



I E G U L D Ī J U M S T A V Ā N Ā K O T N Ē

Nr. 8.5.2.0/16/I/001

«Nozaru kvalifikācijas sistēmas pilnveide profesionālās izglītības attīstībai un kvalitātes nodrošināšanai»

Sasniedzamo mācīšanās rezultātu vienība "Reljefspieduma izgatavošana"

Sasniedzamie mācīšanās rezultāti	1. Spēj: sagatavot reljefspieduma iekārtu darbam. Zina: reljefspieduma iekārtu uzbūvi, reljefspiedumu temperatūras režīmus, temperatūras ietekmi uz apdrukājamā materiāla virsmu, temperatūras iestatīšanu. Izprot: reljefspieduma iekārtas sagatavošanu darbam. 2. Spēja: piekārtot reljefspieduma klišeju. Zina: klišejas iecentrēšanas, piekārtšanas, dekeļa izgatavošanas tehnoloģiskā procesa secību. Izprot: reljefspieduma klišejas piekārtšanas tehnoloģiskā procesa secību. 3. Spēj: izgatavot aklo (blinta) reljefspiedumu. Zina: aklā (blinta) aukstā un karstā iespiešanas režīma parametrus. Izprot: aklā (blinta) reljefspiešanas procesu. 4. Spēj: sagatavot materiālus zeltīšanas procesam. Zina: zeltīšanas materiālu (foliju) kvalitātes vizuālos un instrumentālos pārbaudes veidus un testēšanas paņēmienus. Izprot: zeltīšanas materiālu sagatavošanu darbam. 5. Spēj: zeltīt iespiedprodukciju ar folijām. Zina: poligrāfijas foliju darba temperatūras, pielipšanas spējas, reljefspieduma ar folijām kvalitātes kontroles parametrus. Izprot: zeltīšanas/iespiešanas ar folijām tehnoloģisko procesu. 6. Spēj: izgatavot kongrieva reljefspiedumu. Zina: kongrieva reljefspieduma spiedoga (puansona) un kontrspiedoga (matricas) piekārtšanu reljefspieduma iekārtā, spiediena spēka regulēšanu. Izprot: kongrieva reljefspieduma izgatavošanas procesu. 7. Spēj: noformēt iespiedprodukciju ar cilspiedumu. Zina: cilspiedumu klišejas un pretklišejas piekārtšanu, cilspieduma iespiešanas režīma parametrus. Izprot: cilspieduma izgatavošanas procesu.
LKI līmenis	LKI 4. līmenis
Kvalifikācija(-as), uz kuru(-ām) attiecas vienība	Ofseta iespiedējs; Fleksoiespiedējs; Sietspiedējs; Digitālās drukas operators; Reproiekārtu operators; Poligrāfijas ražošanas tehniķis.
Vienības veids	Specifiskā/mainīgā vienība (MV)

Novērtēšana

Pārbaudījumā pierāda visu vienībā definēto sasniedzamo rezultātu apguvi, t.sk., to praktiski demonstrējot. Pārbaudījumā iekļauj:

- reljefspieduma iekārtas sagatavošanu darbam;
- reljefspieduma klišejas piekārtošanu;
- aklā (blinta) reljefspieduma izgatavošanu;
- iespiedprodukcijas zeltīšanu ar folijām;
- skulpturālā reljefspieduma izgatavošanu;
- iespiedprodukcijas noformēšanu ar cilspiedumu.