un papildaprīkojuma nepieciešamību iespiedprocesa nodrošināšanai. 3. Spēj: sagatavot lokšņu padeves sistēmu iespiedprocesa nodrošināšanai. Zina: regulēšanas iespējas un nosacījumus apdrukājamā materiāla padeves noregulēšanai iespiedprocesa veikšanai. Izprot: pareizi noregulētas apdrukājamā materiāla padeves nozīmi iespiedprocesa nodrošināšanai. 4. Spēj: noregulēt darbam mitrināmo aparātu. Zina: mitrināmā aparāta sagatavošanas darbam nosacījumus un metodes. Izprot: nepieciešamību pareizi sagatavot mitrināmo aparātu kvalitatīvai krāsas uzklāšanai uz iespiedloksnes. 5. Spēj: noregulēt spiedienus iespiedaparātā. Zina: iespiedaparāta spiediena regulēšanas principus un tehnoloģiskās iespējas. Izprot: pareizi noregulēta spiediena nepieciešamību kvalitatīva iespiedprocesa nodrošināšanai. 6. Spēj: sagatavot darbam iespiedloksnes izvadsistēmu. Zina: izvadsistēmas noregulēšanas principus un tehnoloģiskās iespējas. Izprot: pareizi noregulētas izvadsistēmas nepieciešamību iespiedlokšņu kvalitatīvai izvādīšanai no iespiedmašīnas. 7. Spēj: sagatavot krāsu aparātu iespiedprocesa nodrošināšanai. Zina: iespiedmašīnas krāsu aparāta veidus, darbības principu un sagatavošanas paņēmienus. Izprot: nepieciešamību pareizi sagatavot krāsu aparātu krāsas pārņemšanai uz iespiedloksnes, kvalitatīvas iespiedprodukcijas izgatavošanai.
LKI līmenis	LKI 4. līmenis
Kvalifikācija(-as), uz kuru(-ām) attiecas vienība	Ofseta iespiedējs

Vienības veids	Kvalifikācijai raksturīgā vienība (PV)
Novērtēšana	Pārbaudījumā pierāda visu vienībā definēto sasniedzamo rezultātu apguvi, t.sk., to demonstrējot. Pārbaudījumā iekļauj: • iespiecformu ievietošanu iespiecmašinā un noregulēšanu, papildaprīkojuma sagatavošanu; • lokšņu padeves sistēmas sagatavošanu; • mitrināmā aparāta noregulēšanu; • spiedienu noregulēšanu; • iespiecloksnes izvadsistēmas sagatavošanu darbam; • krāsu aparāta sagatavošanu.