



I E G U L D Ī J U M S T A V Ā N Ā K O T N Ē

Nr. 8.5.2.0/16/I/001

«Nozaru kvalifikācijas sistēmas pilnveide profesionālās izglītības attīstībai un kvalitātes nodrošināšanai»

Sasniedzamo mācīšanās rezultātu vienība "Iespieddatņu sagatavošana repro procesam"

Sasniedzamie mācīšanās rezultāti	- Spēj: novērtēt iespieddatņu tehnisko parametru atbilstību tehnoloģiskai kartei un iekārtu tehniskajām prasībām. Zina: iespieddatņu uzbūvi, tehniskos parametrus, iespieddatņu sagatavošanu tiražēšanai, datņu apstrādes programmatūras. Izprot: iespieddatņu tehnisko parametru atbilstības izvērtēšanu ražošanas procesa organizēšanai. - Spēj: pielāgot iespieddatnes tehnisko saturu atbilstoši tehnoloģiskajām un materiālu prasībām. Zina: maketēšanas pamatus, iespieddarba sagatavošanas tiražēšanai nosacījumus. Izprot: iespieddatnes pielāgošanas procesu, atbilstoši tehnoloģiskajām un materiālu prasībām. - Spēj: sagatavot palīgdatnes drukas un pēcapstrādes iekārtām. Zina: pirmsdrukas, drukas un pēcapstrādes iekārtu savietojamības standartus. Izprot: iekārtu tehnisko parametru un tehnoloģisko procesu programmēšanas pamatus. - Spēj: iestatīt/nosūtīt palīgdatnes tehnoloģisko procesu veikšanai. Zina: palīgdatņu iestatīšanas/nosūtīšanas programmatūras. Izprot: palīgdatņu iestatīšanas/nosūtīšanas procedūru. - Spēj: sagatavot repro krāsu paraugizdrukas. Zina: repro krāsu paraugizdruku materiālus, iekārtu veidus un darbības principus. Izprot: repro krāsu paraugizdruku kvalitātes prasības un novērtēšanu.
LKI līmenis	LKI 4. līmenis
Kvalifikācija(-as), uz kuru(-ām) attiecas vienība	Reproiekārtu operators
Vienības veids	Kvalifikācijai raksturīgā vienība (PV)
Novērtēšana	Pārbaudījumā pierāda visu vienībā definēto sniedzamo rezultātu apguvi, t.sk., to praktiski demonstrējot. Pārbaudījumā iekļauj: - iespieddatnes kontroles veikšanu; - tehnoloģisko neatbilstību norādījumiem iespieddarba parametriem identificēšanu; - iespieddatnes tehniskā satura pielāgošanu tehnoloģiskajām un materiālu prasībām; - palīgdatņu sagatavošanu un iestatīšanu; - paraugizdrukas izgatavošanu un tās atbilstības tehnoloģiskās kartes prasībām novērtēšanu.