



Valsts izglītības
satura centrs

NACIONĀLAIS
ATTĪSTĪBAS
PLĀNS 2020



EIROPAS SAVIENĪBA
Eiropas Sociālais
fonds

I E G U L D Ī J U M S T A V Ā N Ā K O T N Ē

Nr. 8.5.2.0/16/I/001

«Nozaru kvalifikācijas sistēmas pilnveide profesionālās izglītības attīstībai un kvalitātes nodrošināšanai»

Sasniedzamo mācīšanās rezultātu vienība "Iespiedmašīnas mezglu regulēšana iespiedprocesā"

Sasniedzamie mācīšanās rezultāti	1. Spēj: nolasīt iespieddarba kontroles mērījumu rādījumus iespiedprocesā. Zina: nolasāmos mērījumu veidus, mērvienības, nolasīšanas laikus, mērinstrumentu displeju un skalu atrašanās vietas. Izprot: mērījumu nolasīšanas nepieciešamību regulēšanai iespiedprocesa gaitā atbilstoši kvalitatīvas iespiedprodukcijas izgatavošanai. 2. Spēj: nolasīt krāsas un ūdens līdzsvara kontrolmērījumus iespiedprocesā. Zina: krāsas un ūdens līdzsvara mērījumu nolasīšanas paņēmienus. Izprot: nepieciešamību kontrolēt krāsas un ūdens līdzsvaru kvalitatīva iespiedprocesa nodrošināšanai. 3. Spēj: regulēt iespiedmašīnas padeves sistēmu iespiedprocesā. Zina: padeves sistēmas regulēšanas metodes. Izprot: regulēšanas nepieciešamību vienmērīga iespiedprocesa nodrošināšanai nodrošināšanai. 4. Spēj: regulēt mitrināmo aparātu iespiedprocesā. Zina: mitrināmā aparāta regulēšanas metodes. Izprot: regulēšanas nepieciešamību kvalitatīvas krāsas uzklāšanas realizācijai iespiedprocesā. 5. Spēj: regulēt krāsu padeves sistēmu iespiedprocesā. Zina: krāsas padeves sistēmas regulēšanas metodes. Izprot: regulēšanas nepieciešamību krāsas kvalitatīvas pārnese uz iespiedloksni nodrošināšanai. 6. Spēj: regulēt gatavās produkcijas izvadsistēmu iespiedprocesā. Zina: produkcijas izvadsistēmas regulēšanas metodes. Izprot: regulēšanas nepieciešamību gatavās produkcijas kvalitatīvai savākšanai.
LKI līmenis	LKI 4. līmenis
Kvalifikācija(-as), uz kuru(-ām) attiecas vienība	Ofseta iespiedējs
Vienības veids	Kvalifikācijai raksturīgā vienība (PV)
Novērtēšana	Pārbaudījumā pierāda visu vienībā definēto sasniegamo rezultātu apguvi, t.sk., to praktiski demonstrējot. Pārbaudījumā iekļauj: - kontrolmērījumu veidu, mērvienību un nolasīšanas laiku raksturošanu; - nepieciešamo kontrolmērījumu rādījumu nolasīšanu;

	• iespiedmašīnas padeves sistēmas regulēšanu; • mitrināmā aparāta regulēšanu; • krāsu padeves sistēmas regulēšanu; • gatavās produkcijas izvadsistēmas regulēšanu.
--	--