

PROFESIJAS STANDARTS

Reģistrācijas numurs PS 0011

Profesija

Remontatslēdznieks

Kvalifikācijas līmenis

3

Nodarbinātības apraksts

Remontatslēdznieks strādā metālapstrādes un mašīnbūves uzņēmumos mehāniskās apstrādes iecirkņos. Remontatslēdznieks apstrādā detaļas, izgatavo, montē, remontē, pārbauda, regulē ierīces un mehānismus, iekārtas, palīgierīces un veic to apkopi.

Pienākumi un uzdevumi

Pienākumi	Uzdevumi
1. Veikt iekārtu mezglu, un mehānismu remontu	1.1. Remontēt vienkāršus mezglus ar rotācijas un pārnese kustības mehānismiem 1.2. Remontēt vienkāršus mezglus ar virzeskustības detaļām 1.3. Remontēt vienkāršus mezglus ar kustības pārveidošanas mehānismiem 1.4. Remontēt pneimatisko iekārtu mezglus 1.5. Remontēt hidraulisko sistēmu iekārtu vienkāršos mezglus
2. Strādāt ar atslēdznieku instrumentiem	2.1. Strādāt ar: 2.1.1. rokas pneimo un elektroinstrumentiem 2.1.2. pārnēsājamiem mehāniskiem instrumentiem 2.1.3. atslēdznieka montāžas instrumentiem 2.1.4. palīgierīcēm, darbgaldiem 2.1.5. mērīšanas un kontrolinstrumentiem 2.1.6. ievērot darba drošības noteikumus
3. Izmantot nepieciešamos remontmateriālus	3.1. Lietot dažāda veida materiālus (metālus, plastmasas, abrazīvos, ziežvielas, lakas, eļļas un tml.)
4. Veikt iekārtu, mezglu, mehānismu demontāžu remontu (tekošo, vidējo un kapitālo) montāžu, regulēšanu un pārbaudi	4.1. Veikt demontāžu, izmantojot nepieciešamo instrumentus, palīgierīces, mehānismus 4.2. Mazgāt un marķēt detaļas 4.3. Noteikt bojājumus (defektus) 4.4. Veikt remontu, ievērojot tehnoloģiskā procesa secību (nosakot remonta veidu, paņēmienus) 4.5. Veikt montāžas un regulēšanas darbus, izmantojot nepieciešamos instrumentus, palīgierīces, standus 4.6. Veikt pārbaudi
5. Strādāt ar tehnisko dokumentāciju	5.1. Lasīt rasējumus (darba, kopsavilkuma, kinemātiskās shēmas) 5.2. Lietot tehnoloģisko karti 5.3. Lietot iekārtu, ierīču tehnisko pasi 5.4. Sastādīt remonta dokumentāciju
6. Strādāt ar kravas pacelšanas un pārvietošanas mehānismiem un ierīcēm	6.1. Ievērot darba drošības noteikumus, strādājot ar kravas pacelšanas un pārvietošanas mehānismiem un ierīcēm
7. Noteikt darba kvalitāti	7.1. Apstrādāto virsmu raupjuma (nelīdzenuma) atbilstība rasējumam 7.2. Izmēru atbilstība rasējumam 7.3. Apstrādes virsmu kvalitāte

Īpašie faktori, kas raksturo darba vidi

- Organizatoriskie – darbs veicams komandā vai augstākas kvalifikācijas strādnieka, mehāniķa vadībā
- Fizikālie – nav.
- Bioloģiskie – nav.
- Ķīmiskie – nav.

Īpašās prasības atsevišķu uzdevumu veikšanai – nav

Prasmes

<p>Specifiskās prasmes profesijā</p>	<p>Kopīgās prasmes nozarē</p>	<p>Vispārējās prasmes/spējas</p>
<ul style="list-style-type: none"> • Veikt iekārtu, mezglu demontāžu, remontu, montāžu, regulēšanu un pārbaudi • Izmantot pielaižu un sēžu tabulas, izziņas materiālus • Strādāt ar atslēdznieka montāžas instrumentiem • Remontēt mezglus ar rotācijas un pārnesuma kustības mehānismiem • Remontēt mezglus ar virzes kustības detaļām • Remontēt mezglus ar kustības pārveidošanas mehānismiem • Remontēt pneimatisko iekārtu mezglus • Remontēt hidraulisko sistēmu iekārtu mezglus • Veikt atslēdznieku apstrādi, ievērojot izmēru precizitāti IT10 – IT14, negluduma augstumi līdz Ra 6.3 • Veikt detaļu taisnošanu, smalko piestrādi (slīpēšanu, pulēšanu, pielāgošanu) • Remontēt un izgatavo palīgierīces ar pneimo un hidrauliskiem mehānismiem • Remontēt eļļošanas palīgiekārtas • Veikt gultņu, vārpstu, špindeļu un slīdgultņu mezglu remontu • Veikt zobratu pārvadu un saķeres uznavu remontu • Pielietot, iestatīt, regulētkontroles un mērinstrumentus: bīdmērus, mikrometrus, indikatorus, leņķmērus, stūreņus, lekāla lineālus, kalibrus un šablonus • Veikt zināmu ierīču, mezglu uzstādīšanu, pārbaudi, regulēšanu, apkopi 	<ul style="list-style-type: none"> • Strādāt ar kontroles un mērinstrumentiem (piemēram: bīdmēru, mikro metru, šabloniem, kalibriem) • Atšķirt metāla markas un prast pielietot • Lasīt rasējumus • Sastādīt detaļu skices • Asināt darba instrumentu • Strādāt ar metālapstrādes palīgierīcēm un pamatdarbgaldiem • Izmantot un kopt rokas instrumentus, elektro – instrumentus, pneimo – instrumentus • Izmantot tehnoloģisko dokumentāciju 	<ul style="list-style-type: none"> • Komunicēšanās spējas • Spēja strādāt komandā • Informācijas vākšana • Problēmu risināšana • Pirmās palīdzības sniegšana • Vides aizsardzības noteikumu ievērošana • Darba drošības noteikumi • Plānot un organizēt savu darbu • Spēja pašizglītoties • Ievērot ugunsdrošības noteikumus • Radoša pieeja darbam

<ul style="list-style-type: none"> • Pielietot konduktorus, vienkāršus kravas pacelšanas un pārvietošanas mehānismus un citas ierīces 		
--	--	--

Zināšanas

Zināšanas	Zināšanu līmenis		
	priekšstats	izpratne	pielietošana
Latviešu valoda, svešvaloda			
Matemātika			
Fizika			
Ķīmija			
Saskarsme			
Rasēšana (rasējumu lasīšana)			
Materiālu mācība			
Tehniskie mērījumi			
Metālapstrādes instrumenti, palīgierīces, darbgaldi, iekārtas, uzbūve, darbības principi			
Instrumentu asināšana			
Remontatslēdznieka montāžas, remonta darba tehnoloģija			
Pielaižu un sēžas			
Darba drošības noteikumi			
Datoru lietošana			

Profesijas standarta izstrādes darba grupas sastāvs:

- Romualds Jakubānis Metālapstrādes centra vadītājs;
- Vladimirs Viskovs RTK Metālapstrādes nodaļas vadītājs
- Māris Šulbergs 20.AVS arodskolotājs

Profesionālās izglītības un nodarbinātības trīspusējās sadarbības apakšpadomes eksperti:

- V.Rantiņš Mašīnbūves un metālapstrādes uzņēmēju asociācijas valdes priekšsēdētājs