



I E G U L D Ī J U M S T A V Ā N Ā K O T N Ē

Nr. 8.5.2.0/16/I/001

«Nozaru kvalifikācijas sistēmas pilnveide profesionālās izglītības attīstībai un kvalitātes nodrošināšanai»

Sasniedzamo mācīšanās rezultātu vienība "Iespiedformu izgatavošana un pēcapstrāde"

Sasniedzamie mācīšanās rezultāti	1. Spēj: nodrošināt iespiedformu izgatavošanas procesu. Zina: iespiedformu izgatavošanas procesu, reproiekārtu uzbūvi, darbības principus. Izprot: iespiedformu izgatavošanas procesu. 2. Spēj: uzraudzīt iespiedformu izgatavošanas procesu. Zina: reproiekārtu darbības iespējamās tehnoloģiskos traucējumus un to novēršanu. Izprot: iespiedformu izgatavošanas tehnoloģiskos traucējumus identificēšanu un novēršanu. 3. Spēj: veikt iespiedformu kvalitātes kontroles mērījumus. Zina: kontroles mērījumu instrumentus un mērīšanas parametrus, vizuālās kontroles metodes. Izprot: kontroles mērījumu nozīmi iespiedformu kvalitātes nodrošināšanā, kontroles mērījumu veikšanu. 4. Spēj: nodrošināt kvalitatīvus iespiedformu pēcapstrādes un šķirošanas procesus. Zina: iespiedformu apstrādi atbilstoši drukas tehnoloģijai, iespiedformu pēcapstrādes kvalitātes prasības. Izprot: iespiedformu pēcapstrādes un šķirošanas procesu.
LKI līmenis	LKI 4. līmenis
Kvalifikācija(-as), uz kuru(-ām) attiecas vienība	Reproiekārtu operators
Vienības veids	Kvalifikācijai raksturīgā vienība (PV)
Novērtēšana	Pārbaudījumā pierāda visu vienībā definēto sniedzamo rezultātu apguvi, t.sk., to praktiski demonstrējot. Pārbaudījumā iekļauj: - repro un attīstāmās iekārtas sagatavošanu darbam; - norādītās iespiedformas eksponēšanu, attīstīšanu un apstrādi; - iespiedformu kvalitātes kontroles mērījumu veikšanu un to atbilstības kvalitātes kritērijiem novērtēšanu; - izmantoto ražošanas materiālu uzskaitīšanu un šķirošanu.