

**APSTIPRINĀTS**  
**ar Izglītības un zinātnes ministrijas**  
**2003. gada 29.decembra**  
**rīkojumu Nr.649**

## **PROFESIJAS STANDARTS**

**Reģistrācijas numurs PS 0213**

**Profesija**

**Kokapstrādes iekārtu  
mehāniķis**

**Kvalifikācijas līmenis**

**3**

**Nodarbinātības apraksts**

**Apkalpo, organizē un veic  
remontus iekārtām un mezgliem  
atbilstoši tehnoloģiskajām  
prasībām kokapstrādes  
uzņēmumos.**

**Pienākumi un uzdevumi**

<b>Pienākums</b>	<b>Uzdevumi</b>
1. Apkalpot un uzraudzīt iekārtu darbību.	1.1. Iepazīties ar iekārtu tehniskajām pasēm 1.2. Iepazīties ar iekārtas un instrumentu uzbūvi un darbību 1.3. Novērtēt iekārtu stāvokli (vizuāli) 1.4. Veikt iekārtu tehniskās apskates 1.5. Pārbaudīt spēka pievadmezglus 1.6. Pārbaudīt tehnisko šķidrumu atbilstību normatīviem 1.7. Pārbaudīt aizsargierīču tehnisko stāvokli 1.8. Pārbaudīt palīgierīču tehnisko stāvokli 1.9. Pārbaudīt elektroiekārtu stāvokli 1.10. Pārbaudīt griezējinstrumentu nostiprinātību 1.11. Konstatēt izmaiņas tehniskajā stāvoklī 1.12. Salīdzināt iekārtu tehniskos paramentrus ar faktiskajiem 1.13. Novērst pārbaūžu rezultātā atklātos trūkumus un izmaiņas 1.14. Sagatavot ziņojumu par iekārtu atbilstību darbam 1.15. Prognozēt avārijas situācijas 1.16. Dokumentēt iekārtas tehnisko stāvokli
2. Organizēt iekārtu tehniskās apkopes	2.1. Sastādīt tehnisko apkopju grafiku 2.2. Sagatavot tehniskai apkopei nepieciešamos instrumentus 2.3. Sagatavot tehniskai apkopei nepieciešamos materiālus 2.4. Veikt tehniskās apkopes atbilstoši grafikam 2.5. Novērst atklātos tehniskos trūkumus 2.6. Pārbaudīt iekārtu galveno mezglu darba precizitāti 2.7. Sagatavot ziņojumu par iekārtu atbilstību darbam
3. Remontēt iekārtas	3.1. Novērtēt iekārtu bojājumus 3.2. Noteikt nepieciešamo remontdarbu apjomu 3.3. Organizēt nepieciešamo detaļu pasūtījumu 3.4. Sagatavot remontdarbu instrumentus 3.5. Norobežot remontzonu atbilstoši prasībām 3.6. Sagatavot iekārtu remontam 3.7. Demontēt remontējamos mezglus 3.8. Novērtēt bojājumus 3.9. Montēt iekārtu 3.10. Pārbaudīt iekārtas atbilstību darbam 3.11. Sagatavot ziņojumu par iekārtas tehnisko stāvokli

4. Veikt iekārtas aprobāciju	<p>4.1. Pārbaudīt iekārtas komplektācijas atbilstību tehniskajām prasībām</p> <p>4.2. Vērtēt iekārtas darbību tukšgaitā</p> <p>4.3. Vērtēt iekārtas darbību pie slodzēm</p> <p>4.4. Vērtēt iekārtas darbību laika periodā</p> <p>4.5. Salīdzināt iekārtas darbības atbilstību tehniskajiem parametriem</p> <p>4.6. Noformēt tehniskā slēdziena aktu</p>
5. Ievērot darba aizsardzību	<p>5.1. Piedalīties darba vides riska faktoru novērtēšanā</p> <p>5.2. Ievērot ugunsdrošības pasākumus</p> <p>5.3. Ievērot elektrodrošību remontdarbos</p> <p>5.4. Lietot individuālos aizsardzības līdzekļus</p>
6. Uzraudzīt griezējinstrumentu atbilstību	<p>6.1. Pārbaudīt griezējinstrumenta atbilstību iekārtas tehniskajiem parametriem</p> <p>6.2. Kontrolēt griezējinstrumentu tehnisko stāvokli</p> <p>6.3. Organizēt neatbilstošo griezējinstrumentu nomaiņu</p> <p>6.4. Uzraudzīt griezējinstrumentu uzglabāšanas un transportēšanas noteikumus</p>
7. Uzraudzīt vides apstākļus iekārtu darbības nodrošināšanai	<p>7.1. Kontrolēt temperatūras, mitruma, un gaisa piesārņojuma atbilstību tehniskajiem noteikumiem</p> <p>7.2. Uzraudzīt mērinstrumentu darbību</p> <p>7.3. Uzraudzīt klimata uzturēšanas iekārtas</p> <p>7.4. Organizēt remontdarbu un apkopju rezultātā radušos atlikumu utilizāciju</p>
8. Organizēt mērinstrumentu kvalitātes pārbaudes	<p>8.1. Sagatavot pārbaudāmo mērinstrumentu sarakstu</p> <p>8.2. Noteikt mērinstrumentu pārbaužu periodiskumu</p> <p>8.3. Sagatavot nepieciešamo mērinstrumentu pasūtījuma pieprasījumu</p> <p>8.4. Veikt mērinstrumentu nomaiņu</p>
9. Plānot tehniskā nodrošinājuma pasūtījumus	<p>9.1. Sastādīt ātri nolietojamo detaļu un materiālu sarakstu atbilstoši iekārtas tehniskajām prasībām.</p> <p>9.2. Sastādīt nepieciešamo pasūtījumu piegādes grafiku</p> <p>9.3. Iesniegt pasūtījumu pieprasījumu</p> <p>9.4. Veidot rezerves daļu uzkrājuma fonda pieprasījumu</p> <p>9.5. Organizēt remontinstrumentu sagādi</p>

### Īpašie faktori, kas raksturo darba vidi

- Fizikālie - saskare ar putekļiem, iespējams darbs trokšņa un vibrācijas apstākļos
- Ķīmiskie – saskare ar minerāleļļām, smērvielām, šķīdinātājiem.

### Īpašās prasības uzdevumu veikšanai - nav

#### Prasmes

Kopīgās prasmes nozarē	Specifiskās prasmes profesijā	Vispārējās prasmes/spējas
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Darba un ugunsdrošības aizsardzība</li> <li>• Lietot mērinstrumentu</li> <li>• Pielietot tehnisko terminoloģiju</li> <li>• Metināšanas pamatprasmes</li> <li>• Kokapstrādes pamatprasmes</li> <li>• Elektrotehniskās pamatprasmes</li> <li>• Instrumentu asināšanas pamatprasmes</li> <li>• Rasēt</li> <li>• Lasīt rasējumus un shēmas</li> <li>• Lasīt tehniskos dokumentus</li> <li>• Nolasīt mērījumus</li> <li>• Pielietot lietišķās svešvalodas (angļu, vācu, krievu)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Novērtēt iekārtas stāvokli</li> <li>• Izvēlēties tehniskās apkopes un remonta materiālus, instrumentus</li> <li>• Veikt tehnisko apkopi</li> <li>• Atslēdznieka pamatprasmes</li> <li>• Metālapstrādes pamatprasmes</li> <li>• Veikt tipveida detaļu un mezglu remontu</li> <li>• Hidraulikas un pneimatikas pamatprasmes</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Datorprasmes</li> <li>• Saskarsme</li> <li>• Atrast informāciju</li> <li>• Plānot</li> <li>• Organizēt</li> <li>• Noformēt dokumentus</li> </ul>

**Zināšanas**

<b>Zināšanas</b>	<b>Zināšanu līmenis</b>		
	<b>Priekšstats</b>	<b>Izpratne</b>	<b>Pielietošana</b>
Praktiskā ķīmija			
Praktiskā matemātika			
Materiālmācība			
Koksnes mācība			
Elektrotehnika			
Hidraulika			
Pneimatika			
Mehānika			
Darba aizsardzība			
Vides aizsardzība			
Atkritumu utilizācija			
Pielaižu un sēžas			
Meteoroloģija			
Metroloģija			
Koksnes hidrotermiskā apstrāde			
Kokapstrādes mašīnas un instrumenti			
Metālapstrādes mašīnas un instrumenti			
Remontdarbu instrumentu kopšana			
Asināšana			
Iestatīšana			
Salāgojamība un aizvietojamība			
Celšanas un transporta standartizācija			
Mašīnbūves rasēšana			
Tehniskā apkope un remonts			
Kokapstrādes tehnoloģijas			
Metālapstrādes tehnoloģijas			
Koksnes savienojumu veidi			

Metāla savienojumu veidi			
Informātika			
Saskarsme			
Darba kultūra			
Svešvalodas			
Tehniskā terminoloģija			
Latviešu valoda			
Darba tiesības			
Tehniskās dokumentācijas veidi un to noformēšana			
Koksnes apdares materiāli			
Koksnes līmes			

#### **Profesijas standarta izstrādes darba grupas sastāvs**

- Kaspars Teicāns – tehnologs, RSEZ SIA “Verems”
- Aleksandrs Muravskis – ražošanas direktors, SIA “Rekor”
- Māris Sinijs – kokmateriālu iepirkšanas speciālists, SIA “Stora Enso mežs”
- Kazimirs Traščenko – SIA PMK “Energoceltnieks”
- Vladislavs Zeimaļš – SIA “Dako”
- Ilgonis Logins – A/S “RAP” mēbeļu ražotne “Stils”
- Uldis Ruks – LLU Kokapstrādes tehnoloģiju centrs (KTC)
- Mareks Arbidāns – LLU Kokapstrādes tehnoloģiju centrs (KTC)

#### **Profesionālās standarta eksperti**

- Jānis Mārciņš – izpilddirektors, Latvijas Kokapstrādes uzņēmēju un eksportētāju asociācija
- Āris Smildziņš – Darba aizsardzības un tiesību sektora vadītājs, Latvijas Meža nozaru arodbiedrība
- Vilnis Rantiņš – valdes priekšsēdētājs, Mašīnbūves un metālapstrādes rūpniecības uzņēmēju asociācija