



Valsts izglītības
satura centrs

NACIONĀLAIS
ATTĪSTĪBAS
PLĀNS 2020



EIROPAS SAVIENĪBA
Eiropas Sociālais
fonds

I E G U L D Ī J U M S T A V Ā N Ā K O T N Ē

Nr. 8.5.2.0/16/I/001

«Nozaru kvalifikācijas sistēmas pilnveide profesionālās izglītības attīstībai un kvalitātes nodrošināšanai»

Sasniedzamo mācīšanās rezultātu vienība "Iespieddarba ražošana, kvalitātes kontrole"

Sasniedzamie mācīšanās rezultāti	1. Spēj: uzraudzīt iekārtu un aprīkojuma darbību ražošanas procesa laikā. Zina: poligrāfisko iekārtu un aprīkojuma darbības tehnoloģiskos parametrus, iekārtu lietošanas instrukcijas un ražotāju norādījumus iekārtu un aprīkojuma darbībai, iekārtu un aprīkojuma darbības parametru regulēšanu. Izprot: iekārtu un aprīkojuma darbības uzraudzību ražošanas procesa laikā. 2. Spēj: izgatavot iespiedprodukciju noteiktā tirāžā un atbilstoši tehnoloģiskās kartes prasībām. Zina: standartos noteiktās ražošanas tehnoloģisko parametru robežas, materiālu mijiedarbību ražošanas procesa laikā, tehnoloģisko karšu norādījumus, iespiedprodukcijas kontroles metodes. Izprot: tehnoloģiskās kartes norādījumu nozīmi iespiedprodukcijas izgatavošanas procesā. 3. Spēj: novērst iespiedprodukcijas defektus un to cēloņus iespiedprodukcijas ražošanas laikā. Zina: iespiedprodukcijas defektu veidus un to cēloņus, neatbilstības noteikšanas metodes, defektu cēloņu novēršanas veidus un paņēmienus, rīcību nenovēršamo iespiedprodukcijas defektu gadījumā. Izprot: iespiedprodukcijas ražošanas procesā radušos defektu cēloņus un rīcību defektu novēršanai. 4. Spēj: uzskaitīt izgatavoto iespiedprodukciju un izmantotos resursus. Zina: iespiedprodukcijas kvalitātes noteikšanas kritērijus un metodes. Izprot: izmantoto resursu un saražotās produkcijas uzskaites procesu
LKI līmenis	LKI 4. līmenis
Kvalifikācija(-as), uz kuru(-ām) attiecas vienība	Poligrāfijas iekārtu tehniķis
Vienības veids	Kvalifikācijai raksturīgā vienība (PV)
Novērtēšana	Pārbaudījumā pierāda visu vienībā definēto sasniegamo rezultātu apguvi, t.sk., to demonstrējot. Pārbaudījumā iekļauj: - iespiedprodukcijas izgatavošanu atbilstoši uzdevuma nosacījumiem; - iespējamo iespiedprodukcijas defektu, kas radušies iespiedprodukcijas ražošanas laikā, un to cēloņu novēršanas paskaidrošanu; - iespiedprodukcijas kvalitātes noteikšanas kritēriju un metožu raksturošanu.