



I E G U L D Ī J U M S T A V Ā N Ā K O T N Ē

Nr. 8.5.2.0/16/I/001

«Nozaru kvalifikācijas sistēmas pilnveide profesionālās izglītības attīstībai un kvalitātes nodrošināšanai»

Sasniedzamo mācīšanās rezultātu vienība "Fleksogrāfijas iespaidiekārtas un aprīkojuma sagatavošana iespiešanas procesam"

Sasniedzamie mācīšanās rezultāti	1. Spēj: sagatavot darbam fleksogrāfijas iespaidiekārtu, palīgierīces un instrumentus. Zina: fleksogrāfijas iespaidiekārtas uzbūvi, tās darbības principus, palīgiekārtu veidus, uzbūvi, darbības principus un tehnoloģiskos parametrus. Izprot: fleksogrāfijas iespaidiekārtas un palīgiekārtu sagatavošanas darbam tehnoloģisko secību. 2. Spēj: pierīkot fleksogrāfijas iespaidiekārtā apdrukājamo materiālu. Zina: apdrukājamā materiāla nostiepuma, stiepšanās īpašības, aktivizācijas marķiera lietošanu, materiālu sānu nobīdes mehānisma darbības principus. Izprot: pierīkotā apdrukājamā materiāla sānu nobīdes mehānisma darbības kontroli. 3. Spēj: uzstādīt fleksogrāfijas iespaidiekārtā aniloksa velmes un rakeļus, ieregulēt rakeļu piespiedējspēku. Zina: aniloksa velmju un rakeļu veidus, raksturojums un montāžas principus, tehnisko parametru iestatīšanu iespaidiekārtā. Izprot: aniloksa velmju un rakeļu funkcionālo nozīmi iespiedprocesā. 4. Spēj: sagatavot fleksogrāfijas iespaidkrāsu atbilstoši tehnoloģiskajai kartei. Zina: fleksogrāfijas iespaidkrāsu koriģējošo vielu īpašības un lietojumu, iespaidkrāsu īpašību koriģēšanas metodes. Izprot: fleksogrāfijas iespaidkrāsu īpašību koriģēšanas procesu. 5. Spēj: pārbaudīt fleksogrāfijas iespaidkrāsu viskozitāti. Zina: fleksogrāfijas iespaidkrāsu viskozitātes parametrus un to noteikšanas metodes. Izprot: fleksogrāfijas iespaidkrāsu viskozitātes ietekmi uz iespiedprocesa un iespiedprodukcijas kvalitātes nodrošināšanu.
LKI līmenis	LKI 4. līmenis
Kvalifikācija(-as), uz kuru(-ām) attiecas vienība	Fleksoiespiedējs
Vienības veids	Kvalifikācijai raksturīgā vienība (PV)
Novērtēšana	Pārbaudījumā pierāda visu vienībā definēto sniedzamo rezultātu apguvi, t.sk., to praktiski demonstrējot. Pārbaudījumā iekļauj: • aniloksa cilindrus un rakeļu uzstādīšanu, rakeļu piespiedējspēka ieregulēšanu; • formas cilindru ievietošanu drukas iekārtā un nostiprināšanu; • palīgiekārtu un instrumentu sagatavošanu darbam;

	• apdrukājamā materiāla ievilkšanu drukas iekārtā un nostiepšanu; • iespiedkrāsu sagatavošanu atbilstoši tehnoloģiskajai kartei, to viskozitātes pārbaudīšanu un koriģēšanu.
--	--