

**PROFESIJAS STANDARTS
APĢĒRBU RAŽOŠANA**

**PROFESIONĀLĀS KVALIFIKĀCIJAS PRASĪBAS
ŠUVĒJS**

1. Profesionālās kvalifikācijas nosaukums, kvalifikācijas līmenis, prasības izglītībai	
Šuvējs (ESCO 7533 Sewing, embroidery and related workers)	Kvalifikācijas līmenis: Trešais profesionālās kvalifikācijas līmenis (3. PKL)
	Prasības attiecībā uz iepriekš iegūto izglītību: Nav
2. Profesionālās kvalifikācijas daļas un profesionālās kvalifikācijas prasības attiecībā uz specializāciju un saistītu profesionālo kvalifikāciju	
Prasības attiecībā uz darba tirgū atpazīstamu kvalifikācijas daļu: Industriālā šūšana Pienākums Nr.: 3.2. (Uzdevumi Nr.: 3.2.1., 3.2.2., 3.2.3., 3.2.4., 3.2.5., 3.2.6., 3.2.7., 3.2.8., 3.2.9., 3.2.10.)	
Profesionālās kvalifikācijas specializācijas: Nav	
Saistītās profesionālās kvalifikācijas, kvalifikācijas līmenis: Šuvēja palīgs 2.PKL Tērpu izgatavošanas un stila speciālists 4.PKL Drēbnieks 4.PKL	
3. Profesionālās darbības pienākumu un uzdevumu kopsavilkums	
Profesionālās kvalifikācijas apraksts: Šuvējs izgatavo šutos izstrādājumus vai to mezglus, atbilstoši uzdevumam vai pasūtījumam. Veic detaļu piegriešanas un šūšanas darbus, sagatavojot un regulējot nepieciešamās iekārtas un aprīkojumu. Ievēro tehniskā dokumentācijā noteiktās prasības. Šuvējs strādā šūšanas vai ar šūto izstrādājumu izgatavošanu saistītos uzņēmumos, vai iestādēs, izpildot šūšanas pasūtījumus. Spēj orientēties savas profesionālās jomas ietvaros, strādāt kā darba ņēmējs, pašnodarbinātā persona vai darba devējs.	
Profesionālās kvalifikācijas reglamentācija, papildu prasības: Nav	
Šuvēja pienākumi un uzdevumi: 3.1. Sagatavošanās plānoto uzdevumu veikšanai:	

- 3.1.1. atlasīt nepieciešamos lekālus konkrētam izstrādājumam;
- 3.1.2. veikt nepieciešamās izmaiņas lekālos, atbilstoši uzdevumam vai pasūtījumam;
- 3.1.3. izgatavot lekālus ģeometrisku formu, vienkāršu formu izstrādājumiem;
- 3.1.4. veikt uzdevuma izpildei nepieciešamos piegriešanas darbus;
- 3.1.5. pārbaudīt piegrieztās detaļas, to kvalitāti un atbilstību izgatavojamam izstrādājumam;
- 3.1.6. veikt detaļu sākumapstrādi;
- 3.1.7. izvēlēties izstrādājuma izgatavošanai atbilstošas iekārtas un instrumentus, uzstādīt nepieciešamos tehnoloģijas parametrus.
- 3.2. Šūto izstrādājumu izgatavošana:
 - 3.2.1. lietot un regulēt šūšanas iekārtas atbilstoši plānotai tehnoloģijai;
 - 3.2.2. atpazīt un novērst šūšanas iekārtu darbības sīkus defektus;
 - 3.2.3. veikt šūšanas iekārtu tehnisko apkopi, ievērojot darba drošības prasības;
 - 3.2.4. izprast un lietot vīļu, detaļu, mezglu un izstrādājumu tehniskos zīmējumus un tehnisko dokumentāciju;
 - 3.2.5. sakārtot darba vietu, atbilstoši ergonomikas un darba drošības prasībām šūto izstrādājuma izgatavošanai;
 - 3.2.6. lietot racionālus darba paņēmienus saskaņā ar kustību ekonomijas principiem šūto izstrādājuma izgatavošanai;
 - 3.2.7. šūt vīles, mezglus un izstrādājumus, lietojot racionālus darba paņēmienus;
 - 3.2.8. veikt paškontroli;
 - 3.2.9. novērtēt un novērst defektus, izvēloties piemērotākos paņēmienus un materiālus;
 - 3.2.10. izprast un lietot šūto izstrādājumu secību, atbilstoši plānotai tehnoloģijai.
- 3.3. Higrotermisko darbu veikšana:
 - 3.3.1. izvēlēties izstrādājuma izgatavošanai atbilstošas higrotermiskās iekārtas, uzstādīt nepieciešamos tehnoloģiskos parametrus;
 - 3.3.2. lietot un regulēt higrotermiskās iekārtas, atbilstoši plānotai tehnoloģijai;
 - 3.3.3. sakārtot darba vietu atbilstoši ergonomikas un darba drošības prasībām higrotermisko darbu veikšanai;
 - 3.3.4. lietot racionālus darba paņēmienus saskaņā ar kustību ekonomijas principiem higrotermisko darbu veikšanai;
 - 3.3.5. gludināt, formēt, presēt, dublēt, tvaicēt atbilstoši plānotai tehnoloģijai;
 - 3.3.6. veikt paškontroli.
- 3.4. Noslēguma darbu veikšana:
 - 3.4.1. veikt kvalitātes kontroli;
 - 3.4.2. piestiprināt furnitūru, vadoties pēc tehniskajā dokumentācijā norādītā;
 - 3.4.3. piestiprināt etiķetes;
 - 3.4.4. tīrīt izstrādājumus no ražošanas defektiem;
 - 3.4.5. iepakot izstrādājumus atbilstoši tehniskās dokumentācijas norādēm.
- 3.5. Profesionālās darbības nodrošināšanas vispārējie uzdevumi:
 - 3.5.1. sazināties valsts valodā;
 - 3.5.2. sazināties vienā svešvalodā;
 - 3.5.3. pielietot matemātiskās prasmes un dabas zinību prasmes profesionālo darba uzdevumu veikšanai;
 - 3.5.4. lietot informācijas un komunikāciju tehnoloģijas profesionālo darba uzdevumu veikšanā;
 - 3.5.5. veikt darba pienākumus atbilstoši uzņēmējdarbības principiem;
 - 3.5.6. pastāvīgi pilnveidot profesionālās zināšanas un prasmes;
 - 3.5.7. ievērot darba tiesiskās attiecības, kā arī profesionālās un vispārējās ētikas principus;
 - 3.5.8. ievērot darba drošības un aizsardzības, ugunsdrošības, vides aizsardzības un civilās aizsardzības prasības.

4. Profesionālās darbības pienākumu un uzdevumu izpildei nepieciešamā PROFESIONĀLĀ kompetence (profesionālo zināšanu, prasmju, patstāvības un atbildības kopums)					
Nr.p.k.	Uzdevumi	Prasmes	Profesionālās zināšanas	Kompetence (kvalifikācijas līmenis)	
Sagatavošanās plānoto uzdevumu veikšanai					
4.1.	Atlasīt nepieciešamos lekālus konkrētam izstrādājumam.	Atpazīt nepieciešamos lekālus konkrētam izstrādājumam. Izvērtēt lekālu atbilstību izstrādājuma izgatavošanai.	<u>Priekšstata līmenī:</u> Lekāla un piegrieztnes atšķirības. Izstrādājuma detaļu konfigurācijas pamatjēdzieni. Griezummalu nosaukumi. <u>Izpratnes līmenī:</u> Piegrieztnes un lekāla izgatavošanas un lietošanas pamatprincipi. Piegrieztņu un lekālu apzīmējumi un to nozīme. Lekāla atbilstība <u>Lietošanas līmenī:</u> Izstrādājuma detaļu konfigurācijas īpatnības atbilstoši modelim. Detaļu griezummalu nosaukumi atkarībā no to novietojuma. Piegrieztnes un lekālu īpašības, apzīmējumi un savstarpējās sakarības.	Spēj izvēlēties nepieciešamos lekālus izstrādājuma izgatavošanai.	LKI 3. līmenis
		Izvēlēties nepieciešamos lekālus izstrādājuma izgatavošanai.			
4.2.	Veikt nepieciešamās izmaiņas lekālos, atbilstoši uzdevumam vai pasūtījumam.	Lietot lekālu izmēru koriģēšanas paņēmienus.	<u>Priekšstata līmenī:</u> Lekāla izmantošana izstrādājuma izgatavošanā. Uzlaižu, montāžiezīmes un marķējumi. Lekālu izmēru koriģēšanas pamatjēdzieni. <u>Izpratnes līmenī:</u>	Spēj veikt vīļu pielaižu izvērtēšanu un izdarīt nepieciešamās izmaiņas. Spēj veikt montāžiezīmju pārbaudi, precizēšanu, papildināšanu. Spēj veikt lekālu marķēšanu.	LKI 3. līmenis
		Veikt uzlaižu izvērtēšanu un izdarīt nepieciešamās izmaiņas. Veikt montāžiezīmju pārbaudi, precizēšanu, papildināšanu. Veikt lekālu marķēšanu.			

			Uzlaižu projektēšanas principi un to nozīmi izstrādājuma konstrukcijā. Dažādu montāžiezīmju veidi un nozīmi detaļu precīzai salikšanai. Marķēšanas veidi un to nozīme piegriešanas un šūšanas procesā. <u>Lietošanas līmenī:</u> Uzlaižu izvērtēšanas un koriģēšanas metodes. Montāžiezīmju pārbaudes, precizēšanas un papildināšanas metodes. Lekālu marķēšanas paņēmienus atbilstoši tehniskajai dokumentācijai. Lekāla izmēru un formas izmaiņas, atbilstoši pasūtījumam.		
4.3.	Izgatavot lekālus ģeometrisku formu, vienkāršu formu izstrādājumiem.	Noskaidrot klienta vajadzības. Veikt nepieciešamos mērījumus. Izstrādāt nepieciešamo lekālu komplektu.	<u>Priekšstata līmenī:</u> Ģeometriskā forma šūto izstrādājumu ražošanā. Uzlaides un virslaides. <u>Izpratnes līmenī:</u> Ģeometrisku formu izstrādājumu konstruēšanas un modelēšanas pamatprincipus. Uzlaides un virslaides izvēles pamatprincipus atkarībā no materiāla un izgatavošanas tehnoloģijas. Lekālu izgatavošanas secību un prasības to precizitātei. <u>Lietošanas līmenī:</u> Ģeometrisku formu mērīšanas un konstruēšanas metodes. Lekālu izgatavošanas paņēmienus vienkāršām formām	Spēj veikt nepieciešamos mērījumus. Spēj izstrādāt nepieciešamo lekālu komplektu.	LKI 3. līmenis

			Lekālu praktiska izmantošana piegriešanas procesā.		
4.4.	Veikt uzdevuma izpildei nepieciešamos piegriešanas darbus.	Izvēlēties nepieciešamos materiālus šūtā izstrādājuma izgatavošanai. Izveidot racionālu lekālu izvietojumu. Aprēķināt nepieciešamo materiālu daudzumu. Lietot atbilstošas iekārtas un instrumentus.	<u>Priekšstata līmenī:</u> Piegriešana un tās nozīme izstrādājuma izgatavošanas procesā. Piegriešanas pamatjēdzienus. Piegriešanas iekārtu un instrumentu nosaukumus. <u>Izpratnes līmenī:</u> Piegriešanas secība atbilstoši tehniskajai dokumentācijai un modeļa īpatnībām. Racionāla lekālu izvietojuma principus, ņemot vērā materiāla virzienu, raksta saskaņošanu un ekonomisku materiāla patēriņu. Piegriešanas iekārtu un instrumentu lietošanas noteikumus un drošības prasības. Piegriešanas kvalitāte ietekmē turpmāko izstrādājuma montāžu un gala kvalitāti. <u>Lietošanas līmenī:</u> Racionāla lekālu izvietojuma veidošanas metodes. Piegriešanas instrumentus un iekārtas atbilstoši materiālam un tehnoloģiskajām prasībām. Materiāla aprēķini Piegriežto detaļu atbilstība izmēriem, konfigurācijai un tehniskajai dokumentācijai.	Spēj izveidot racionālu lekālu izvietojumu. Spēj aprēķināt nepieciešamo materiālu daudzumu. Spēj lietot atbilstošas iekārtas un instrumentus.	LKI 3. līmenis

4.5.	Pārbaudīt piegrieztās detaļas, to kvalitāti un atbilstību izgatavojamam izstrādājumam.	Izvērtēt detaļu skaitu un atbilstību izmēriem.	<u>Priekšstata līmenī:</u> Piegrieztā detaļa Galvenos kvalitātes kritērijus piegrieztām detaļām. Montāžatzīmes <u>Izpratnes līmenī:</u> Pieļaujamās nobīdes piegriezumos. Montāžatzīmju nozīmi detaļu savienošanā un izstrādājuma konstrukcijas nodrošināšanā. Atšķirību starp ražošanas un tehniskajiem defektiem piegrieztajās detaļās. Pārbaudes secību un metodiku atbilstoši tehniskajai dokumentācijai. <u>Lietošanas līmenī:</u> Piegrieztu detaļu mērīšanas un salīdzināšanas metodes ar lekāliem vai izmēru tabulām. Montāžatzīmju pārbaude	Spēj izvērtēt montāžatzīmju precizitāti – atbilstību. Spēj atlasīt un nomainīt neatbilstošas kvalitātes detaļas.	LKI 3. līmenis
		Izvērtēt montāžatzīmju precizitāti - atbilstību. Atlasīt un nomainīt neatbilstošas kvalitātes detaļas.			
4.6.	Veikt detaļu sākumapstrādi.	Lietot atbilstošākās iekārtas.	<u>Priekšstata līmenī:</u> Sākumapstrāde. Galvenie sākumapstrādes veidi. Dublēšanas materiāli un to pamatveidi. <u>Izpratnes līmenī:</u> Sākumapstrādes veids Dublēšanas materiālu īpašības Atzīmju nozīmi un veidus. Forma un stabilitāte montāžas laikā.	Spēj izvēlēties atbilstošākos dublēšanas materiālus. Spēj dublēt detaļas. Spēj atzīmēt nepieciešamās montāžas iezīmes.	LKI 3. līmenis
		Izvēlēties atbilstošākos dublēšanas materiālus. Dublēt detaļas. Atzīmēt nepieciešamās montāžas iezīmes.			

			<u>Lietošanas līmenī:</u> Dublēšanas materiālu un pielīmēšanas vai piestiprināšanas paņēmieni. Detaļu malu apstrādes un atzīmju veikšanas paņēmienus atbilstoši tehniskajai dokumentācijai.		
4.7.	Izvēlēt izstrādājuma izgatavošanai atbilstošas iekārtas un instrumentus, uzstādīt nepieciešamos tehnoloģijas parametrus.	Izvēlēt atbilstošas šūšanas iekārtas un instrumentus. Izvēlēt un uzstādīt nepieciešamās pierīces. Uzstādīt nepieciešamos tehnoloģiskos parametrus atbilstoši uzdevumam.	<u>Priekšstata līmenī:</u> Izstrādājuma izgatavošanā izmantojamo šūšanas iekārtu un palīgpiederumu pamatveidi. Galvenos šūšanas iekārtu tehnoloģiskos parametrus. Pamatinstrumentu nosaukumi un to funkcijas. <u>Izpratnes līmenī:</u> Izvēlēto iekārtu un instrumentu atbilstība Dažādu iekārtu un ierīču, instrumentu funkcijas un piemērošana atkarībā no materiāla un tehnoloģijas. Tehnoloģisko parametru nozīmi un ietekmi uz izstrādājuma kvalitāti. Drošas iekārtu ekspluatācijas un darba aizsardzības pamatprincipi. <u>Lietošanas līmenī:</u> Lekārtas, instrumentus un pierīces konkrētam materiālam, modelim un tehnoloģijai. Tehnoloģisko parametru uzstādīšanas paņēmienus atbilstoši darba uzdevumam un tehniskajai dokumentācijai.	Spēj izvēlēties atbilstošas šūšanas iekārtas un instrumentus. Spēj izvēlēties un uzstādīt nepieciešamās pierīces. Spēj uzstādīt nepieciešamos tehnoloģiskos parametrus atbilstoši uzdevumam.	LKI 3. līmenis

Šūto izstrādājumu izgatavošana					
4.8.	Lietot un regulēt šūšanas iekārtas atbilstoši plānotai tehnoloģijai.	Regulēt iekārtas atbilstoši tehnoloģiskām un kvalitātes prasībām, pielietojot drošus darba paņēmienus. Lietot iekārtas un uzraudzīt iekārtu darbību atbilstoši kvalitātes prasībām.	<u>Priekšstata līmenī:</u> Šūšanas iekārtu veidus un to pamatfunkcijas. Šūšanas pamatparametrus. <u>Izpratnes līmenī:</u> Dažādu tehnoloģisko parametru nozīmi un to savstarpējo ietekmi. Dažādu materiālu un diegu prasības attiecībā uz iekārtas regulējumiem. Iekārtu tehniskās apkopes nozīmi un pamatprincipus. <u>Lietošanas līmenī:</u> Šūšanas iekārtu regulēšanas metodes atbilstoši materiālam, tehnoloģijai un kvalitātes prasībām. Drošas ekspluatācijas metodes un darba aizsardzības prasības, strādājot ar šūšanas iekārtām.	Spēj regulēt iekārtas atbilstoši tehnoloģiskām un kvalitātes prasībām, pielietojot drošus darba paņēmienus. Spēj lietot iekārtas un uzraudzīt iekārtu darbību atbilstoši kvalitātes prasībām.	LKI 3. līmenis
4.9.	Atpazīt un novērst šūšanas iekārtu darbības sīkus defektus.	Identificēt šūšanas iekārtu darbības traucējumus. Noteikt šūšanas iekārtu darbības traucējumu iemeslu. Izvēlēties atbilstošākos paņēmienus darbības traucējumu novēršanai.	<u>Priekšstata līmenī:</u> Šūšanas iekārtu galvenās sastāvdaļas un to funkcijas. Biežāk sastopamos šūšanas iekārtu darbības traucējumu veidus. Drošības noteikumus, veicot defektu novēršanu. <u>Izpratnes līmenī:</u> Materiāls, diegs, adata un iekārtas regulējumi ietekmē kvalitāti. Cēloņi biežāk sastopamajiem defektiem.	Spēj identificēt šūšanas iekārtu darbības traucējumus. Spēj noteikt šūšanas iekārtu darbības traucējumu iemeslu. Spēj izvēlēties atbilstošākos paņēmienus darbības traucējumu novēršanai.	LKI 3. līmenis

			Defektu novēršanas secību un nepieciešamos pasākumus. <u>Lietošanas līmenī:</u> Biežāko sīko defektu novēršanas paņēmienus. Iekārtu pārbaudes paņēmieni.		
4.10.	Veikt šūšanas iekārtu tehnisko apkopi, ievērojot darba drošības prasības.	Ievērot iekārtu tehniskās apkopes periodiskumu. Lietot drošus darba paņēmienus atbilstoši darba drošības prasībām. Veikt apkopes darbības atbilstoši iekārtu tehniskajai dokumentācijai.	<u>Priekšstata līmenī:</u> Šūšanas iekārtu galvenās daļas un to funkcijas. Šūšanas iekārtu tehniskās apkopes pamatveidi. Darba drošības pamatprasības. <u>Izpratnes līmenī:</u> Ražotāja noteiktos apkopes periodiskuma un procedūru principus. Kā regulāra apkope ietekmē iekārtas darbības drošumu, kalpošanas laiku un šūšanas kvalitāti. Drošas iekārtas atslēgšanas un sagatavošanas apkopes veikšanai secību. <u>Lietošanas līmenī:</u> Šūšanas iekārtu tīrīšanas, eļļošanas un pārbaudes paņēmienus saskaņā ar tehnisko dokumentāciju. Droši darba paņēmieni, veicot apkopi. Dokumentēt veikto apkopi un ziņot par bojājumiem vai nepieciešamiem remontdarbiem.	Spēj ievērot iekārtu tehniskās apkopes periodiskumu. Spēj lietot drošus darba paņēmienus atbilstoši darba drošības prasībām. Spēj veikt apkopes darbības atbilstoši iekārtu tehniskajai dokumentācijai.	LKI 3. līmenis
4.11.	Izprast un lietot vīļu, detaļu, mezglu un izstrādājumu tehniskos	Lietot izstrādājumu izgatavošanas tehnisko dokumentāciju.	<u>Priekšstata līmenī:</u>	Spēj lietot izstrādājumu izgatavošanas tehnisko dokumentāciju. Spēj šūt roku dūrienus un vīles, izmantojot atbilstošus instrumentus,	LKI 3. līmenis

	zīmējumus un tehnisko dokumentāciju.	Šūt roku dūrienus un vīles, izmantojot atbilstošus instrumentus, vadoties pēc tehniskās dokumentācijas norādījumiem. Šūt mezglus un vīles, izmantojot atbilstošus instrumentus, pierīces un iekārtas, vadoties pēc tehniskās dokumentācijas norādījumiem. Ievērot darba secību atbilstoši tehniskās dokumentācijas norādījumiem.	Tehniskais zīmējums un tehniskā dokumentācija šūto izstrādājumu ražošanā. Pamatapzīmējumus, kas lietoti vīļu, detaļu un mezglu tehniskajos zīmējumos. Tehniskās dokumentācijas pamatelementus. <u>Izpratnes līmenī:</u> Tehniskajos zīmējumos attēlotas vīles, detaļas, mezgli un gatavi izstrādājumi. Tehniskās dokumentācijas struktūru un tās sasaisti ar izgatavošanas procesu. Pareizi nolasīt un interpretēt apzīmējumus, mērogus un norādes tehniskajā dokumentācijā. Tehniskās dokumentācijas nozīmi kvalitātes nodrošināšanā un darba efektivitātē. <u>Lietošanas līmenī:</u> Pielietot tehnisko dokumentāciju izstrādājuma izgatavošanas procesā. Tehniskajiem zīmējumiem noteikt izgatavošanas secību un tehnoloģiskos paņēmienus. Dokumentāciju, lai sagatavotu materiālus, lekālus un instrumentus konkrētam izstrādājumam.	vadoties pēc tehniskās dokumentācijas norādījumiem. Spēj šūt mezglus un vīles, izmantojot atbilstošus instrumentus, pierīces un iekārtas, vadoties pēc tehniskās dokumentācijas norādījumiem. Spēj ievērot darba secību atbilstoši tehniskās dokumentācijas norādījumiem.	
4.12.	Sakārtot darba vietu, atbilstoši ergonomikas un darba drošības prasībām šūto izstrādājumu izgatavošanai.	Lietot drošus darba paņēmienus. Izvērtēt un sakārtot darba vietu atbilstoši darba aizsardzības prasībām. Izvērtēt un sakārtot darba vietu atbilstoši ergonomikas prasībām.	<u>Priekšstata līmenī:</u> Ergonomikas pamatprincipus darba vietas iekārtošanā. Darba drošības pamatprasības šūšanas un piegriešanas darbos.	Spēj izvērtēt un sakārtot darba vietu atbilstoši ergonomikas un darba drošības prasībām, nodrošinot efektīvu, drošu un kvalitatīvu šūšanas procesu.	LKI 3. līmenis

			Individuālo un kolektīvo aizsardzības līdzekļu veidus. <u>Izpratnes līmenī:</u> Ergonomiska darba vieta. Darba drošības prasību nozīmi nelaimes gadījumu un arodslimību novēršanā. Materiālu un instrumentošana izvietošana samazina. <u>Lietošanas līmenī:</u> Ergonomikas principi darba vietas iekārtošanā. Darba drošības noteikumi un to ievērošanu darba vietā. Izvēlēties un pareizi lietot aizsardzības līdzekļus konkrētajam darba veidam.		
4.13.	Lietot racionālus darba paņēmienus saskaņā ar kustību ekonomijas principiem šūto izstrādājumu izgatavošanai.	Apzināt piemērotākos darba paņēmienus. Lietot racionālus darba paņēmienus.	<u>Priekšstata līmenī:</u> Kustību ekonomija un kādi ir tās pamatprincipi. Racionālu darba paņēmienu jēdzienu šūto izstrādājumu ražošanā. Darba efektivitātes pamatkritērijus. <u>Izpratnes līmenī:</u> Kustību ekonomijas principu ietekmi uz darba ražīgumu un kvalitāti. Racionālu darba paņēmienu izvēle ietekmē resursu taupību un darbinieka fizisko slodzi. Darba efektivitātes rādītājus un to uzlabošanas paņēmienus.	Spēj apzināt un pielietot racionālus darba paņēmienus, ievērojot kustību ekonomijas principus, lai nodrošinātu kvalitatīvu un efektīvu šūto izstrādājumu izgatavošanu.	LKI 3. līmenis

			<u>Lietošanas līmenī:</u> Pielietot racionālus darba paņēmienus atbilstoši konkrētam uzdevumam. Kustību ekonomijas principus un tos ievērot, veicot darba operācijas. Darba kustības dažādiem šūšanas uzdevumiem, lai nodrošinātu efektivitāti un kvalitāti.		
4.14.	Šūt vīles, mezglus un izstrādājumus, lietojot racionālus darba paņēmienus.	Izvēlēties atbilstošu vīles, mezgla vai izstrādājuma šūšanas paņēmieni, ņemot vērā materiāla īpašības, izstrādājuma konstrukciju un tehniskās dokumentācijas prasības.	<u>Priekšstata līmenī:</u> Vīļu, mezglu un izstrādājumu pamatveidus un to nosaukumus. Šūšanas pamatparametrus. Darba drošības pamatprasības, strādājot ar šūšanas iekārtām. <u>Izpratnes līmenī:</u> Vīļu un mezglu veids un izpildījums ietekmē izstrādājuma kvalitāti, izturību un izskatu. Racionālu darba paņēmieni un kustību ekonomijas principu nozīmi šūšanas procesā. Dažādu materiālu un diegu īpatnības un to ietekmi uz šūšanas tehnoloģijas izvēli. <u>Lietošanas līmenī:</u> Piemērotākos šūšanas paņēmienus konkrētajam vīles vai mezgla veidam, ņemot vērā materiālu un tehnoloģiskās prasības. Racionālus darba paņēmienus, nodrošinot vienmērīgu šuvuma kvalitāti un darba efektivitāti. Paškontroli šūšanas procesā, lai savlaicīgi novērstu defektus.	Spēj izgatavot vīles, mezglus un izstrādājumus, izvēloties un lietojot atbilstošus šūšanas paņēmienus, ievērojot kustību ekonomijas principus, tehniskās dokumentācijas prasības un nodrošinot izstrādājuma kvalitāti.	LKI 3. līmenis

4.15.	Veikt paškontroli.	Veikt paškontroli, atbilstoši uzņēmumā izstrādātajiem noteikumiem. Identificēt kvalitātes prasību novirzes. Veikt starpoperāciju kontroli.	<u>Priekšstata līmenī:</u> Paškontrole un kāpēc tā ir nepieciešama ražošanas procesā. Galvenos kvalitātes kritērijus šūto izstrādājumu vērtēšanā. Uzņēmuma noteikumos paredzētās kvalitātes prasības. <u>Izpratnes līmenī:</u> Paškontroles posmus dažādās izgatavošanas stadijās. Savlaicīga defektu atklāšana samazina ražošanas izmaksas un uzlabo kvalitāti. Paškontroles nozīmi darba efektivitātes un klienta apmierinātības nodrošināšanā. <u>Lietošanas līmenī:</u> Paškontroles metodes atbilstoši tehniskajai dokumentācijai un kvalitātes standartiem. Defektu identificēšanas un dokumentēšanas kārtību. Nepieciešamās korekcijas darba procesā, lai novērstu konstatētos defektus.	Spēj veikt paškontroli, atbilstoši uzņēmumā izstrādātajiem noteikumiem. Spēj identificēt kvalitātes prasību novirzes. Spēj veikt starpoperāciju kontroli.	LKI 3. līmenis
4.16.	Novērtēt un novērst defektus, izvēloties piemērotākos paņēmienus un materiālus.	Novērtēt defekta ietekmi uz izstrādājuma kvalitāti. Izvēlēties piemērotākos materiālus un paņēmienus defektu novēršanai. Novērst defektu, izmantojot piemērotākos paņēmienus.	<u>Priekšstata līmenī:</u> Defekts šūto izstrādājumu ražošanā un kādi ir tā pamatveidi. Defektu iespējamās sekas uz izstrādājuma kvalitāti un lietojamību. Pamatmateriālu un palīgmateriālu nosaukumus un pielietojumu. <u>Izpratnes līmenī:</u>	Spēj novērtēt defekta ietekmi uz izstrādājuma kvalitāti. Spēj izvēlēties piemērotākos materiālus un paņēmienus defektu novēršanai. Spēj novērst defektu, izmantojot piemērotākos paņēmienus.	LKI 3. līmenis

			Biežāk sastopamo defektu cēloņus dažādos ražošanas posmos. Defektu novēršanas tehnoloģiskos paņēmienus un to piemērošanu. Izvēlēto materiālu un paņēmienu atbilstība ietekmē defektu novēršanas kvalitāti un izturību. <u>Lietošanas līmenī:</u> Defektu novēršanas metodes atbilstoši izstrādājuma materiālam, modelim un tehnoloģijai. Piemērotāko materiālu un instrumentu izvēli defektu novēršanai. Pārbaudīt izstrādājumu pēc defektu novēršanas, lai nodrošinātu kvalitātes prasību izpildi.		
4.17.	Izprast un lietot šūto izstrādājumu secību, atbilstoši plānotai tehnoloģijai.	Lasīt vīļu un mezglu zīmējumus. Šūt vīles un mezglus atbilstoši zīmējumiem. Izgatavot šūtos izstrādājumus atbilstoši plānotai tehnoloģiskai secībai.	<u>Priekšstata līmenī:</u> Šūto izstrādājumu tehnoloģiskā secība. Pamatoperācijas šūto izstrādājumu izgatavošanā. <u>Izpratnes līmenī:</u> Tehnoloģiskās secības nozīmi darba kvalitātē, efektivitātē un defektu novēršanā. Vīļu, mezglu un detaļu izgatavošanas secība ietekmē izstrādājuma formu, izturību un izskatu. Tehnoloģiskās kartes un citu tehnisko dokumentu lietošanu secības nodrošināšanai. <u>Lietošanas līmenī:</u> Pielietot noteikto izgatavošanas secību atbilstoši plānotajai tehnoloģijai.	Spēj lasīt vīļu un mezglu zīmējumus. Spēj šūt vīles un mezglus atbilstoši tehniskajai dokumentācijai. Spēj izgatavot šūtos izstrādājumus atbilstoši plānotai tehnoloģiskai secībai.	LKI 3. līmenis

			Izmantojot tehnoloģisko karti, nodrošināt pareizu operāciju izpildi un darba plūsmu. Koriģēt secību, tehnoloģisku vai materiālu īpatnību dēļ.		
Higrotermisko darbu veikšana					
4.18.	Izvēlēt izstrādājuma izgatavošanai atbilstošas higrotermiskās iekārtas, uzstādīt nepieciešamos tehnoloģiskos parametrus.	Izvēlēt uzdevuma izpildei atbilstošas higrotermiskās iekārtas. Uzstādīt nepieciešamos tehnoloģiskos parametrus.	<u>Priekšstata līmenī:</u> Higrotermiskā apstrāde un kādi procesi tajā ietilpst. Higrotermisko iekārtu pamatveidus un to funkcijas. Galvenos tehnoloģiskos parametrus. <u>Izpratnes līmenī:</u> Higrotermisko iekārtu izvēle un regulējumi ietekmē izstrādājuma formu, izmēru stabilitāti un kvalitāti. Materiālu un detaļu apstrādes īpatnības, izvēloties piemērotus parametrus. Drošas higrotermisko iekārtu lietošanas pamatprincipus un darba aizsardzības prasības. <u>Lietošanas līmenī:</u> Kritērijus higrotermisko iekārtu un režīmu izvēlei atbilstoši materiālam un tehnoloģijai. Tehnoloģisko parametru uzstādīšanas metodes, lai nodrošinātu nepieciešamo apstrādes rezultātu. Izmēģinājuma apstrādi un parametru korekciju, lai novērstu materiāla bojājumus un nodrošinātu kvalitāti.	Spēj izvēlēties uzdevuma izpildei atbilstošas higrotermiskās iekārtas. Spēj uzstādīt nepieciešamos tehnoloģiskos parametrus.	LKI 3. līmenis
4.19.	Lietot un regulēt higrotermiskās iekārtas,	Lietot higrotermiskās iekārtas, atbilstoši darba drošības prasībām.	<u>Priekšstata līmenī:</u>	Spēj lietot higrotermiskās iekārtas, atbilstoši darba drošības prasībām.	LKI 3. līmenis

	atbilstoši plānotai tehnoloģijai.	Regulēt higrotermiskās iekārtas, atbilstoši plānotai tehnoloģijai.	Higrotermisko iekārtu veidus un to pamatfunkcijas. Galvenos higrotermiskās apstrādes parametrus. Darba drošības pamatprasības, strādājot ar higrotermiskajām iekārtām. <u>Izpratnes līmenī:</u> Iekārtas regulējumi ietekmē izstrādājuma formu, izmērus, materiāla īpašības un kvalitāti. Dažādu audumu un detaļu specifiskās prasības attiecībā uz higrotermisko apstrādi. Pareizi sagatavot iekārtu darbam un nodrošināt tās drošu ekspluatāciju. <u>Lietošanas līmenī:</u> Higrotermisko iekārtu regulēšanas metodes atbilstoši materiālam un tehnoloģiskajai dokumentācijai. Drošas un efektīvas darba metodes, lai nodrošinātu vienmērīgu un kvalitatīvu apstrādi. Veikt izmēģinājuma apstrādi un nepieciešamos parametru labojumus, lai iegūtu vēlamu rezultātu.	Spēj regulēt higrotermiskās iekārtas, atbilstoši plānotai tehnoloģijai.	
4.20.	Sakārtot darba vietu atbilstoši ergonomikas un darba drošības prasībām higrotermisko darbu veikšanai.	Lietot drošus darba paņēmienus. Izvērtēt un sakārtot darba vietu atbilstoši darba aizsardzības prasībām. Izvērtēt un sakārtot darba vietu atbilstoši ergonomikas prasībām.	<u>Priekšstata līmenī:</u> Ergonomikas pamatprincipus darba vietas iekārtošanā. Darba drošības pamatprasības, strādājot ar šūšanas, piegriešanas un higrotermiskajām iekārtām. Individuālo un kolektīvo aizsardzības līdzekļu veidus un to nozīmi.	Spēj lietot drošus darba paņēmienus. Spēj izvērtēt un sakārtot darba vietu atbilstoši darba aizsardzības prasībām. Spēj izvērtēt un sakārtot darba vietu atbilstoši ergonomikas prasībām.	LKI 3. līmenis

			<u>Izpratnes līmenī:</u> Ergonomiska darba vietas iekārtošana ietekmē darba kvalitāti, efektivitāti un darbinieka veselību. Darba drošības prasību nozīmi nelaiemes gadījumu un arodslimību novēršanā. Pareiza materiālu, instrumentu un iekārtu izvietošana samazina liekas kustības, slodzi un nogurumu. <u>Lietošanas līmenī:</u> Ergonomikas principus darba vietas iekārtošanā atbilstoši konkrētam uzdevumam. Darba drošības noteikumus un nodrošināt to ievērošanu darba vietā. Izvēlēties un pareizi lietot aizsardzības līdzekļus atbilstoši konkrētajam darba veidam un videi.		
4.21.	Lietot racionālus darba paņēmienus saskaņā ar kustību ekonomijas principiem higrtermisko darbu veikšanai.	Apzināt piemērotākos darba paņēmienus. Lietot racionālus darba paņēmienus, saskaņā ar kustību ekonomijas principiem.	<u>Priekšstata līmenī:</u> Kustību ekonomija un tās pamatprincipi. Racionālu darba paņēmienu nozīmi šūto izstrādājumu ražošanā. Darba efektivitātes pamatkritērijus. <u>Izpratnes līmenī:</u> Kustību ekonomijas principu ietekmi uz darba ražīgumu, kvalitāti un darbinieka fizisko slodzi. Kā racionālu darba paņēmienu ievērošana Darba procesa optimizācija	Spēj apzināt piemērotākos darba paņēmienus. Spēj lietot racionālus darba paņēmienus.	LKI 3. līmenis

			<u>Lietošanas līmenī:</u> Pielietot racionālus darba paņēmienus, ievērojot kustību ekonomijas principus. Darba procesa analīzes un uzlabošanas metodes. Pielāgot darba kustības dažādiem uzdevumiem, lai nodrošinātu efektivitāti un kvalitāti.		
4.22.	Gludināt, formēt, presēt, dublēt, tvaicēt atbilstoši plānotai tehnoloģijai.	Lasīt, izprast un pielietot tehniskās dokumentācijas norādījumus.	<u>Priekšstata līmenī:</u> Gludināšana, formēšana, presēšana, dublēšana un tvaicēšana, un to pamatatšķirības. Izmantoto higrtermisko iekārtu un palīgpiederumu pamatveidus. Darba drošības pamatprasības, strādājot ar higrtermiskajām iekārtām. <u>Izpratnes līmenī:</u> Katra procesa (gludināšanas, formēšanas, presēšanas, dublēšanas, tvaicēšanas) nozīmi izstrādājuma izgatavošanā un kvalitātē. Dažādu materiālu un detaļu specifiskās prasības apstrādes procesā. Temperatūras, spiediena, tvaika daudzuma un apstrādes laika ietekmi uz materiālu īpašībām un izstrādājuma formu. <u>Lietošanas līmenī:</u> Atbilstošus higrtermiskos režīmus dažādiem materiāliem un tehnoloģiskajiem posmiem. Pareizas darba metodes, lai nodrošinātu izstrādājuma formu, izmēru stabilitāti un kvalitatīvu apdari.	Spēj lasīt, izprast un pielietot tehniskās dokumentācijas norādījumus.	LKI 3. līmenis

			Novērst un nepieļaut materiāla bojājumus higrotermiskās apstrādes laikā.		
4.23.	Veikt paškontroli.	Veikt paškontroli, atbilstoši uzņēmumā izstrādātajiem noteikumiem. Identificēt kvalitātes prasību novirzes.	<u>Priekšstata līmenī:</u> Paškontrole un kāpēc tā ir nepieciešama ražošanas procesā. Galvenos kvalitātes kritērijus šūto izstrādājumu vērtēšanā. Uzņēmuma noteiktās kvalitātes prasības un normatīvos dokumentus, kas reglamentē kvalitātes kontroli. <u>Izpratnes līmenī:</u> Paškontroles posmus dažādās izgatavošanas stadijās. Savlaicīga defektu atklāšana un novēršana ietekmē ražošanas izmaksas un gala izstrādājuma kvalitāti. Paškontroles nozīmi darba efektivitātes un klienta apmierinātības nodrošināšanā. <u>Lietošanas līmenī:</u> Paškontroles metodes atbilstoši tehniskajai dokumentācijai un kvalitātes standartiem. Defektu identificēšanas, reģistrēšanas un novēršanas kārtību. Veikt korekcijas darba procesā, lai novērstu konstatētos trūkumus un nodrošinātu atbilstību prasībām.	Spēj veikt paškontroli, atbilstoši uzņēmumā izstrādātajiem noteikumiem. Spēj identificēt kvalitātes prasību novirzes.	LKI 3. līmenis
Noslēguma darbu veikšana					
4.24.	Veikt kvalitātes kontroli.	Veikt izstrādājuma mērījumus. Salīdzināt ar mērījumu tabulām.	<u>Priekšstata līmenī:</u> Kvalitātes kontrole un kādi ir tās mērķi ražošanas procesā.	Spēj veikt izstrādājuma mērījumus. Spēj salīdzināt ar mērījumu tabulām.	LKI 3. līmenis

		Šķirot pārbaudītos izstrādājumus. Veikt vīļu un mezglu kvalitātes kontroli. Atlasīt neatbilstošas kvalitātes izstrādājumus un nodot labošanai.	Kvalitātes kritērijus šūto izstrādājumu vērtēšanā. Galvenos kvalitātes kontroles veidus. <u>Izpratnes līmenī:</u> Kvalitātes kontroles procedūras un to secību atbilstoši tehniskajai dokumentācijai un standartiem. Pieļaujamās un nepieļaujamās novirzes no izmēru tabulām un tehniskajiem parametriem. Kvalitātes kontrole ietekmē gala izstrādājuma atbilstību klienta prasībām un uzņēmuma reputāciju. <u>Lietošanas līmenī:</u> Kvalitātes kontroles metodes atbilstoši noteiktajām prasībām. Defektu identificēšanas, klasificēšanas un reģistrēšanas kārtību. Izstrādājuma nodošanu, labošanas nepieciešamību vai brāķa norakstīšanu.	Spēj šķirot pārbaudītos izstrādājumus. Spēj veikt vīļu un mezglu kvalitātes kontroli. Spēj atlasīt neatbilstošas kvalitātes izstrādājumus un nodot labošanai.	
4.25.	Piestiprināt furnitūru, vadoties pēc tehniskajā dokumentācijā norādītā.	Lasīt tehniskās dokumentācijas norādes. Izvēlēties nepieciešamās iekārtas un instrumentus. Piestiprināt furnitūru izmantojot racionālus darba paņēmienus.	<u>Priekšstata līmenī:</u> Furnitūra un kādas ir tās funkcijas izstrādājumā. Galvenos furnitūras veidus un to pielietošanas jomas. Pamatprasības furnitūras stiprināšanai. <u>Izpratnes līmenī:</u> Furnitūras stiprināšanas tehnoloģijas un to atšķirības atkarībā no furnitūras veida un materiāla. Tehniskajā dokumentācijā norādītās prasības nosaka furnitūras stiprināšanas veidu, vietu un secību.	Spēj lasīt tehniskās dokumentācijas norādes. Spēj izvēlēties nepieciešamās iekārtas un instrumentus. Spēj piestiprināt furnitūru, izmantojot racionālus darba paņēmienus.	LKI 3. līmenis

			Furnitūras kvalitātes prasības un to ietekmi uz izstrādājuma lietojamību un izskatu. <u>Lietošanas līmenī:</u> Furnitūras stiprināšanas paņēmienus atbilstoši furnitūras veidam un tehniskajai dokumentācijai. Piemērotāko instrumentu un iekārtu izvēli furnitūras piestiprināšanai. Furnitūras stiprinājuma kvalitātes pārbaude Atbilstību noteiktajām prasībām.		
4.26.	Piestiprināt etiķetes.	Lasīt tehniskās dokumentācijas norādes. Izvēlēties atbilstošas iekārtas un instrumentus. Piestiprināt etiķetes, izmantojot racionālus darba paņēmienus.	<u>Priekšstata līmenī:</u> Etiķete un kādi ir tās pamatveidi. Etiķešu nozīmi izstrādājumā gan no likumdošanas, gan no lietotāja informēšanas aspekta. Pamatprasības etiķešu izvietojumam un piestiprināšanai. <u>Izpratnes līmenī:</u> Dažādu etiķešu veidu stiprināšanas tehnoloģijas un to atšķirības atkarībā no izstrādājuma materiāla un veida. Tehniskajā dokumentācijā norādītās prasības nosaka etiķetes veidu, izmēru, izvietošanu un stiprināšanas veidu. Etiķešu kvalitātes prasības. <u>Lietošanas līmenī:</u> Etiķešu piestiprināšanas paņēmienus atbilstoši tehniskajai dokumentācijai un materiāla īpatnībām. Piemērotāko instrumentu un iekārtu izvēli etiķešu piestiprināšanai.	Spēj lasīt tehniskās dokumentācijas norādes. Spēj izvēlēties atbilstošas iekārtas un instrumentus. Spēj piestiprināt etiķetes, izmantojot racionālus darba paņēmienus.	LKI 3. līmenis

			Veikt etiķetes stiprinājuma un informācijas kvalitātes pārbaudi, lai nodrošinātu atbilstību normatīvajām prasībām.		
4.27.	Tīrīt izstrādājumus no ražošanas defektiem.	Identificēt ražošanas defektus. Izvēlēties atbilstošākos paņēmienus un materiālus defektu novērtēšanai. Veikt izstrādājumu tīrīšanu.	<u>Priekšstata līmenī:</u> Ražošanas defekts un kādi ir tā pamatveidi. Galvenos izstrādājumu tīrīšanas paņēmienus pēc šūšanas. Darba drošības pamatprasības, strādājot ar tīrīšanas līdzekļiem un iekārtām. <u>Izpratnes līmenī:</u> Ražošanas defekti rodas un kā tos iespējams novērst ražošanas gaitā vai pēc tās. Defektu novēršanas tehnoloģijas un to piemērošanas ierobežojumus atkarībā no materiāla un izstrādājuma veida. Tīrīšanas līdzekļu un palīgmateriālu īpašības, to ietekmi uz dažādiem materiāliem un apstrādes rezultātu. <u>Lietošanas līmenī:</u> Piemērotākos defektu tīrīšanas paņēmienus atbilstoši defekta veidam un izstrādājuma materiālam. Piemērotāko tīrīšanas līdzekļu, instrumentu un iekārtu izvēli konkrētajam uzdevumam. Kā pēc tīrīšanas pārbaudīt izstrādājuma kvalitāti.	Spēj identificēt ražošanas defektus. Spēj izvēlēties atbilstošākos paņēmienus un materiālus defektu novēršanai. Spēj veikt izstrādājumu tīrīšanu.	LKI 3. līmenis
4.28.	Iepakot izstrādājumus atbilstoši tehniskās	Lasīt tehniskās dokumentācijas norādes. Izvēlēties nepieciešamos materiālus.	<u>Priekšstata līmenī:</u>	Spēj lasīt tehniskās dokumentācijas norādes. Spēj izvēlēties nepieciešamos materiālus.	LKI 3. līmenis

	dokumentācijas norādēm.	Pakot izstrādājumus.	Iepakojuma nozīmi izstrādājuma aizsardzībā, uzglabāšanā un transportēšanā. Galvenos iepakojuma veidus un materiālus, ko izmanto tekstilizstrādājumu nozarē. Pamatprasības iepakojuma marķējumam. <u>Izpratnes līmenī:</u> Iepakojuma veida un materiāla izvēle ietekmē izstrādājuma kvalitāti. Tehniskajā dokumentācijā noteiktās prasības attiecībā uz iepakojuma izmēru, formu, materiālu un marķējumu. Darba drošības prasības, strādājot ar iepakojuma iekārtām un materiāliem. <u>Lietošanas līmenī:</u> Iepakojuma paņēmienus atbilstoši tehniskajai dokumentācijai un izstrādājuma veidam. Piemērotāko iepakojuma materiālu un iekārtu izvēli konkrētajam produktam. Marķējuma izvietojums un kvalitāti atbilstoši normatīvajām prasībām.	Spēj pakot izstrādājumus.	
--	----------------------------	----------------------	---	---------------------------	--

**5. Profesionālās darbības pienākumu un uzdevumu izpildei nepieciešamā
VISPĀRĒJĀ kompetence (vispārējo zināšanu, prasmju, patstāvības un atbildības kopums)**

Nr.p.k.	Uzdevumi	Prasmes	Profesionālās zināšanas	Kompetence (kvalifikācijas līmenis)	
5.1.	Atbilstoši 4. sadaļā iekļautajiem uzdevumiem saistībā ar valsts valodas lietošanu.	Sazināties mutvārdos un rakstveidā valsts valodā. Ievērot latviešu literārās valodas normas lietišķajā saziņā. Lietot valsts valodā profesionālo terminoloģiju.	<u>Izpratnes līmenī:</u> Vārdu krājums. Gramatika un valodas funkcija. Valodas un komunikāciju daudzveidība dažādos kontekstos. Verbālās un neverbālās mijiedarbības veidi. <u>Lietošanas līmenī:</u> Valsts valoda. Nozares terminoloģija.	Spēja sazināties mutiski un rakstiski valsts valodā, lietojot profesionālo terminoloģiju.	LKI 3. līmenis
5.2.	Atbilstoši 4. sadaļā iekļautajiem uzdevumiem saistībā ar starpkultūru komunikācijas principiem un daudzvalodu kompetenci.	Sazināties ar dažādām sociālām grupām multikulturālā vidē. Lietojot komunikācijā vieglo valodu. Sazināties mutiski un rakstiski vienā svešvalodā.	<u>Priekšstatu līmenī</u> Starpkultūru mijiedarbība. <u>Izpratnes līmenī:</u> Vārdu krājums. Gramatika un valodas funkcija. Verbālās un neverbālās mijiedarbības veidi. Valodas komunikācijas konteksts. <u>Lietošanas līmenī:</u> Vārdu krājums svešvalodā.	Spēja komunicēt daudz kultūru vidē, ievērojot starpkultūru komunikācijas principus. Spēja sazināties un lietot profesionālo terminoloģiju vienā svešvalodā.	LKI 3. līmenis
5.3.	Atbilstoši 4. sadaļā iekļautajiem uzdevumiem saistībā ar matemātiskās	Pielietot matemātiskos aprēķinus darba uzdevumu veikšanā.	<u>Izpratnes līmenī:</u> Faktu, teoriju un profesionālās darbības likumsakarības.	Spēja izmantot matemātisko domāšanu, modelējot darba situāciju, darba uzdevuma izpildē.	LKI 3. līmenis

	kompetences un kompetences dabaszinātnēs, tehnoloģijās un inženierzinātnēs lietošanu.	Modelēt plānotā uzdevuma risinājuma gaitu. Kritiski un radoši domāt.	Statistikas pamatprincipi. Fundamentālās zinātnes jēdzieni un teorijas. <u>Lietošanas līmenī:</u> Mērvienības un formas. Matemātikas metodes un aprēķini. Matemātiskā terminoloģija.	Spēj pielietot matemātiskos aprēķinus darba uzdevumu veikšanai.	
5.4.	Atbilstoši 4.sadaļā iekļautajiem uzdevumiem saistībā ar drošu informācijas un komunikācijas tehnoloģiju lietošanu.	Lietot datoru un internetu darba uzdevumu veikšanai. Sagatavot profesionālā darba dokumentāciju izmantojot lietojumprogrammas. Sazināties izmantojot komunikatīvās informācijas tehnoloģijas. Ievērot informācijas tehnoloģiju drošības un personas datu aizsardzības prasības.	<u>Priekšstatu līmenī:</u> Normatīvie akti informācijas un komunikācijas tehnoloģiju jomā. <u>Izpratnes līmenī:</u> Datora un biroja tehnikas darbības principi. Datu aizsardzības prasības. <u>Lietošanas līmenī:</u> Lietojumprogrammas dokumentu sagatavošanā. Informācijas un komunikācijas sistēmu drošība. Datu drošība. Darbs ar biroja tehniku.	Spēj lietot informācijas un komunikāciju tehnoloģijas profesionālo darba uzdevumu veikšanai.	LKI 3. līmenis
5.5.	Atbilstoši 4. sadaļā iekļautajiem uzdevumiem saistībā ar uzņēmējdarbības principiem.	Pieņemt lēmumu par problēmu risinājumu savas kompetences ietvaros konkrētā situācijā. Veikt darba uzdevumu kvalitatīvi, sabalansējot darba apjomu, laiku un resursus. Efektīvi izmantot uzticētos resursus.	<u>Priekšstata līmenī:</u> Uzņēmējdarbības pamati. Normatīvie akti darbības jomā. Komercedarbības veidi. Tirgzinības pamati.	Spēja plānot un sekot līdzi darba izpildes termiņiem un kvalitātei, sabalansējot darba apjomu, laiku un resursus. Spēja pieņemt pamatotu lēmumu konkrētās situācijās savas profesionālās kompetences un darbības jomā.	LKI 3. līmenis

			<u>Izpratnes līmenī:</u> Ekonomiskie resursi. <u>Lietošanas līmenī:</u> Darba vides organizācijas process. Pašorganizēts darba process. Darbs komandā. Lēmumu pieņemšanas metodes. Plānošana metodes. Pašnovērtējuma mehānismi. Dokumentu noformēšanas prasības.		
5.6.	Turpināt tālāku izglītību un pilnveidošanos.	Novērtēt savas personīgās un sociālās attīstības/pilnveides iespējas. Novērtēt savu profesionālo pieredzi un profesionālās kompetences izaugsmes iespējas. Mērķtiecīgi plānot profesionālo kompetenču pilnveidi.	<u>Izpratnes līmenī:</u> Faktu, teoriju un profesionālās darbības procesu likumsakarības. Profesionālās karjeras izaugsme. Mācīšanās stratēģija. <u>Lietošanas līmenī:</u> Pašnovērtējuma mehānismi. Mācību, karjeras un darba gaitas plānošana. Laika menedžmenta/ pārvaldības pamatprincipi.	Spēja novērtēt un mērķtiecīgi plānot profesionālo kompetenču pilnveidi. Spēja pārvaldīt savu mācīšanos un izaugsmi. Spēja patstāvīgi mācīties tālāk, pilnveidojot savas kompetences.	LKI 3. līmenis
5.7.	Atbilstoši 4. sadaļā iekļautajiem uzdevumiem saistībā ar sabiedrības interešu un darba tiesību jautājumiem.	Ievērot darba devēja un darbinieka pienākumus un tiesības. Ievērot nozari reglamentējošos normatīvos aktus un organizācijas iekšējās kārtības noteikumus. Sadarboties komandā, konstruktīvi komunicēt dažādās vidēs. Pieņemt patstāvīgi lēmumus savas kompetences ietvaros risinot profesionālos jautājumus.	<u>Priekšstata līmenī:</u> Sabiedrības un valstiskuma attīstības virzieni. Latvijas Republikas Satversmē ietvertās normas tiesiskas un pilsoniskas sabiedrības kontekstā. Efektīvas komunikācijas priekšnoteikumi.	Spēja ievērot uzņēmuma/ darba vietas iekšējās kārtības noteikumus un nodibināt darba tiesiskās attiecības. Spēja pieņemt patstāvīgus lēmumus un piemērot normas profesionālajā darbībā saskaņā ar darba tiesību normatīvā regulējuma prasībām.	LKI 3. līmenis

		Atbildēt par savu darba rezultātu.	<u>Izpratnes līmenī:</u> Darba tiesību pamatjautājumi. Individā tiesības un pienākumi. Sociālā dialoga būtība un sadarbības mehānismi. Profesionālā ētika. <u>Lietošanas līmenī:</u> Darba tiesību normatīvie akti. Darba koplīgums. Darba līgums. Pozitīvas saskarsmes paņēmieni. Laika plānošana.		
5.8.	Atbilstoši 4. sadaļā iekļautajiem uzdevumiem saistībā ar darba aizsardzības, vides aizsardzības, ugunsdrošības un civilās aizsardzības jautājumu risināšanu.	Organizēt darba vietu atbilstoši darba aizsardzības, elektrodrošības, ugunsdrošības un vides aizsardzības prasībām. Pielietot ergonomikas prasības darba vietas iekārtošanā. Sagatavot darba vietu drošai darba veikšanai. Novērtēt savas kompetences ietvaros darba vides riska faktoru ietekmi uz veselību. Droši ekspluatēt tehnoloģiskās iekārtas un aprīkojumu. Rīkoties atbilstoši ugunsdrošības, elektrodrošības, darba aizsardzības un vides aizsardzības prasībām. Palīdzība kritisku veselības stāvokļu novēršanai. Atbildīgi rīkoties ārkārtas situācijā un izņēmuma stāvokļa laikā.	<u>Priekšstatu līmenī:</u> Darba aizsardzības sistēma. Civilās aizsardzības sistēma. Vides aizsardzības sistēma. Darba vides riska faktori to novērtēšanas metodes. <u>Izpratnes līmenī:</u> Aizsardzības pasākumi darba vides faktoru ietekmes uz veselību mazināšanā. Ergonomikas pamatprincipi darbā. <u>Lietošanas līmenī:</u> Darba aizsardzības noteikumi. Darba vides riska faktoru novēršanas preventīvie pasākumi. Drošības signāli un zīmes.	Spēja atbildīgi veikt darba uzdevumus ievērot darba drošības, vides aizsardzības, elektrodrošības, ugunsdrošības un civilās aizsardzības prasības. Spēja kritiski savas kompetences ietvaros novērtēt darba vides riska faktorus. Spēja atbildīgi rīkoties ārkārtas situācijā un izņēmuma stāvokļa laikā, sniegt pirmo palīdzību. Spēja rīkoties atbilstoši “zaļās domāšanas” un ilgtspējīgas attīstības principiem, sniedzot atbalstu šo jautājumu izpratnē.	LKI 3. līmenis

			Darba aizsardzības līdzekļi un to pielietošana. Droši un ergonomiski darba paņēmieni. Ugunsdrošības noteikumi. Elektrodrošības noteikumi. Civilās aizsardzības noteikumi. Rīcība ugunsgrēka gadījumā. Pirmās palīdzība ABC principi. Rīcība ārkārtējās situācijās. Vides aizsardzības noteikumi “Zaļās domāšanas” principi.		
--	--	--	--	--	--

Vispārīga informācija	
Iesniedzējs	Tekstila izstrādājumu, apģērbu, ādas un ādas izstrādājumu ražošanas nozare
Iesniegums	24.07.2026. Nr. 6-10.8.2/26-1
Profesionālās kvalifikācijas prasību iesniedzējs un ekspertu darba grupa	Tekstila izstrādājumu, apģērbu, ādas un ādas izstrādājumu ražošanas nozare Inga Zemdega - Grāpe "Nemo SIA" valdes priekšsēdētāja; Dzintra Kļaviņa - SIA "Sakta" Tukums direktore; Gunta Brūmane - SIA "Burdas Salons" valdes locekle; Madara Priediena - AS "Printful Latvia" R&D projektu vadītāja; Juta Ķimenīte - Rīga Stila un modes tehnikuma pedagoģe; Ilona Cinīte - Rīga Stila un modes tehnikuma direktores vietniece; Anete Jekuma - Latvijas Darba devēju konfederācijas nozaru ekspertu padomju koordinatore; Moderatore: Ligita Reimane - Liepājas Valsts tehnikuma pedagoģe.
Nozares ekspertu padomes, nozares ministrijas vai tās deleģētas institūcijas vai piesaistīto nozares ekspertu atzinums	Tekstila izstrādājumu, apģērbu, ādas un ādas izstrādājumu ražošanas NEP 09.12.2025.
Saskaņojums PINTSA	09.12.2025.
Iepriekš saskaņotā redakcija	12.12.2012.